

上高县闽赣能源有限公司  
上高县新兴加油站项目  
安全验收评价报告  
(终稿)

建设单位：上高县闽赣能源有限公司

建设单位法定代表人：郑俊凯

建设项目单位：上高县新兴加油站

建设项目单位主要负责人：王添伟

建设项目单位联系人：王建宇

建设项目单位联系电话：17607087676

2022年11月25日

上高县闽赣能源有限公司  
上高县新兴加油站项目  
安全验收评价报告  
(终稿)

评价机构名称：江西赣昌安全生产科技服务有限公司

资质证书编号：APJ-（赣）-006

法定代表人：李辉

技术负责人：赵俊俊

评价负责人：李佐仁

评价机构联系电话：0791-87603828

2022 年 11 月 25 日

## 上高县闽赣能源有限公司

### 上高县新兴加油站项目

#### 安全验收评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

江西赣昌安全生产科技服务有限公司

2022年11月25日

## 规范安全生产中介行为的九条禁令

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

## 安全评价人员

	姓名	专业	资格证书号	从业登记编号	签字
项目负责人	李佐仁	化工工艺	S011035000110201000578	034397	
项目组成员	李佐仁	化工工艺	S011035000110201000578	034397	
	刘良将	安全工程	S011032000110203000723	040951	
	徐美英	电气	1600000000200750	022732	
	罗明	自动化	1600000000300941	039726	
	徐志平	化工机械	S011032000110203000975	040952	
报告编制人	李佐仁	化工工艺	S011035000110201000578	034397	
报告审核人	王东平	化工机械	S011035000110202001266	040978	
过程控制负责人	刘求学	化学工艺	S011044000110192002758	036807	
技术负责人	赵俊俊	自动化	S011035000110201000593	029041	

## 前 言

上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站是由个人合伙投资的新建加油站，该项目注册住所位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，建设用地面积 1466.67 平方米。

该项目主要建设内容包括加油区、油罐区、站房、卸油停车区、隔油池、洗车区域、地磅及配备的箱式变压器等设施，具体设置 SF 双层贮罐 4 台：0#柴油贮罐 2 台，单罐容积为 30m<sup>3</sup>；92#汽油贮罐 1 台，贮罐容积为 30m<sup>3</sup>；95#汽油贮罐 1 台，贮罐容积为 30m<sup>3</sup>；贮罐总容量为 120m<sup>3</sup>，柴油折半后总容积为 90m<sup>3</sup>，属三级加油站，设 4 台四枪加油机、二层站房一座、箱式变压器 1 座以及隔油池 1 座等。

该项目于 2016 年 4 月 25 日取得江西省商务厅颁发的《关于对南昌市等地拟新建加油站予以规划确认的通知》（赣商务办运行字【2016】50 号），规定其需取得土地使用权，地址位于上高县工业园区敖山镇洋艺村 320 国道旁，确认有效期为一年，上高县闽赣能源有限公司取得该建设用地使用权，使用权期限从 2016 年 5 月 31 日起至 2056 年 5 月 30 日止；该站于 2020 年 7 月 17 日取得上高县发展和改革委员会颁发的江西省企业投资项目备案通知书，对上高县新兴加油站项目进行备案，江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心编制该站预评价，于 2020 年 7 月 18 日通过专家评审；安全设施设计编制单位为江西省化学工业设计院，于 2020 年 9 月 3 日通过专家评审。因该站是由上高县闽赣能源有限公司全资投资的分公司，上高县闽赣能源有限公司对立项批复申请变更，项目单位由上高县新兴加油站变更为上高县闽赣能源有限公司，建设规模和内容与建设地点均未发生变化，该公司于 2021 年 10 月 28 日重新取得上高县发展和改革委员会颁发的江西省企业投资项目

备案通知书，该站于 2022 年 10 月 13 日取得危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书（上危化项目安设审字〔2022〕5 号）。

根据《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号）和《危险化学品安全管理条例》（国务院第 591 号令，645 号修改）及《危险化学品经营许可证管理办法》（国家安全生产监督管理总局第 55 号令，79 号修改）的规定要求，新建、改建、扩建危险化学品安全设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。为检查该加油站工程项目的安全设施与主体工程“三同时”和在安全经营及安全管理方面是否符合国家及行业有关法律法规及标准。确保工程项目在安全生产及安全管理方面符合国家及行业有关法律法规及标准，上高县闽赣能源有限公司委托江西赣昌安全生产科技服务有限公司承担上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站的安全验收评价，为本加油站工程项目竣工验收做安全技术准备。

江西赣昌安全生产科技服务有限公司接受委托后，组织了评价组；依据《安全评价通则》（AQ8001-2007）、《安全验收评价导则》（AQ8003-2007）、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令 第 45 号、2015 年 79 号令修正）及《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》（试行）的通知》赣应急字〔2021〕100 号的要求，在收集项目相关的安全对策措施的具体设计、安装施工情况等资料的基础上，评价组于 2022 年 9 月进行了现场勘查，对该项目在设计中安全生产保障等内容的实施情况和相关对策措施建议的落实情况和安全设施、设备、装置投入运营和使用的情况、安全生产管理措施到位情况、安全生产规章制度建立健全情况、事故应急预案建立等情况进行了检查，根据企业提供的资料，在危险、有害因素分析基础上，在此基础上，根据加油站加油作业工艺流程、站区内

功能区域特点，划分了评价单元；对划分的评价单元及单元内的危险、有害因素选择了相应的安全评价方法逐项进行分析、评价，提出相应的预防和控制对策措施；在与企业沟通后编制完成了安全验收评价报告，经审核程序后，出具《上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站项目安全验收评价报告》，以作为该企业申请工程项目竣工验收的安全技术依据。

本评价涉及的有关原始资料由委托方提供，并对其真实性负责。本报告在编写过程中，得到了该站的大力支持与配合，以及有关行政主管部门领导和有关专家的精心指导，在此深表谢意。



## 目 录

1 评价概述	1
1.1 评价的目的和原则	1
1.2 评价依据	1
1.3 评价范围及内容	6
1.4 评价程序	7
2 加油站概况	9
2.1 建设单位及项目概况	9
2.2 建设项目基本情况	13
2.3 项目经营、储存的主要品种情况	15
2.4 建设项目选择的工艺流程	15
2.5 项目总平面布置及其主要建、构筑物	16
2.6 建设项目主要设备	19
2.7 建设项目配套及辅助工程	19
2.8 消防、安全设施	22
3 主要危险、有害因素分析	28
3.1 物料的危险性分析	28
3.2 危险化学品及危险工艺辨识	30
3.3 重大危险源辨识	31
3.4 加油站主要危险因素分析	34
3.5 经营过程中的危险辨识	37
3.6 主要设备设施危害因素分析	43
3.7 作业过程危害因素分析	44
3.8 环境、自然危害因素分析	46
3.9 有害因素分析	47
3.10 危险和有害因素分析总结	47
3.11 爆炸危险区域划分	48
3.12 典型事故案例	52
4 评价单元的确定及评价方法选择	54
4.1 评价单元的划分目的	54
4.2 评价单元的划分原则	54
4.3 评价单元的划分结果	54
5 采用的安全评价方法及说明	56
5.1 各单元采用的评价方法	56
5.2 评价方法简介	57

6	定性、定量评价	61
6.1	固有危险程度的分析	61
6.2	风险程度的分析	64
6.3	各评价单元分析评价	65
	设备及管道	86
7	建设项目的安全条件分析	93
7.1	建设项目外部生产经营及居民生活情况	93
7.2	建设项目所在地自然条件	93
7.3	建设项目安全条件的分析结果	95
7.4	主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施及其安全可靠性的分析	97
8	安全设施的施工、检验、检测和调试情况	101
8.1	安全设施施工质量情况 建设单位：上高县闽赣能源有限公司	101
8.2	建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性	101
9	安全生产条件的分析	102
9.1	建设项目与国家和当地政府产业政策与布局符合性分析	102
9.2	建设项目与当地规划符合性分析	102
9.3	建设项目选址符合性分析	102
9.4	建设项目中生产装置、重大危险源与重要场所、区域的距离	102
9.5	总平面布置及建（构）筑物评价	103
10	可能发生的危险化学品事故及后果、对策	104
11	已采取的措施及存在的问题与整改	105
11.1	已采取的对策措施	105
11.2	存在的问题及其安全技术对策措施	106
11.3	安全隐患整改情况	107
12	结论和建议	109
12.1	结论	109
12.2	建议	111
13	与建设单位交换意见的情况结果	114
	附件一：企业涉及的危险化学品理化性质及危险特性表	115

# 上高县闽赣能源有限公司

## 上高县新兴加油站项目

### 安全验收评价报告

## 1 评价概述

### 1.1 评价的目的和原则

#### 1.1.1 评价的目的

本项目验收评价的目的是贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，为项目安全验收提供科学依据。

通过对项目的设施、设备、装置试运行状况及安全管理状况的安全评价，查找该项目存在的危险、有害因素的种类和程度；评价项目及与之配套的安全设施是否符合国家有关安全生产的法律法规和技术标准；提出合理可行的安全对策措施及建议。

#### 1.1.2 评价的原则

坚持科学性、公平、公正性、严肃性和针对性的原则，以国家有关法律、法规、规范、标准为依据，采用科学的态度，对安全评价的每一项工作都力求做到客观公正，安全对策措施及建议具有针对性和可操作性。

## 1.2 评价依据

### 1.2.1 法律、法规、规定和规范性技术文件

《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令 [2021] 第 88 号，2021 年 6 月 10 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过全国人民代表大会常务委员会关于修改《中华人民共和国安全生产法》的决定，自 2021 年 9 月 1 日起施行）

《中华人民共和国消防法》（国家主席令 81 号，中华人民共和国第十三

届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议于 2021 年 4 月 29 日通过)

《中华人民共和国环境保护法》（国家主席令 [2014] 第 9 号）

《中华人民共和国职业病防治法》（主席令 [2018] 第 24 号，2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议《关于修改等七部法律的决定》第四次修正，2019 年修改）

《生产安全事故应急条例》 国务院令 [2019] 第 708 号 2018 年 12 月 5 日国务院第 33 次常务会议通过，2019 年 4 月 1 日起施行

《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》国务院令 [2002] 第 352 号

《生产安全事故报告和调查处理条例》国务院令 [2007] 第 493 号

《公路安全保护条例》 国务院令 [2011] 第 593 号

《危险化学品安全管理条例》国务院令 [2011] 第 591 号（645 号修改）

《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）

《易制毒化学品管理条例》国务院令 [2005] 第 445 号（2016 年国务院第 666 号令、2018 年国务院第 703 号修改）

《国务院办公厅关于加快发展流通促进商业消费的意见》国办发〔2019〕42 号

《产业结构调整指导目录（2019 年）》（发展和改革委员会令第 49 号令，2021 年修订）

《江西省商务厅关于取消和下放石油成品油经营资格审批权限有关事项的通知》赣商务运行函〔2020〕27 号

《江西省安全生产条例》江西省第十届人民代表大会常务委员会第十八次会议通过，2017 年 7 月 26 日江西省第十二届人民代表大会常务委员会第三十四次会议修订，2017 年 10 月 1 日起实施

《江西省消防条例》（江西省人大常委会公字第 57 号，2010 年 11 月 9 日起实施，2020 年 11 月 25 日江西省第十三届人民代表大会常务委员会第十五次会议第六次修正）

《江西省人民政府办公厅关于印发 2018 年江西省水污染防治工作计划的通知》赣府厅字〔2018〕27 号

《江西省环境保护厅关于加快推进加油站地下油罐更新改造工作的函》赣环水函〔2017〕28 号

《江西省安全生产培训考核实施细则（暂行）》赣应急字[2021]108 号

《江西省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》（试行）赣应急字[2021]100 号

《危险化学品建设项目安全评价细则（试行）》安监总危化[2007]255 号

《生产经营单位安全培训规定（修改版）》原国家安监总局令第 3 号（原国家安监总局令第 63、80 号修改）

《企业安全生产费用提取和使用管理办法》2012年2月14日由财政部、安全监管总局以财企〔2012〕16号印发

《危险化学品目录》（2015 年版）原国家安全生产监督管理局等十部门 2015 年公告第 5 号

《〈中华人民共和国监控化学品管理条例〉实施细则》 工信部[2020]第 48 号

《高毒物品目录》 卫法监发[2003]142号

《特别管控危险化学品目录》 应急管理部等四部门公告[2020]第 1 号

《各类监控化学品名录》 工信部[2020]第 52 号

《易制爆危险化学品名录》 （2017 年版）

《重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则（2013年版）》国家安监总局

《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）

《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》安监总管三[2013]3号）

《首批重点监管的危险化学品名录》安监总管三（2011）95号

《第二批重点监管的危险化学品名录》安监总管三（2013）12号文

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》国家安全生产监督管理总局45号令（国家总局令第79号修正）

《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法（修改版）》国家安监总局令第36号（国家安监总局令第77号修改）

《危险化学品经营许可证管理办法》原国家安监总局55号令（国家总局令第79号修正）

《生产安全事故应急预案管理办法》国家安监总局第88号令（2019年7月11日应急管理部令第2号修正）

### 1.2.2 评价标准、规范

《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021

《建筑设计防火规范》 GB50016-2014（2018年版）

《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020

《石油化工企业设计防火标准(2018年版)》 GB 50160-2008

《常用化学危险品贮存通则》 GB15603-1995

《爆炸危险环境电力装置设计规范》 GB50058-2014

《供配电系统设计规范》	GB50052-2009
《危险化学品重大危险源辨识》	GB18218-2018
《建筑物防雷设计规范》	GB50057-2010
《建筑灭火器配置设计规范》	GB50140-2005
《油品装载系统油气回收设施设计规范》	GB 50759-2012
《油气回收装置通用技术条件》	GB/T 35579-2017
《油气回收系统防爆技术要求》	GB/T 34661-2017
《车用汽油》	GB 17930-2016
《车用柴油》（国家标准第 1 号修改单）	GB 19147-2016/XG1-2018
《加油站大气污染物排放标准》	GB 20952-2020
《燃油加油站防爆安全技术 第 1 部分：燃油加油机防爆安全技术要求》	GB/T 22380.1-2017
《燃油加油站防爆安全技术 第 2 部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求》	GB 22380.2-2019
《燃油加油站防爆安全技术 第 3 部分：剪切阀结构和性能的安全要求》	GB 22380.3-2019
《汽车加油站防雷装置检测技术规范》	DB36/T 720-2013
《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》	SH/T 3178-2015
《安全标志及其使用导则》	GB2894-2008
《低压配电设计规范》	GB50054-2011
《防止静电事故通用导则》	GB12158-2006
《企业职工伤亡事故分类》	GB6441-1986

《工业企业设计卫生标准》	GBZ1-2010
《消防安全标志第 1 部分：标志》	GB13495.1-2015
《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》	GB 7231-2003
《生产过程危险和有害因素分类与代码》	GB/T13861-2009
《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
《个体防护装备选用规范》	GB/T11651-2008
《加油站作业安全规范》	AQ3010-2007
《加油加气站视频安防监控系统技术要求》	AQ/T 3050-2013
《安全评价通则》	AQ8001-2007
《安全验收评价导则》	AQ8003-2007

相关的专业性国家标准、行业标准和地方标准及规定。

### 1.2.3 相关资料

见附件

## 1.3 评价范围及内容

### 1.3.1 评价范围

根据委托，本评价范围为上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站项目成品油储存及卸油、加油作业所涉及的经营危险化学品安全及安全管理方面。主要包括周边环境，平面布置，站内建（构）筑物，工艺设备，电气及消防设施，从业人员培训，安全生产管理等方面，根据有关法律、法规及标准规范的要求进行符合性、有效性评价。

本评价内容主要包括加油区、油罐区、站房、卸油停车区、隔油池、洗车区域、地磅及配备的箱式变压器等设施。该项目设 4 个 30m<sup>3</sup>埋地承重储罐，其中 30m<sup>3</sup>0#柴油储罐 2 个、30m<sup>3</sup>92#汽油储罐 1 个、30m<sup>3</sup>95#汽油储罐 1 个，



罐总容量为 120m<sup>3</sup>，折算总容量为 90m<sup>3</sup>；加油区设置 4 台 4 枪加油机（其中 0#柴油加油枪 4 把，92#汽油加油枪 8 把，95#汽油加油枪 4 把）。

其他如经营场所、储存条件、品种发生变化，则不在本评价报告范围内。凡涉及该项目的厂外运输、环保、职业卫生、消防等，应执行国家有关标准和规定，不包括在本次评价范围内。

### 1.3.2 评价内容

1、检查项目中安全设施是否与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用；检查与评价项目及与之配套的安全设施是否符合国家有关安全生产的法律、法规和标准；

2、检查项目运行情况，以及对员工的安全教育培训情况和作业人员的培训、取证情况；

3、检查安全生产管理体系及安全生产管理制度的建立健全和执行情况；

4、检查审核国家要求的设备、管道等的检验取证工作及有强制检验要求的防雷、防静电设施的检测、校验情况，以及项目消防验收的情况；

5、分析项目工程中存在的危险、有害因素，采用安全检查表法检查工程项目与国家相关标准的符合性；

6、采用定性、定量的评价方法进行评价；

7、提出对策措施和建议；

8、得出评价结论。

### 1.4 评价程序

本项目的安全验收评价工作程序包括：准备阶段；危险、有害因素识别与分析；确定安全验收评价单元；选择安全评价方法；定性、定量评价；提出安全对策措施及建议；做出安全验收评价结论；编制安全评价报告。

评价程序见图 1-1。

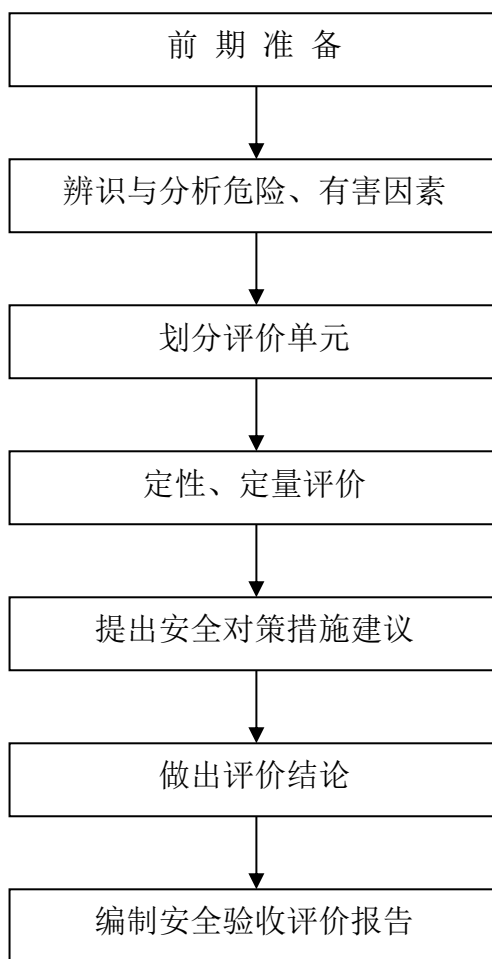


图 1-1 评价工作程序图

## 2 加油站概况

### 2.1 建设单位及项目概况

#### 2.2.1 建设单位概况

上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站是由个人合伙投资的新建加油站，该项目注册住所位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村20号，该项目建设用地面积1466.67平方米。

该项目主要建设内容包括加油区、油罐区、站房、卸油停车区、隔油池、洗车区域、地磅及配备的箱式变压器等设施，具体设置SF双层贮罐4台：0#柴油贮罐2台，单罐容积为30m<sup>3</sup>；92#汽油贮罐1台，贮罐容积为30m<sup>3</sup>；95#汽油贮罐1台，贮罐容积为30m<sup>3</sup>；贮罐总容量为120m<sup>3</sup>，柴油折半后总容积为90m<sup>3</sup>，属三级加油站，设4台四枪加油机、二层站房一座、箱式变压器1座以及隔油池1座等。

该项目于2016年4月25日取得江西省商务厅颁发的《关于对南昌市等地拟新建加油站予以规划确认的通知》（赣商务办运行字【2016】50号），规定其需取得土地使用权，地址位于上高县工业园区敖山镇洋艺村320国道旁，确认有效期为一年，上高县闽赣能源有限公司取得该建设用地使用权，使用权期限从2016年5月31日起至2056年5月30日止；该站预评价编制单位为江西赣安安全生产科学技术咨询服务中心，于2020年7月18日通过专家评审；安全设施设计编制单位为江西省化学工业设计院，于2020年9月3日通过专家评审，2022年10月13日取得危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书（上危化项目安设审字[2022]5号）。

#### 2.1.2 建设项目概况

项目名称：上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站项目

项目地址：江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号

项目规模：设 4 个 30m<sup>3</sup>埋地承重储罐，其中 30m<sup>3</sup>0#柴油储罐 2 个、30m<sup>3</sup>92#汽油储罐 1 个、30m<sup>3</sup>95#汽油储罐 1 个，罐总容量为 120m<sup>3</sup>，折算总容量为 90m<sup>3</sup>，三级加油站

项目性质：新建

建设单位：上高县闽赣能源有限公司

设计单位：江西省化学工业设计院（化工石化医药行业专业甲级）

土建施工单位：江西鑫辉建设工程有限公司（建筑工程施工总承包叁级）

设备安装单位：江西力宏钢结构实业有限公司（石油化工工程总承包叁级）

监理单位：恒实建设管理股份有限公司（综合资质甲级）

该新建项目情况为：

（1）储罐区：承重罐，位于罩棚内加油作业区中间行车道下，设 SF 双层油罐 4 台，由西至东依次为 2 个 30m<sup>3</sup>的 0#柴油储罐、1 个 30m<sup>3</sup>92#汽油储罐、1 个 30m<sup>3</sup>的 95#汽油储罐。储罐为埋地敷设，罐顶覆土厚度不小于 0.9m，其周围回填沙子或细土。油品卸车点位于站内北侧，附近设有 2m<sup>3</sup>消防沙池和消防器材间，密闭卸油口设置卸油油气回收系统。

（2）加油区：设两排两列加油岛，共 4 个，各加油岛宽 1.5m，长 4.8m，高出站地面 0.15m，每座加油岛两侧设防撞柱。每个加油岛上布置一台加油机和一根立柱，加油机为 4 枪加油机，共设 4 台加油机，设置加油油气回收系统，立柱采用 4 根现浇立柱，罩棚立柱边缘距加油岛端部 0.8m。立柱上方设有罩棚，罩棚长约 28.5m，宽约 25m，有效高度约为 7.5m，罩棚采用型钢结构，罩棚边缘突出加油机 4.7m。靠 320 国道一排加油机为两台 0#/92#加油机，靠近

站房一侧为两台 92#/95#加油机，两排加油岛间隔 13m。柴油通气管、汽油通气管布置在靠近站房两根立柱上方，高出罩棚 2m，其中东面为汽油，西面为柴油。

(3) 站房：两层建筑，位于加油站南部，长 23.8m，宽 6.3m，设有营业厅、发配电间、控制室、卫生间等。

(4) 隔油池：位于加油站北侧，容积 5m<sup>3</sup>。

(5) 洗车区：位于加油区东侧，站区东侧围墙边，洗车房长 14m，宽 7.5m，内设自动洗车机一台，空气压缩机一台，2m<sup>3</sup>水箱一个。

(6) 箱式变压器：位于站房西南侧，设置 160KVA 变压器 1 台。

(7) 地磅：位于站内西侧。

(8) 卸油区：站于加油区北侧。

新建项目的基本组成见表 2-1：

表 2-1 新建项目基本组成

序号	项目名称	面积、数量	说明	备注
1	加油区	712.5m <sup>2</sup> (罩棚面积)	罩棚为网架结构,加油区设置 4 台 4 枪加油机,加油岛 4 座	新建
2	站房	314.44m <sup>2</sup>	2 层,框架结构	新建
3	油罐区	90m <sup>3</sup> 柴油折半计入 总容积	92#汽油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 1 个 95#汽油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 1 个 0#柴油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 2 个	新建
4	隔油池	5m <sup>2</sup>		新建
5	洗车区	109m <sup>2</sup>	设置洗车机棚,洗车设备	新建
6	箱式变压器	1 座	160KVA	新建
7	地磅			新建
8	卸油停车区		设置泄油口/消防沙等	新建

### 2.1.3 加油站基本情况

加油站情况简介如下表所示：

表 2-2 加油站基本情况

加油站名称	上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站项目					
加油站地址	江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号					
法定代表人	郑俊凯	主要负责人	王添伟	联系电话		
职工人数		技术管理人		安全管理人员		
用地面积	1466.67 m <sup>2</sup>	储存能力	120m <sup>3</sup>	加油站级别	三级	
加油机	江阴市富仁高科股份有限公司	加油机数量	4	加油枪数量	16 枪	
建、构筑物情况	名称	结构类型	耐火等级	层数	高度 (m)	面积 (m <sup>2</sup> )
	加油罩棚	钢结构	二级	1	7.5	712.5
	站房	框架	二级	2		314.44
储罐情况	序号	油品名称及编号	单罐容积 (m <sup>3</sup> ) × 台数	油罐	形式	
	1	0#柴油	30*2	SF 双层	卧式埋地	
	2	92#汽油	30*1	SF 双层	卧式埋地	
	3	95#汽油	30*1	SF 双层	卧式埋地	
主要消防设施	加油站设有 35kg 推车式干粉灭火器 1 台, 5kg 手提式干粉灭火器 10 具, 4kg 手提式干粉灭火器 2 具, 灭火毯 5 床, 2m <sup>3</sup> 消防沙池 1 座, 消防沙桶 2 个; 消防铲 3 把。					

#### 2.1.4 项目主要技术、工艺（方式）和国内、外同类建设项目水平对比情况

本项目采用成熟、可靠、经济、传统的加油工艺路线。

卸油：油罐车经连通软管与油罐卸油孔连通后自流密闭卸油。装满汽油、柴油的油罐车到达加油站密闭卸油点后，停稳熄火，先用加油站的静电接地导线与油罐车的静电导出接点跨接在一起，静置十五分钟后导除静电，然后用快速接头将油罐车的卸油软管与储油罐的快速密闭卸油口连接在一起，开始卸油。检查没有溢油、漏油后，人工封闭好卸油口，静置 5 分钟以后发动油品罐车缓慢离开油罐区。卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况。卸油结束时，检查并确认没有溢油、漏油后，关好阀门，断开卸油快速接头，盖好口盖，清理现场。卸油过程采用卸油油气回收系统。

加油：通过潜油泵把油品从储油罐输出，经过加油机的油气分离器、计量器。再经加油枪加到汽车油箱中。

油气回收：本站设置卸油和加油油气回收系统，加油机采用带油气回收功能的加油枪；卸油油气回收管道设置在 2 台汽油罐 V10103~V10104 至卸油口，坡向油罐，过路管道加设套管保护；加油油气回收系统采用分散式油气回收，每个汽油加油机内设置真空泵，通过油气回收管道将加油时产生的油气抽回至 92#汽油罐 V10103，坡向储油罐。柴油罐、汽油罐通气管管口高出罩棚顶 1.5 米，柴油通气管管口设置带阻火功能通气罩，汽油通气管管口设置带阻火器呼吸阀（压力范围：-2kPa~3kPa）。

该项目采用的技术、工艺为国内外通用的汽车加油站工艺、技术，不属于国内首次使用的工艺，该技术成熟、可靠。

## 2.2 建设项目基本情况

### 2.2.1 地理位置

该站地址位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，320 国道南侧，交通运输较便利。

该站位坐南朝北布局，站外东面围墙外设有架空通讯线、果园；西面围墙外为曹港村部，属于民房（三类建筑物）；南面为空地；北面为 G320 国道，道路对面有一条架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）。

站址外周边 100 米内无重要公共建筑；无一类、二类保护的民用建筑；无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐；无丙类液体储罐以及容积不大于 50m<sup>3</sup>的埋地甲、乙类液体储罐；无室外变配电站；无铁路等。

表 2.2-1 油罐与站外建构筑物防火间距表

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	设计间距 m	标准要求（m）	符合性
埋地油罐	东面	架空通信线	汽 38.1, 柴 44.7	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 64.5	汽 5、柴 5	符合符合
		G320 国道	汽、柴均 38.9	汽 5.5, 柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽 36.3、柴 42.9	汽 7、柴 6	符合符合
通气管 （集中布置）	东面	架空通信线	汽 35.5, 柴 52.7	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 66.1	汽 5、柴 5	符合符合
		G320 国道	汽、柴均 45.8	汽 5, 柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽 53.5、柴 36.3	汽 7、柴 6	符合符合
加油机	东面	架空通信线	汽、柴均 36.8	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 35.8	汽 5、柴 5	符合符合
		G320 国道	汽、柴均 30.8	汽 5, 柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽、柴均 36.3	汽 7、柴 6	符合符合

注：本表“标准间距”选自《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021“表 4.0.4”有卸油和加油油气回收系统下的数据以及表“4.0.4 汽油（柴油）工艺设备与站外建（构）筑物的安全间距(m)”。

### 2.2.2 建设项目的规模

油罐区位于罩棚内加油作业区中间行车道下，设有 4 个埋地卧式储罐，南北朝向成排布置，由西至东依次为 2 个 30m<sup>3</sup> 的 0#柴油储罐、1 个 30m<sup>3</sup>92#汽油储罐、1 个 30m<sup>3</sup> 的 95#汽油储罐（所有油罐均采用 SF 双层油罐，即：内层钢制、外层为玻璃纤维增强塑料）。

该站设汽油卸油油气回收系统及汽油加油油气回收系统。

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2021）中关于加油站等级划分的规定，柴油容积可折半计入油罐总容积，该加油站油罐总容积



为 120m<sup>3</sup>，折合汽油总容积为 90m<sup>3</sup>，属三级加油站。

## 2.3 项目经营、储存的主要品种情况

该项目经营、储存的主要品种为92#汽油、95#汽油和0#柴油 [闭杯闪点  $\geq 60^{\circ}\text{C}$ ]，其名称、数量、储存方式见表2.3-1

序号	名称	规格	油罐容积 (m <sup>3</sup> )	最大储存量 (t)	充装系数
1	汽油	92#	30	21.33	0.9
2	汽油	95#	30	21.33	0.9
4	柴油	0#	60 (30*2)	48.6	0.9

注：

- (1) 汽油相对于水的密度取 0.79，柴油相对于水的密度取 0.9，装填系数按 0.9 计；
- (2) 依据《车用柴油》GB 19147-2016 表 1 车用柴油 (IV) 技术要求和试验方法，0#柴油的闪点 (闭口) 不低于 60℃，《危险化学品目录》(2015 年版) 中闪点 (闭口)  $\leq 60^{\circ}\text{C}$  的柴油属于危险化学品，本项目 0#柴油属危险化学品。

## 2.4 建设项目选择的工艺流程

### 2.4.1 卸油工艺

该站采用密闭自流卸油方式。先检查静电接地装置是否完好，当油品用油罐车拉到加油站后，在卸油口附近停稳熄火，先用加油站的静电接地导线与油罐车的静电导出接点跨接在一起，静置十五分钟后导除静电。然后用快速接头将油罐车的卸油软管与储油罐的快速密闭卸油口连接在一起，开始卸油。油品卸完后，先关闭油罐车的阀门，再拆除连通软管及静电接地装置。检查没有溢油、漏油后，人工封闭好卸油口，静置 5 分钟以后发动油品罐车缓慢离开油罐区。卸油中注意观察管线、阀门等相关设备的运行情况。卸油结束时，检查并确认没有溢油、漏油后，关好阀门，断开卸油快速接头，盖好口盖，清理现场。卸油过程采用卸油油气回收系统。

1) 汽油卸油工艺框图如下:



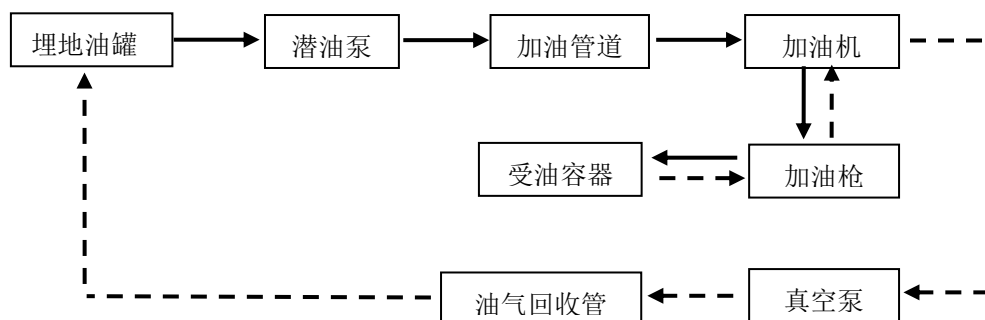
2) 柴油卸油工艺框图如下:



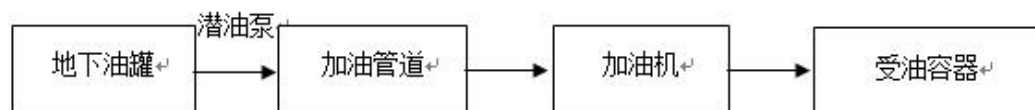
### 2.4.2 加油工艺:

加油工艺: 采用潜泵式加油工艺进行加油, 油品自油罐内通过潜油泵、工艺管道至加油机处, 用加油枪加油于受油容器。加油枪具有自封闭功能, 以保证加油的安全性。加油过程采用“分散式”加油油气回收系统, 及时将受油容器内的油气回收至油罐。加油完毕后尽快将加油枪放回托架内。

1) 汽油加油工艺框图如下:



2) 柴油加油工艺框图如下:



## 2.5 项目总平面布置及其主要建、构筑物

该加油站坐南朝北, 北面为 320 国道, 加油站北侧西面和东面分别设有分开的入口和出口, 加油站东、西、南侧设 2.2m 高实体围墙, 与外界隔开。该加油站用地主要分为南北两部分, 其中本项目主要涉及的装置位于该建设

用地北部，南部为加油站预留空地，该加油站平面布置主要分布情况如下：

(1) 储罐区：承重罐，位于罩棚内加油作业区中间行车道下，设 SF 双层油罐 4 台，由西至东依次为 2 个  $30\text{m}^3$  的 0#柴油储罐、1 个  $30\text{m}^3$  92#汽油储罐、1 个  $30\text{m}^3$  的 95#汽油储罐。储罐为埋地敷设，罐顶覆土厚度不小于 0.9m，其周围回填沙子或细土。油品卸车点位于站内北侧，附近设有  $2\text{m}^3$  消防沙池和消防器材间，密闭卸油口设置卸油油气回收系统。

(2) 加油区：位于加油站中部，设两排两列加油岛，共 4 个，各加油岛宽 1.5m，长 4.8m，高出站地面 0.15m，每座加油岛两侧设防撞柱。每个加油岛上布置一台加油机和一根立柱，加油机为 4 枪加油机，共设 4 台加油机，设置加油油气回收系统，立柱采用 4 根现浇立柱，罩棚立柱边缘距加油岛端部 0.8m。立柱上方设有罩棚，罩棚长约 28.5m，宽约 25m，有效高度约为 7.5m，罩棚采用型钢结构，罩棚边缘突出加油机 4.7m。靠 320 国道一排加油机为两台 0#/92#加油机，靠近站房一侧为两台 92#/95#加油机，两排加油岛间隔 13m。柴油通气管、汽油通气管布置在靠近站房两根立柱上方，高出罩棚 2m，其中东面为汽油，西面为柴油。

(3) 站房：两层建筑，位于加油站南部，长 23.8m，宽 6.3m，设有营业厅、发配电间、控制室、卫生间等。

(4) 隔油池：位于加油站北侧，容积  $5\text{m}^3$ 。

(5) 洗车区：位于加油区东侧，站区东侧围墙边，洗车房长 14m，宽 7.5m，内设自动洗车机一台，空气压缩机一台， $2\text{m}^3$  水箱一个。

(6) 箱式变压器：位于加油站西南侧，设置 160KVA 变压器 1 台。

(7) 地磅：位于站内西侧。

(8) 卸油区：站于加油区北侧，设置密闭式泄油口及消防沙池等设施。

表 2.5-1 站内加油设施之间防火间距表

设施名称	相对位置	设施名称	设计间距 (m)	标准距离 (m)	标准距离 (m)
埋地油罐	东面	围墙	汽 28.7, 柴 35.3	汽 3, 柴 2	符合要求
		洗车机 (按民建三类保护物)	汽 21.7, 柴 28.3	汽 7, 柴 6	符合要求
	西面	围墙	汽 35.2, 柴 28.6	汽 3, 柴 2	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.5	汽 4, 柴 3	符合要求
		发配电间	汽、柴均 11.5	汽 8, 柴 6	符合要求
	埋地油罐		0.7	0.5	符合要求
通气管管口 (集中布置)	东面	围墙	汽 26.2, 柴 43.4	汽 3, 柴 2	符合要求
		洗车机 (民建三类保护物)	汽 19.2, 柴 36.4	汽 7, 柴 6	符合要求
	西面	围墙	汽 43.7, 柴 26.5	汽 3, 柴 2	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.3	汽 4, 柴 3.5	符合要求
		发配电间	汽 19, 柴 11.3	汽 8, 柴 6	符合要求
加油机	东面	洗车机 (民建三类保护物)	汽、柴均 19.8	汽 7, 柴 6	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.4	汽 5, 柴 5	符合要求
		发配电间	汽、柴均 11.4	汽 6, 柴 6	符合要求
密闭卸油点	南面	站房	汽、柴均 35.4	汽 5, 柴 5	符合要求
		发配电间	汽、柴均 38.4	汽 8, 柴 8	符合要求
		通气管	汽 30.1, 柴 27.2	汽 3, 柴 2	符合要求

注：本表“标准间距”选自《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 中“表、5.0.13-1、5.0.8 及“附录 C”的数据。

## 2 主要建、构筑物

该项目建设内容包括加油区 (含罩棚)、站房、储罐区、隔油池、洗车区与箱式变压器等。主要建筑物详见表 2.5-2。

表 2.5-2 主要建、构筑物

序号	项目名称	面积、数量	说明	备注
1	加油区	712.5m <sup>2</sup> (罩棚面积)	罩棚为网架结构, 加油区设置 4 台 4 枪加油机, 加油岛 4 座	新建
2	站房	314.44m <sup>2</sup>	2 层, 框架结构	新建

3	油罐区	90m <sup>3</sup> 柴油折半计入 总容积	92#汽油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 1个 95#汽油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 1个 0#柴油 30m <sup>3</sup> SF 双层储罐 2个	新建
4	隔油池	5m <sup>2</sup>		新建
5	洗车区	109m <sup>2</sup>	设置洗车机棚, 洗车设备	新建
6	箱式变压器	1座	160KVA	新建

## 2.6 建设项目主要设备

本项目主要设备如表2.6-1

表2.6-1 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	单位	数量	备注
1	控税燃油加油机	流量 5~50L/min	台	4	一机四枪, 防爆型
2	0#柴油储罐	30m <sup>3</sup>	台	2	内钢外玻璃纤维增强塑料双层罐
3	92#汽油储罐	30m <sup>3</sup>	台	1	内钢外玻璃纤维增强塑料双层罐
4	95#汽油储罐	30m <sup>3</sup>	台	1	内钢外玻璃纤维增强塑料双层罐
5	潜油泵	最大流量 200L/min, 功率 0.55kW	台	4	附防爆电机
6	液位仪	ET-LLD-SC	套	1	设 4 个探针, 数据传输到 1 套仪表进行显示
7	泄漏检测仪	ST-LD-3-Y	套	1	设 8 个探头(其中 4 个设置在加油管线内), 连接到一台仪表上报警
8	油气回收系统		套	1	设一次油气回收及二次油气回收系统
9	视频监控		套	1	
10	管道	出油管线采用双层导静电热塑性塑料管, 通气管地上部分采用不锈钢管, 其他采用无缝钢管			若干
11	箱式变压器	160KVA	台	1	设置在站区西南侧预留空地
12	柴油发动机	YHB-50	台	1	设置在发配电间
13	洗车机				配套空气压缩机一台, 2m <sup>3</sup> 水箱一个。

## 2.7 建设项目配套及辅助工程

### 2.7.1 供配电

根据生产要求, 该站用电负荷为三级, 该项目用电引自宜春市上高县敖山镇供电所, 从站外引入一路 10KV 电源至站内 160KVA 箱式变压器, 经降压后引致站房内发配电间, 低压配电接地型式采用 TN-S 系统。本项目用电负荷主要为加油机、潜油泵及室内照明用电。站内弱电线路为广电线路、宽带

网络及报警、控制线路。电力及电讯线路均采用埋地敷设。

本项目应急照明、液位及泄漏报警为二级用电负荷，其中应急照明灯自带蓄电池供电，供电时间不少于 90 分钟，液位及泄漏报警报警未按要求配备不间断供电电源，已向企业提出整改，另外，该站配备 1 台柴油发电机（50kw）。

### 2.7.1 给排水

#### 1) 给水

该站用水由市政给水管网提供，能够满足用水要求。给水管公称直径 50mm。

#### 2) 排水

该站站外排水系统采取雨、污分流方式排放。室内排水系统采用污废分流排水方式，污废水排入化粪池，经处理后排入市政污水管网，场地冲洗水由环保沟收集，经隔油池处理后排至市政污水管网。

### 2.7.2 三废处理

（1）废水排放：加油区地面冲洗水经油污收集槽排入隔油池，处理后排至污水管网。隔油池的污油和油罐内残渣经有资质的单位回收处理。

（2）废气排放：本站设置加油和卸油油气回收装置。

（3）生活垃圾：站内（包括客户）产生的废弃物回收处理。

### 2.7.3 防雷、防静电接地

#### 1、防雷

该项目站房、罩棚、油罐区按第二类防雷布防，利用其金属屋面作防雷接闪防直击雷，利用罩棚四根立柱内钢筋作为引下线，如为混凝土柱则利用柱内两根主筋 $\varnothing > 16\text{mm}$ 作为引下线，要求主筋自下而上可靠焊接形成电气通

路,并在顶部留出钢筋头以便与接闪带相连。

每个油罐与接地干线连接处为两处,油罐、通气管、所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均应采用镀锌扁钢-40×4 与接地干线可靠接地。

棚顶彩钢屋面采用Φ10 镀锌圆钢避雷带,组成不大于 12m×8m 的网格,避雷带支架每隔 1m (转弯处 0.5m) 设置一根,利用罩棚钢柱做引下线,将罩棚顶上金属构架、防雷引下线与站区接地网焊接成电气通路;

在站房女儿墙四周装设Φ10 镀锌圆钢避雷带,组成不大于 24mx16m 的网格,避雷带支架每隔 1m (转弯处 0.5m) 设置一根,利用墙柱内钢筋做引下线,引下线的间距不大于 25m,上与屋顶接闪带、下与接地网做电气连接。

整个加油站设置人工接地网沿建筑物外圈构成环型,总接地电阻不大于 4 欧姆。

加油站的油罐车卸车场地设静电接地报警装置。加油站钢制油罐进行防雷接地,且接地点 2 处。钢制埋地油罐与露出地面的工艺管道相互做电气连接并接地。

## 2、防静电接地

油罐车设置卸车时用的防静电接地装置,并设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头,保证可靠的电气连接。双层输油管采用导静电热塑性塑料管并做好导电内衬接地。双层油罐两端与接地网可靠焊接,内外层罐做可靠电气连通。

每个通气管口均与接地干线相连,密闭卸油点旁设置防静电接地报警仪,距卸油点不小于 1.5 米,并设置人体静电消除器一个。

防静电装置经甘肃诚邦防雷检测有限公司检测合格。

## 2.7.4 监控、通讯系统

### (1) 监控系统

双层油罐设带有高液位报警功能的液位监测系统，每座油罐设置一个液位检测传感器，油料达到油罐容量 90% 时，能触动高液位报警装置报警；油料达到油罐容量 95% 时，能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置设在站房值班室。

项目设双层油罐及双层管道防渗漏检测系统，防渗漏检测采用在线监测系统，每座油罐设置一个渗漏检测传感器，当检测到发生渗漏时设于办公室内的主机发出声光报警。防渗漏报警装置设在站房值班室。

站房、罩棚设视频监控摄像头，信号线引至站房通讯机柜，通过视频监控系统对卸油口、油罐区、加油区及便利店等重点部位进行监控。

### (2) 通讯系统

加油站站房通讯设施有固定电话，配线采用直接配线方式。站房设置油泵控制器，营业室、站房外墙分别设 1 个紧急切断按钮，可切断加油机、潜油泵的电源。选用具有紧急停机功能的加油机，发生紧急情况可停止加油机运行。

## 2.8 消防、安全设施

本站为加油站，根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 12.2.3 条规定，可不设消防给水系统。设置其他消防设施如表 2.8-1

表 2.8-1 消防设施一览表

设备名称	规格	设计要求配备数量	单位	配置地点	实际配备数量	符合性
手提式干粉灭火器	MF/ABC5	10	具	加油区 6 具、 站房 4 具	按设计要求	符合
推车式磷酸铵盐 干粉灭火器	MFT/ABC 50	2	台	油罐区	按设计要求	符合



设备名称	规格	设计要求配备数量	单位	配置地点	实际配备数量	符合性
二氧化碳灭火器	MT2	2	具	发配电间	按设计要求	符合
灭火毯	---	5	块		按设计要求	符合
消防锹	---	3	把		按设计要求	符合
消防沙	---	2	m <sup>3</sup>		按设计要求	符合

## 2、安全设施：

(1) 油储罐设有通气管，设于罩棚上，通气管口设有阻火器，汽油罐通气管另加装呼吸阀，通气管高出罩棚 2m，防雷采用接入全站共用接地装置，公司防雷装置经检测合格。

(2) 油储罐进油口、出油管、量油孔、通气管直接通往油罐，人孔盖上设有量油孔，量油孔设有量油帽。

(3) 密闭卸油口附近设置有用于连接车辆的静电报警仪。储罐及管道进行了静电接地，法兰连接处用铜片进行了跨接。卸油管采用内设金属丝的软管，可以和车辆的油罐和储油罐进行可靠的静电连接。

(4) 油罐设有液位监测仪，卸油时油料达到油罐容量 90% 时，能触动高液位报警装置，油料达到油罐容量 95% 时，能自动停止油料继续进罐。

(5) 站房内设双层罐防泄漏检测系统，双层油罐及管道共用渗漏检测集成平台控制器，由渗漏报警器和夹层渗漏检测仪表组成，防渗漏检测采用在线监测系统。在储罐检测空隙之间设置传感器，可对油罐进行在线检测。双层管线其最低点安装测漏传感器进行在线检测。

(6) 加油机罩棚顶灯为防护型（IP44）荧光灯（爆炸危险区域之外），罩棚区设有事故应急照明。

(7) 输油管线采用地沟预埋式。

(8) 加油机采用防爆型自动计量加油机，其中涉及汽油的加油机流量

为5~50L/min，柴油加油机流量为10~100L/min，加油机防爆合格证为00R119.3006，防爆标志ExdibmIIAT33b。

(9) 加油站在进口设置进站消防安全须知标识，加油岛及油罐区设置严禁烟火、禁打手机及停车熄火标识。

(10) 站房外墙和收银台隐蔽处设置紧急切断按钮，加油机上设有紧急停车按钮。

(11) 站内采用地沟式电缆敷设到用电设备，站内埋地管道采用双层热塑性管道。

(12) 加油站进出口设有限速5km/s的限速标志，加油站罩棚立柱上设有禁止吸烟、禁止拨打手机电话等相关安全标志标识，加油机两侧设置防撞柱。

(13) 洗车区电源插座安全高度离地面1.5m，洗车区域的配电箱有严密防水措施和警示标识，且日常上锁，保持关闭状态。洗车区域的电源插座需加装防水盖板。

#### (14) 防雷、防静电

该站建筑物（站房）、储油罐、罩棚均按二类防雷设防。站房采用暗敷的敷设方式，设6根引下线。储油罐镀锌扁钢截面积50mm<sup>2</sup>。

该站于2022年9月21日取得了上高县住房和城乡建设局的《**建设工程消防验收意见书**》（上住建消验〔2022〕第016号）。

江西赣象防雷检测中心有限公司出具了该站的《江西省雷电保护装置检测报告》（报告编号：1152017005 雷检字[2022]33173），检测结论均为合格，报告有效期至2023年1月27日。详情见附件。

甘肃诚邦防雷检测有限公司出具了该站的《江西省防静电检测报告》（报告编号：1272021001 静检字[2022]00002），检测结论均为合格，报告有效

期至2023年9月1日。详情见附件。

卸油管、加油管采用导静电管道，距卸油口大于1.5米处设有固定式静电检测报警仪、人体静电消除器，通气管、加油机内等静电跨接完善，卸油口油品标识不完善，已向建设单位提出整改。

### (15) 安防和视频监控系统

加油站配备有一套反恐器材。设有报警按钮。

加油站安装视频监控系统，显示屏设在站房内，可以观察整个站区作业区的情况，如有意外情况能够及时发现。

## 3、安全管理

该加油站制定了安全经营职责，明确规定了岗位人员的安全生产职责和要求。该站主要负责人和安全管理人員均经考核培训，并经考试合格，取得了危险化学品经营单位主要负责人安全培训合格证书和安全管理人員综合类安全管理人員安全培训合格证书，取证见表2.8-2。

表 2.8-2 主要负责人及安全管理人員取证情况一览表

序号	姓名	行业类别	证书编号	发证单位	有效期
1	王添伟	危险化学品经营单位 主要负责人	3503011985072314301	南昌市应急管理局	2020.9.28-2023.9.27
2	郭智煌	安全管理人員综合类 安全管理人員	350301199407202813	南昌市安全科学技术服务中心	2022.5.13-2025.5.12

该站制定了各种安全管理制度，具体详见表2.8-3

2.8-3 安全生产规章制度目录清单

序号	文件名称	序号	文件名称
1	安全生产责任制	22	法律、法规、标准及其他要求管理制度
2	安全培训教育制度	23	“三同时”管理制度
3	加油站值班制度	24	监视和测量设备管理制度
4	安全检查和隐患整改管理制度	25	设施安全拆除和报废制度
5	安全检维修管理制度	26	出入库登记管理制度
6	安全作业管理制度	27	承包商管理制度
7	危险化学品安全管理制度	28	供应商管理制度

8	生产设施安全管理制度	29	变更管理制度
9	安全生产费用投入保障制度	30	生产作业场所职业危害因素检测制度
10	劳动防护用品(具)和保健品发放管理制度	31	事故应急救援管理制度
11	事故管理制度	32	隐患排查治理管理制度
12	职业卫生管理制度	33	外来人员安全管理制度
13	加油站加油区及储油罐区安全监控制度	34	站内道路交通管理制度
14	安全生产会议制度	35	废弃危险物品处理安全管理制度
15	安全生产责任考核制度	36	文件档案管理制度
16	防火、防爆、防尘、防毒管理制度	37	安全保卫制度
17	消防管理制度	38	自评管理制度
18	特种作业人员管理制度	39	危险化学品运输管理制度
19	风险评价管理制度	40	危险品装卸、押运管理制度
20	风险管理制度	41	管理制度评审和修订制度
21	基层班组安全活动管理制度	42	禁火、禁烟管理制度

该站制定了各种安全操作规程，具体详见表 2.8-4

表 2.8-4 操作规程清单

序号	名称	序号	名称
1	加油操作规程	9	高处作业安全操作规程
2	计量操作规程	10	吊装作业安全操作规程
3	卸油操作规程	11	设备检修作业安全操作规程
4	开票规程	12	临时用电操作规程
5	记账规程	13	高温作业安全操作规程
6	特殊情况处理规程	14	破土作业安全操作规程
7	进入受限空间作业安全操作规程	15	断路作业安全操作规程
8	动火作业安全操作规程	16	抽堵盲板作业安全操作规程

#### 4、应急管理情况

该站对该单位的生产安全事故进行了辨识，并制定了相应的安全生产事故应急救援预案，已于 2022 年 10 月 11 日在上高县应急管理局进行应急预案备案，备案编号：36092320220001，该站对应急救援人员进行培训且经培训合格，配备必要的应急救援装备和物资，并定期组织训练，公司运行后，拟对应急预案每年进行一次应急救援演练。

#### 5、安全培训情况

主要负责人、安全生产管理人员分别取得了危险化学品经营单位主要负责人安全培训合格证书和安全生产管理人员综合类安全生产管理人员安全培训合格

证书，证书在有效期内。其他人员均经三级培训，且安全生产知识培训考核合格。

### 3 主要危险、有害因素分析

#### 3.1 物料的危险性分析

本项目涉及的物料主要有汽油和柴油，根据企业提供物料技术说明书，依据《车用汽油》（GB 17930-2016）、《车用柴油》（GB 19147-2016）、《车用柴油 第1号修改单》（GB 19147-2016/XG1-2018）、《危险化学品目录-2018（2015年版）》（国家安监局等十部门公告2015年第5号）、《危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）》（安监总厅管三〔2015〕80号）以及《化学品分类和标签规范》（GB 30000.7-2013）辨识：汽油、0#柴油属于危险化学品，本项目涉及的危险化学品为汽油、柴油，分别属第二、第三类易燃液体。其主要危险有害特性见表3.1-1

表3.1-1 危险有害特性一览表

序号	名称	CAS号	UN号	危险货物编号	密度 (水/空气=1)	熔点℃	沸点℃	闪点℃	爆炸极限 (V/V%)	火险类别	危险性类别	危化品目录号	剧毒品否
1	汽油	86290-81-5	1203	31001	液体(相对水) 0.70~0.79 蒸气(相对空气) 3~4	<-60	40~ 200	<-50	1.3~6.0	甲 <sub>B</sub>	易燃液体, 类别 2* 生殖细胞致突变性, 类别 1B 致癌性, 类别 2 吸入危害, 类别 1 危害水生环境-急性危害, 类别 2 危害水生环境-长期危害, 类别 2	1630	否
2	0#柴油	无资料	无资料	无资料	液体(相对水) 0.8~0.9 蒸气(相对空气) 无资料	<-18	282~ 338	≥60	无资料	丙 <sub>A</sub>	易燃液体, 类别 3	1674	否

## 3.2 危险化学品及危险工艺辨识

### 1、剧毒化学品

根据《危险化学品目录》（2015年版）的规定，本项目不涉及剧毒化学品。

### 2、高毒物品

根据《高毒物品目录》（卫法监发[2003]142号）判定，本项目不涉及高毒物品。

### 3、易制毒化学品辨识

根据《易制毒化学品管理条例》的规定，本项目不涉及易制毒化学品。

### 4、易制爆危险化学品辨识

根据《易制爆危险化学品名录》（2017年版）的规定，本项目不涉及易制爆危险化学品。

### 5、监控化学品辨识

根据《各类监控化学品名录》工信部[2020]第52号的规定，本项目中不涉及监控化学品。

### 6、特别管控危险化学品

根据《特别管控危险化学品目录》应急管理部等四部门公告[2020]第1号的规定，该项目涉及的汽油属于特别管控危险化学品。

### 7、重点监管的危险化学品辨识

根据《首批重点监管的危险化学品名录》安监总管三〔2011〕95号、《第二批重点监管的危险化学品名录》安监总管三〔2013〕12号文的规定，该加油站汽油属于重点监管的危险化学品。

### 8、危险化工工艺

根据国家安全监管总局《关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通



知》（安监总管三[2011]95 号）及《关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》（安监总管三[2013]12 号）的规定，本项目不涉及的重点监管的危险化工工艺。

### 3.3 重大危险源辨识

#### （1）辨识标准

危险化学品重大危险源是指长期地或临时地生产、加工、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

《危险化学品重大危险源辨识》GB 18218-2018 规定：单元是指涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

危险化学品重大危险源的辨识依据是物质的危险特性及其数量。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少分为以下两种情况：

①单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过其对应的临界量，则定为重大危险源；

②单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式（3.2-1）计算，若满足式（3.2-1），则定为重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1 \dots \dots \dots \text{（式 3.2-1）}$$

式中： $q_1, q_2 \dots q_n$ ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）。

$Q_1, Q_2 \dots Q_n$ ——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

#### （2）重大危险源的辨识指标

①生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）表 1、表 2 规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多

少区分为以下两种情况：

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式(1)计算，若满足式(1)，则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n\geq 1\cdots\cdots (1)$$

式中：S——辨识指标；

$q_1, q_2, \cdots, q_n$ ——每种危险化学品实际存在量，t；

$Q_1, Q_2, \cdots, Q_n$ ——与每种危险化学品相对应的临界量，t。

②危险化学品储罐以及其他容器、设备或仓储区的危险化学品实际存在量按最大设计量确定。

③对于危险化学品混合物，如果混合物与其纯物质属于相同危险类别，则视混合物为纯物质，按混合物整体进行计算。如果混合物与其纯物质不属于相同危险性，则应按新危险类别考虑其临界量。

④危险化学品重大危险源的辨识流程见下图 3.3-1。

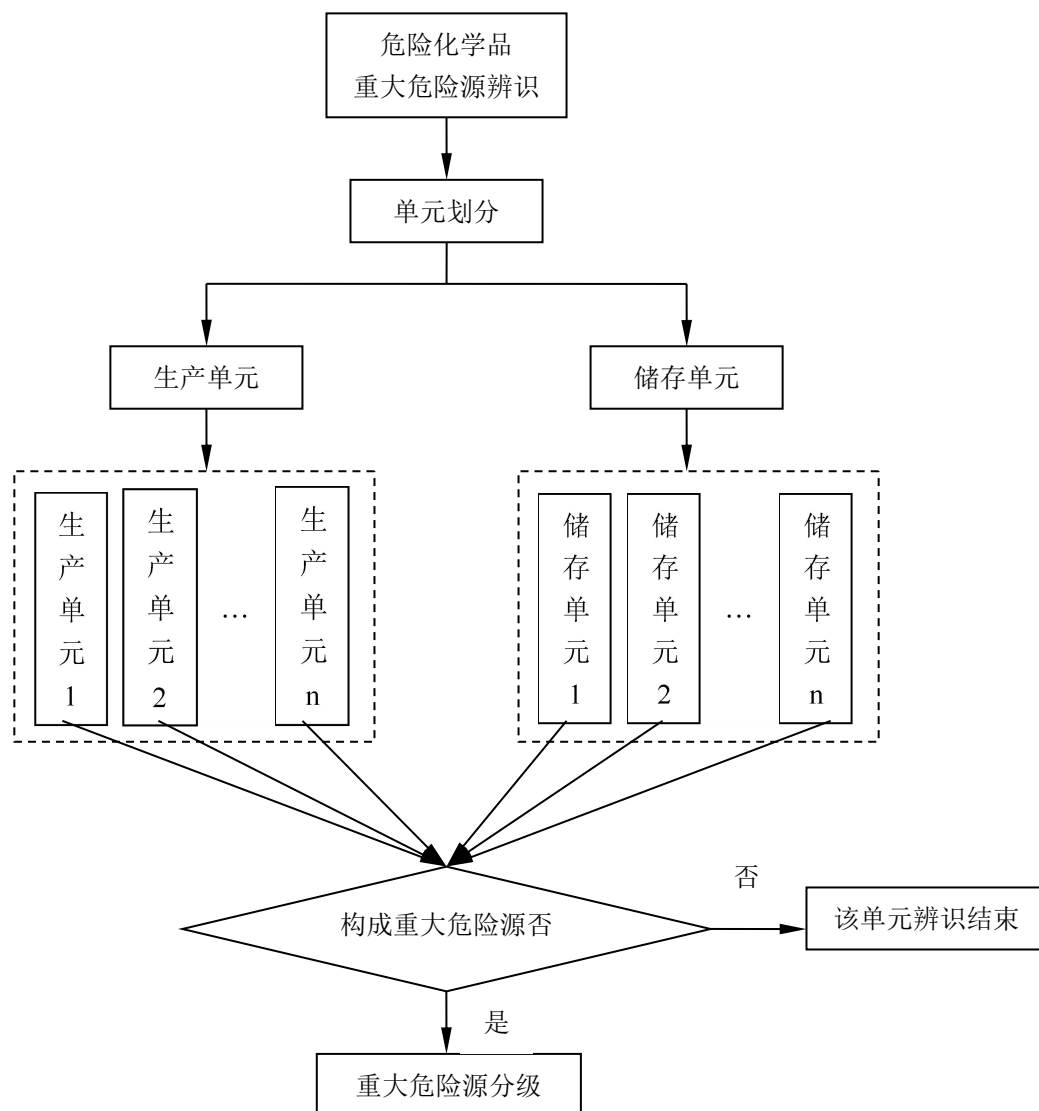


图 3.3-1 危险化学品重大危险源辨识流程

### (3) 危险化学品重大危险源辨识过程

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB 18218-2018，易燃液体类别 1、类别 2、类别 3 的物质属于危险化学品重大危险源辨识范畴，该项目汽油、0#柴油属于危险化学品重大危险源辨识范畴内的物质。

该站危险化学品重大危险源辨识单元分为生产单元——加油区，和储存单元——储油罐区。

该项目危险化学品重大危险源辨识过程见下表 3.3-2。

表 3.3-2 危险化学品重大危险源辨识一览表

序号	单元名称	存在物质	危险性类别	符号	临界量(t)	最大量(生产单元含在线量)(t)	q/Q	$\Sigma q/Q$	构成否
1.	生产单元加油区	汽油	易燃液体类别 2	表 1	200	0.5688	0.002844	0.002916	否
		0#柴油	易燃液体类别 3	W5.4	5000	0.36	0.000072		
2.	储存单元罐区	汽油	易燃液体类别 2	表 1	200	42.66	0.2133	0.22302	否
		0#柴油	易燃液体类别 3	W5.4	5000	48.6	0.00972		

注：（1）加油区：本站设 12 把汽油加油枪和 4 把柴油枪，每把汽油枪最大加油量为 0.06m<sup>3</sup>（以加油管路到汽车油箱计），则 12 把汽油枪最大加油量为 0.72m<sup>3</sup>，汽油的相对密度（水=1）：0.70-0.79，以 0.79t/m<sup>3</sup>计，折算质量单位约为 0.5688 吨。每把柴油枪最大加油量为 0.1m<sup>3</sup>（以加油管路到汽车油箱计），则 4 把柴油枪最大加油量为 0.4m<sup>3</sup>，柴油的相对密度（水=1）：0.8-0.9，以 0.9 计，折算质量单位约为 0.36 吨。

储罐区：该站 2 个汽油储罐储量为 60m<sup>3</sup>，设计充装系数 0.90 计算，汽油相对密度以 0.79t/m<sup>3</sup>计，该站汽油储存区的总储量折算为 42.66 吨；5 个柴油储罐储量为 60m<sup>3</sup>，冲装系数为 90%，以 0.9t/m<sup>3</sup>算，折算质量单位约为 48.6 吨。

#### （4）危险化学品重大危险源辨识结果

经辨识，该加油站生产单元加油区、储存单元罐区均不构成危险化学品重大危险源。

### 3.4 加油站主要危险因素分析

危险是指可能造成人员伤亡、职业病、财产损失、作业环境破坏的根源或状态。危害是指特定危险事件发生的可能性与后果的结合。危害因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损坏的因素，强调突发性和瞬间作用。从其产生的各类及形式看，主要有火灾、爆炸、电气事故以及中毒等。

有害因素是指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损坏的

因素，强调在一定范围内的积累作用。主要有化学毒物、噪声与紫外辐射、夏季高温等。

按导致事故的直接原因进行分析，根据《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T13861-2009）的规定，本项目存在以下四类危险、有害因素。

## 一、人的因素

### 1、心理、生理性危险、有害因素

本项目中职工可能存在年龄、体质、受教育程度、操作熟练程度、心理承受能力、对事物的反应速度、休息好坏等差异。在生产过程中，存在过度疲劳、健康异常、心理异常（如情绪异常、过度紧张等）或有职业禁忌症，反应迟钝等，从而不能及时判断处理故障发生事故或引发事故。

### 2、行为性危险、有害因素

行为性危险、有害因素主要表现为操作错误（如误操作、违章操作）或监护错误（如作业人员脱离岗位等）。

由于加油站是一个开放的经营场所，来往车辆多，车辆带来的是流动的外来人员，常有不明白加油站安全要求的人员进入加油站，并有点火吸烟、在加油区打手机、摩托车进站不熄火、用塑料桶装汽油等行为出现，这些人员的行为性危险有害因素需要加油站工作人员的安全引导和及时的制止。因此，加油站的行为性危险、有害因素多表现在外来人员中。

## 二、物的因素

### 1、物理性危险和有害因素

#### （1）设备、设施缺陷

本项目中存在储罐、泵等设备、设施，如因设备基础、本体腐蚀、强度不够、安装质量低、管道密封不良、运动件损坏等可能引发各类事故。

## (2) 电气危害

本项目中使用电气设备、设施，可能发生带电部位裸露、漏电、雷电、静电、电火花等电危害。

## (3) 运动物危害

本项目中的机泵在工作时可能发生机械伤人，另外，高处未固定好的物体或检修工具、器落下、飞出等。运输车辆可能因各种原因发生撞击设备或人员等。

## (4) 明火

包括检修动火，违章吸烟等。

## (5) 标志缺陷

本项目标志缺陷主要可能在于未设置**安全警示标志或标志不规范等**。

## 2、化学性危险、有害因素

汽油危险性类别：生殖细胞致突变性，类别 1B；致癌性，类别 2；吸入危害，类别 1；危害水生环境-急性危害, 类别 2；危害水生环境-长期危害, 类别 2。

### (1) 易燃易爆性物质

本项目中汽油和柴油均是化学品液体。汽油为易燃液体（类别 2\*），火险分级为甲类，其蒸汽与空气形成爆炸性气体，遇明火、高热易燃烧爆炸；柴油为易燃液体（类别 3），遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。

### (2) 有毒物质

汽油及柴油经口、鼻进入人体的呼吸系统，能使人体器官损害而产生急性或慢性中毒。当空气中油气含量为 0.28%，人在该环境中经过 12~14min 便会有头晕感；如含量达到 1.13%~2.22%，将会使人难以支持；含量更高时，

则会使人立即晕倒，失去知觉，造成急性中毒。若皮肤经常与油品接触，则会产生脱脂、干燥、裂口、皮炎或局部神经麻木等症状；油品进入口腔、眼睛时，会使黏膜枯萎，有时还会引起局部充血。

### 三、环境因素

本项目作业环境不良主要包括夏季高温环境、雷雨天气、夜间作业采光照明不良、作业场所地面不平整及台风等自然灾害。（代码：3201、3214、3210、3110）

本项目中其他危险、有害因素主要表现为周边环境、公用辅助设施的保证等。

### 四、管理因素

本项目管理缺陷主要为安全教育培训、警示标识管理、外委管理、职业健康管理不完善，包括安全教育培训、人员持证、安全警示标志、外包单位审查、职业健康体检及其档案管理等不完善。（代码：45）

## 3.5 经营过程中的危险辨识

由于能量的积聚和有害物质的存在是危险、有害因素产生的根源，系统具有的能量越大，存在的有害物质的数量越多，系统的潜在危险性和危害性也越大。能量和有害物质的失控是危险，有害因素产生的条件，失控主要体现在设备故障，人为失误，管理缺陷，环境因素四个方面。

通过对该企业提供的有关资料的分析，结合现场调研和类比企业装置现场调查、了解的资料分析，按照《企业职工伤亡事故分类》GB6441-1986的规定，对本项目存在危险因素归纳汇总。各单元危险性具体分析见预先危险性分析。

### 3.5.1 火灾、爆炸危险因素

车用汽油、柴油在常温下蒸发速度较快。由于加油站在卸油、储油、加油作业中不可能是完全密闭的，油蒸汽大量积聚飘移在空气中与空气的混合

气体遇火或受热就容易燃烧着火。油蒸气与空气组成的混合气体达到爆炸极限时碰到很小的能量就有可能引发爆炸。

汽油具有燃烧、爆炸性、且其闪点低，自燃温度低、又属挥发性物质。柴油为易燃物质，可能发生火灾事故，一旦遇明火、高热极易燃烧、爆炸；油蒸汽比空气重，即使是在无风的情况下也可扩散至相当远的地方，并易积聚在低洼地带及地下管沟中，遇火源会引起爆炸或回燃。混合气漂移难以控制，会对火灾扑救造成很大困难。

静电的积聚放电是引起火灾事故的原因之一，因此油品在泵送、灌装、运输等作业过程中，流动摩擦等都会产生大量静电，并且油品静电的产生速度远大于流散速度，导致静电积聚。静电积聚的危害主要是静电放电，一旦静电放电产生的电火花能量达到或超过油蒸气的最小点火能量时，就会引起燃烧或爆炸。由于汽油静电积聚能力强，因此要求加油站在油罐车卸油或利用加油枪加油时，一定要有可靠的静电接地装置，及时消除静电。

人体衣服间的摩擦、化纤衣物，纯毛制品尤为显著。例如化纤衣从毛衣外脱下时人体可带10kV以上电压，穿胶鞋脱工作服时可带千伏以上电压，在易燃易爆场所人体的静电不可忽视。如不经意的打闹，不介意的走动如同边走边划火柴一样危险。所以加油站的员工工作服必须是防静电的面料或全棉面料，以消除人体静电。不允许穿化纤服装上岗操作，更不允许在加油作业现场穿、脱、拍打化纤服装，以免发生静电放电事故。

造成发生火灾、爆炸的因素有：

(1) 油（气）泄漏

- ①储罐因长期使用，罐体腐蚀而产生穿孔、破裂，从而大量泄漏；
- ②管道因长期使用，管壁腐蚀而产生穿孔、破裂；



③管道焊接处焊接质量差发生裂缝而产生泄漏；

④管道、法兰连接处垫子长期使用老化发生泄漏；

⑤加油机管道连接不牢而发生泄漏；

⑥储罐受外界热辐射的影响，罐体温度过高，从而从呼吸管中呼出大量油气；

⑦加油过程中的油气挥发。

⑧清洗油罐时，如果没有检测油罐的油气浓度，油蒸汽遇到静电、摩擦、电火花都会导致火灾。

## （2）点火源

①设备、管道、加油枪发生故障，出现磨擦、撞击等而产生火花。

②电气绝缘失效，接触不良，过载、超压、短路引起电火花。

③燃爆场合的防爆电气失效或接入非防爆电气等。

④静电，包括液体流动产生的静电和人体静电；导除静电不良，发生静电放电。

⑤防雷系统失效，出现雷电火花。

⑥电缆、导线、其他电器设备接触不良发热升温；电缆、导线和其他电器设备过载、过流发热升温。

⑦车辆行驶加油途中，汽车尾气可能带有尾火。

## （3）人的不安全行为

操作人员的违章作业，检修人员的违章行为。如违章用火动火，检修用的电焊、气焊、砂轮打磨、敲击、焚烧、清除杂物；外来人员违章带入火源，如吸烟、点打火机；手机、无线电话、对讲机等流散杂电能源发生火花等。

### 3.5.2 电气伤害

电气伤害主要包括触电和电弧灼伤。

项目中有用电设备，人体接触高、低压电源会造成触电伤害，雷击也可能产生类似的后果。如果设备开关本体缺陷、设备保护接地失效或操作失误，个人思想麻痹，防护缺陷，操作高压开关不使用绝缘工具，或非专业人员违章操作等，易发生人员触电事故。而电气布线及用电设备容易产生绝缘性能降低，甚至外壳带电，特别在多雨、潮湿、高温季节可能造成人身触电事故。

电弧灼伤主要表现在违章操作如带负荷送电或停电，绝缘损坏或人为造成短路，引发电弧可能造成电灼伤事故。电焊作业亦会引起电弧灼伤事故。

### 3.5.3 车辆伤害

车辆伤害指企业机动车辆在行驶中引起的人体坠落和物体倒塌、飞落、挤压伤亡事故，站内加油、卸油汽车来往频繁，有可能因道路缺陷、安全标志不明或缺失、车辆故障、车辆违章行驶、驾驶员思想麻痹、加油员引导失当等原因，引发车辆伤害事故。

### 3.5.4 中毒和窒息

汽油是一种有机溶剂，对神经系统具有较高的亲和力和毒害作用，人体经呼吸道长期吸入一定浓度的汽油后，可引起慢性中毒。汽油急性中毒对中枢神经系统有麻醉作用，出现意识丧失，反射性呼吸停止；中毒性脑病、化学性肺炎等；慢性中毒则出现神经衰弱、植物神经功能紊乱等。溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。皮肤接触致接触性皮炎或灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。

皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮，吸入可引起性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。

(1) 项目经营储存的油品物质如在非正常经营、储存情况过程中大量

可燃气体泄漏，形成局部高浓度环境，应急处理人员未带防护面具进入现场，可能造成应急人员中毒。

(2) 人员进入储罐内进行清洗和维护作业，如果未进行有效的置换或通风，不按照操作规程作业，可能造成人员中毒和窒息。

(3) 油罐区属于埋地罐，罐内与地下均属于有限空间，当进入有限空间作业时，未设置专人监护，在无监护人的情况下作业。未系安全可靠的保护绳，有限空间内未进行强制通风，作业人员未佩戴安全可靠的呼吸器等。内部应急照明不足，极易发生中毒窒息事故。本项目油罐采用机械清洗，人员不进入罐内作业。

### 3.5.5 高处坠落

高处坠落是指作业人员在高处作业中发生坠落造成的伤亡事故，如从设备上、高处平台坠落下来。对此要求登高作业人员必须系安全带；高处作业平台加装必要的防护栏；高处施工点下面加装安全网；上下梯子应设置扶手及护栏；现场工作人员必须戴安全帽，非工作人员远离现场等。

该项目存在高 2m 及以上的操作巡检作业，如罩棚检维修作业、站房装修改造作业等，在施工或检修时需搭设脚手架或采用其它方式进行高处作业，操作人员巡检或检修人员进行作业时，可能由于平台护栏缺陷、临时脚手架缺陷；高处作业未使用防护用品，思想麻痹、身体、精神状态不良等发生高处坠落事故。造成高处坠落的主要因素是：

- 1) 没有按要求采取防护措施。
- 2) 患有高血压、心脏病、贫血病、癫痫病以及其他不适于高处作业的疾病的人员从事高处作业；或酒后作业，首次从事十米以上高处作业的人员未进行体检。

3) 在六级强风、大雪、大雨、大雾等恶劣气候条件下或者夜间进行高处作业。

4) 高处作业人员衣着不灵便，如穿喇叭裤、赤脚、穿硬鞋底、高跟鞋或拖鞋等进行作业。

5) 使用安全保护装置不完善或在缺乏安全设备、设施上进行作业。

6) 工作责任心不强，主观判断失误。

7) 作业人员疏忽大意，疲劳过度。

8) 高处作业安全管理不到位。

### 3.5.6 坍塌

建筑在设计中如果构件荷载设计不够，结构方案布置不合理、构件之间连接不可靠等问题，一旦发生火灾、爆炸或其他灾害，高温造成构件损坏，极易造成建筑整体坍塌。

建筑在施工中水泥、钢筋、石灰等材料质量不符合标准，建筑承重梁、柱等构件保护层厚度不达标，致使建筑局部或整体安全性差，发生火灾后，建筑可发生坍塌事故。

建筑在爆炸、地震、撞击等外力作用下，对建筑结构造成破坏，使建筑发生坍塌。

加油站涉及罩棚、站房及其他建筑，如果安装质量不符合要求，或在设计时强度不够，可能会发生坍塌事故。本项目储罐为埋地罐埋地罐，若覆土深度不足或回填土不满足要求，也可能会发生坍塌事故。

### 3.5.7 灼烫

发电机发电时尾气管温度很高，作业人员未使用防护用品，思想麻痹、身体或精神状态不良，违章作业等可能发生灼烫事故。

汽油溅入眼内可致角膜损害，甚至失明。

### 3.5.8 物体打击

物体在外力或重力作用下，打击人体会造成人身伤害事故。罩棚高处的**灯具及其他物体**固定不牢，因腐蚀或风造成断裂，检修时使用工具飞出击打到人体上；作业工具和材料使用放置不当，造成高处落物等，易发生物体打击事故。

### 3.5.9 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。本站中配备的发电机、洗车设备在启动时，如果防护不当或在**违章操作**可能造成机械伤害事故。

### 3.5.10 其他伤害

加油、卸油时油品泄漏不及时处理，形成油污和积垢等，作业人员可能发生滑倒等。

## 3.6 主要设备设施危害因素分析

加油站专门从事石油成品油的零售供应。根据其工艺，其主要经营设施为储油罐、加油机。

#### (1) 储油罐

站用储油罐为钢制卧式、埋地设置。油罐的外表面应采用不低于加强级的防腐保护层。充填材料的划伤，埋地土质的腐蚀性成份，都会加剧对油罐的腐蚀，造成罐内油料的渗漏。

油罐的进油管、出油管、通气管、量油孔等的安装开孔，焊接不良，接管受力大，容易造成连接处断裂，而发生渗漏和跑油。

油罐投入使用后，长期重载，发生沉降，足以破坏罐体与固定管线的连

接，造成渗漏和跑油。

油罐罐体与管线渗漏和跑出的油料，蒸发后与空气混合，则会形成容易燃烧爆炸的混合气体，是发生火灾、爆炸事故的重要条件。

## (2) 加油机

加油机具有输转和计量两种功能。加油机的制造、安装、使用、维护保养包含了机械、电子、液压、密封、防爆等诸项技术。

加油机工作过程中，机内多个部件快速旋转，连接传动部位，产生机械疲劳，机件摩擦、磨损，产生过热，能成为着火源。

加油机的电源部分，其选线、配线、保护不符合防爆要求，检修处理不当，造成防爆器件等级下降，机内防爆系统失效，电缆保护层破坏，则易形成弧光放电，引燃油蒸气。

加油机内输油系统各连接处、泵体、油气分离器等处泄漏，机体内油料液滴增多，形成一定浓度的油蒸气空间。

加油机作为主要的供油设备，其危险因素集中在安装、使用、检修中，均能产生着火源和可燃物，具备发生燃烧、爆炸的条件。

## 3.7 作业过程危害因素分析

### (1) 加油作业

加油作业的危险因素，从人的不安全行为来分析，关联加油员、驾驶员；从物的不安全状况入手，则关联加油机与加油车。

汽车可加油量的确定，主要是靠驾驶员的经验判断，由于无法精确定义，往往会造成漫溢，在加油场地形成可燃气体。加油枪管与各类油箱口，都存在着一定的间隙。加油时，带有压力的油料，进入油箱，激发产生大量的油蒸气，积聚在油箱口，形成与加油作业同步伴生的危险因素。

加油车辆的点火系统、电路系统、发动机温度、排气管温度等，都具备点燃、引爆一定浓度的可燃气体的热能，是发生火灾、爆炸事故的潜在隐患。

## （2）卸油作业

卸油作业是加油站利用油罐汽车补充储量的主要作业方式。是一种不分白天黑夜的经常性作业。

油罐汽车装油运输过程中，罐内油料不停地晃动，与罐壁摩擦撞击，产生大量静电，在卸油时极易产生静电起火。

油罐的进油管是连接罐车和油罐的通道，安装时未伸至罐内距罐底 20 cm 处，则造成喷溅式卸油，促成静电大量的产生和积聚，是形成火灾、爆炸事故的重要条件。

罐车进站后，站内计量人员登罐验收品种和罐内空高，站无专用登高设施，车罐体无作业平台，罐口有油污和积垢等，作业人员容易发生滑跌，造成失重坠落。

## （3）清罐作业

在油罐清罐过程中，特别是在打开罐时，由于大量的油气溢出，同时周围空气也得以进入罐中，从而在罐内外形成油气与空气的混合性气体，其浓度通常是在爆炸极限之内。

作业现场能量的来源很多，譬如清罐过程中人孔、清扫孔、透光孔法兰与油罐相互碰撞产生的火花、违章使用铁制工具引起的碰撞火花、现场违章动火、未保温的高温物体表面、太阳曝晒以及冲洗过程中形成的静电放电火花等，都具备点燃、引爆一定浓度的可燃气体的热能，是发生火灾、爆炸事故的潜在隐患。

## （4）受限空间

所谓受限空间作业是指进入生产或生活区域内的各类塔、球、釜、槽、罐、炉膛、锅筒、管道、容器以及地下室、井、地坑、下水道或其他封闭半封闭场所内进行的作业。

该项目中，设置地下人孔井，需要定期进入进行维护、清理和定检，由于其作业条件复杂等特点，在作业过程中极易发生人身伤害事故。

本项目地下人孔井属封闭空间作业，此空间存在通风不良，易造成易燃易爆、有毒有害等物质积聚或者氧含量不足。当作业人员对有限空间概念的陌生，以致于根本无法认清相应空间存在的危害性；监护、救援人员相关知识的匮乏及救援设备的缺失可能发生有限空间作业事故。

#### (5) 洗车作业

洗车机设备主要由控制器进行控制，当洗车过程中传动装置、洗车装置运行异常或故障、驾驶人员进行车辆操作时可能引发车辆伤害事故以及人员伤亡的事故；当电源线破损，接地保护不可靠可能造成触电事故。

### 3.8 环境、自然危害因素分析

项目在经营、检修过程中可能存在因环境不良、地面物质堆积、操作空间过于狭窄，或操作人员注意力不集中、工具不称手、防护措施不当等原因造成的滑跌、绊倒、碰撞等，造成人员伤害。

地震是一种能产生巨大破坏作用的自然现象，对建筑物破坏作用明显，威胁设备、人员的安全。

由于江西省气候具有明显的亚热带季风气候区特点，系中亚热带向北亚热带过渡区气候温和，四季分明，大雨集中在每年六、七月间，突然的大规模降水可能导致排水不畅，暴雨可能威胁加油站的安全（如浮罐，拉断管线等）。



由于全年平均气温 17.7 摄氏度，最热月为 7-8 月份，最热月份日最高气温达 40℃ 以上，夏季出现短暂高温天气时注意作业员工的防暑降温，同时注意储油设施和加油设备在高温气候时的安全。此外，寒冷的冬季可能由于冰冻的出现，大面积的冰冻会导致加油站的用水水管破裂，同时导致加油站地面打滑，引发车辆伤人事故。

### 3.9 有害因素分析

#### 3.9.1 有害物质

经营、储存的汽油、柴油危险化学品物质即使在正常的生产过程中也会有微量的泄漏，长期低浓度接触这些物质可能对人体造成不良影响，可能导致神经衰弱综合征、皮肤过敏、损害。

#### 3.9.2 噪声危害

加油站经营中的噪声一般来自于大型车辆的启动、运行的噪声。

此外机械运转部件发生故障也会产生较大的机械噪声。

### 3.10 危险和有害因素分析总结

通过上述危险、有害因素的分析以及案例分析，项目的主要危险和有害因素列表见表 3.8-1。

表 3.8-1 主要危险和有害因素

序号	危险危害因素	造成后果	所在部位
1.	火灾、爆炸	人员伤亡、财产损失	储油罐、加油区
2.	车辆伤害	人员伤亡或设备损坏	加油站场内、洗车机
3.	触电	人员伤亡	配电间（发电机）、电气设备
4.	物体打击	人员伤害或引起二次事故	经营场所
5.	中毒和窒息	人员伤亡	储罐装置
6.	高处坠落	人员伤亡	卸油区、罩棚
7.	机械伤害	人员受伤	发电间、洗车机
8.	灼烫	人员受伤	配发电间
9.	坍塌	人员伤亡	加油区、站房
10.	环境、自然因素	人员伤亡、财产损失	经营作业场所

### 3.11 爆炸危险区域划分

根据《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）和《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定，划分站内爆炸危险区域的等级范围。

（1）《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的规定：汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟应划为1区。

（2）汽油埋地卧式油罐的爆炸危险区域划分（图 C.0.3）应符合下列规定：

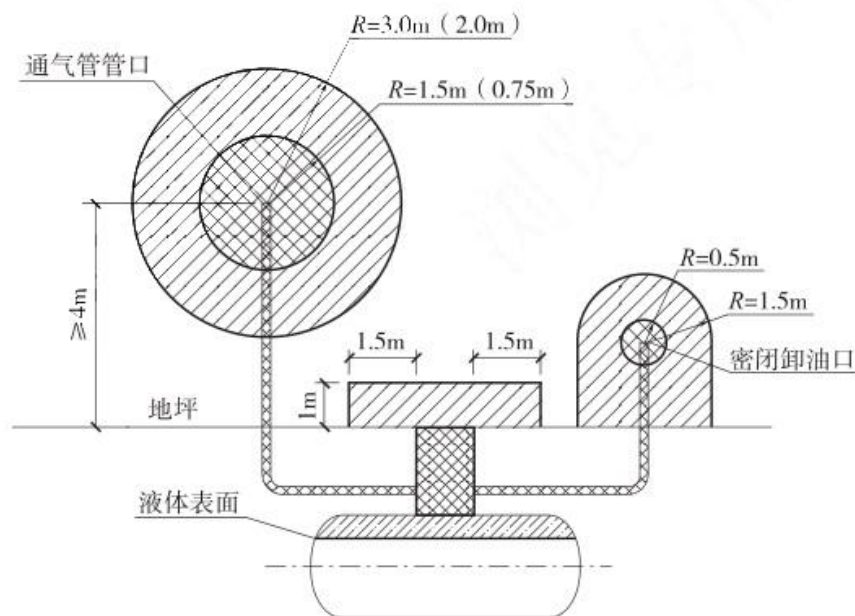


图 C.0.3 汽油埋地卧式油罐的爆炸危险区域划分



①罐内部油品表面以上的空间应划分为0区；

②人孔（阀）井内部空间，以通气管管口为中心、半径为1.5m（0.75m）的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为0.5m的球形空间，应划分为1区；

③距人孔（阀）井外边缘1.5m以内，自地面算起1m高的圆柱形空间，

以通气管管口为中心、半径为 3.0m (2.0m) 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区；

④当地上密闭卸油口设在箱内时，箱体内部的空间应划分为 1 区，箱体外部四周 1m 和箱体顶部以上 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区；当密闭卸油口设在卸油坑内时，坑内的空间应划分为 1 区，坑口外 1.5m 范围内的空间应划分为 2 区。

(3) 汽油油罐车的爆炸危险区域划分 (图 C.0.4) 应符合下列规定：

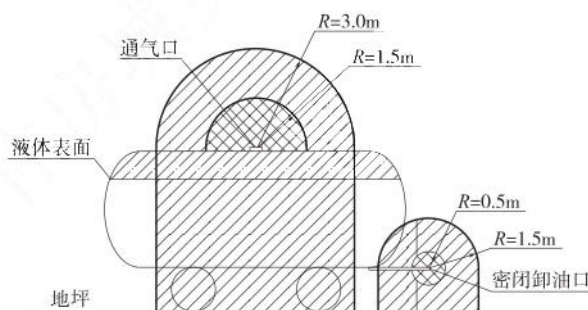


图 C.0.4 汽油油罐车的爆炸危险区域划分

0区； 1区； 2区

①油罐车内部的油品表面以上空间应划分为 0 区；

②以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间和以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，应划分为 1 区；

③以罐车通气口为中心、半径为 3.0m 的球形并延至地面的空间和以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间，应划分为 2 区。

(4) 汽油加油机的爆炸危险区域划分 (图 C.0.5) 应符合下列规定：

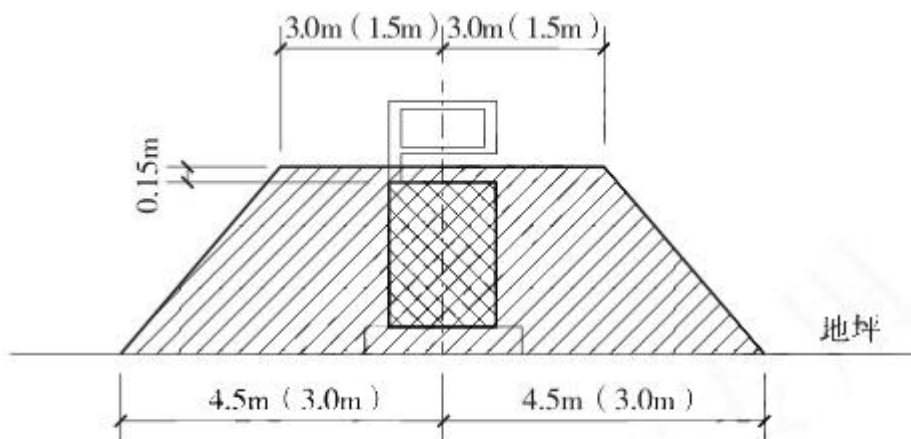
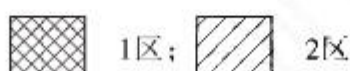


图 C.0.5 汽油加油机的爆炸危险区域划分



①加油机下箱体内部空间应划分为 1 区；

②以加油机中心线为中心线、以半径为 4.5m (3.0m) 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 3.0m (1.5m) 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

(5) 汽油橇装式加油装置的爆炸危险区域划分 (图 C.0.6) 应符合下列规定：

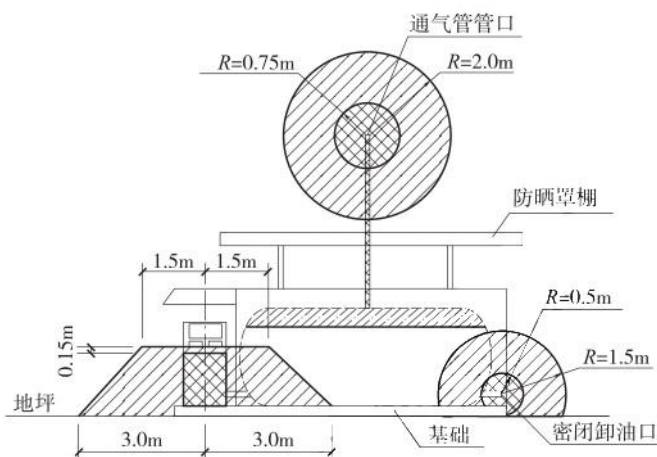


图 C.0.6 汽油橇装式加油装置的爆炸危险区域划分



①罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区；

②以通气管管口为中心、半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中

心、半径为 0.5m 的球形空间，以及加油机下箱体内部空间，应划分为 1 区；

③以通气管管口为中心、半径为 2.0m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形空间，以及以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

该站爆炸危险区域如下表 3.9-1。

表 3.9-1 该站爆炸危险区域表

序号	分区	区域	
1.	0 区	油罐区	罐内部油品表面以上的空间。
		汽油油罐车	卸油时汽油罐车内部的油品表面以上空间。
2.	1 区	加油站	汽油设施的爆炸危险区域内地坪以下的坑或沟。
		油罐区	汽油埋地卧式油罐通气管管口的半径 0.75m 以内； 密闭卸油口的半径 0.5m 以内； 操作井内部空间。
		加油机	加油机下箱体内部空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 1.5m 的球形空间； 以罐车密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间。
3.	2 区	油罐区	距人孔（阀）井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间； 以通气管管口为中心、半径为 3.0m（2.0m）的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间。
		汽油加油机	以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间。
		汽油油罐车	以罐车通气口为中心、半径为 3.0m 的球形并延至地面的空间； 以罐车密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形并延至地面的空间

### 3.12 典型事故案例

#### 案例 1:

2001 年 6 月 22 日，某石油公司下属的一加油站 3 号油罐正在接卸一车 97 号汽油，卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油。21 时 40 分，油罐突然起火，油罐中汽油向外溢出，火势迅速蔓延成大面积火灾。消防部门与加油站职工经 4 小时 15 分钟才将大火扑灭。大火将 4 台加油机、油罐等加油站设施全部烧毁，卸油作业的员工烧成重伤，烧伤面积超过 80%。

分析事故原因，当班的卸油作业的员工违章将卸油胶管插到量油孔进行卸油，造成喷溅式卸油，导致大量油气和静电荷产生，这是事故发生的直接原因，而卸油处的静电报警器因为没有电池没有发出报警声响，静电接地系统接地不良形同虚设，使得静电积聚到一定能量产生静电火花，从而使现场

有了点火源。进一步深究事故责任，加油站平时疏于员工的安全教育和严格管理，对安全设备的投入使用不检查巡视，没有及时处理安全隐患，这是导致事故发生的根本原因，加油站第一负责人负有直接的安全责任。

#### 案例 2:

1997 年 7 月 12 日晚 23 时左右，一辆满载乘客的中巴驶入南京某加油站的中间道 90 号汽油加油机旁停车加油。车停稳熄火后，加油员按照作业规程给汽车加油。当对油箱加注了 7 升汽油时，油箱内突然向外串火，加油员急忙从油箱中向外拔加油枪时，少量汽油溅在手背和衣服上，加油员的手背和衣服都着了火苗。当时中巴车内的乘客十分惊慌，有的乘客急忙夺门而逃，有的乘客从车窗往下跳。而此时加油员没有慌乱，立即关闭了加油机，一面扑打自己身上的火苗，一面向不远处放置的消防器材跑去，迅速打开 35kg 干粉灭火器，喷灭自己身上的火苗并向油箱猛喷干粉，其他加油员也赶来支援，在短短的几秒钟内扑灭了油箱大火，及时地防止了一次后果不堪设想的火灾事故。

事后分析着火原因，明确了在加注汽油的过程中，油箱内突然向外串火是由于静电放电引燃油蒸汽造成。而油箱在加油时产生静电放电并着火的原因是多方面的，一是有可能是加油枪内静电导出线由于长期使用经常弯曲而折断；二是有可能加油机静电接地线断路；有可能加油机静电接地电阻值超过规定值；三是有可能油箱内含有杂质较多，致使加油枪注油过程中产生的静电较多，当静电荷积累到放电电压时，产生静电放电，引燃了油蒸汽。在排除了前二个可能后，事故原因终于找到，由于油箱内含有杂质多致使加油枪注油过程中产生了大量静电荷积聚，使静电的放电能量超过可燃气体的最小点燃的能量，从而引发静电放电，是导致串火的直接原因。

## 4 评价单元的确定及评价方法选择

### 4.1 评价单元的划分目的

评价单元是指系统的一个独立组成部分。评价单元划分的目的是将系统划分为不同类型的评价单元进行评价，这样不仅可以简化评价工作、减少评价工作量，而且由于能够得出每个评价单元危险性的比较概念，避免以最危险单元的危险性来表征整个系统的危险性、夸大整个系统的危险性的可能性，从而提高评价的准确性。同时通过评价单元的划分，可以抓住主要矛盾，对其不同的危险特性进行评价，有针对性地采取安全措施。

### 4.2 评价单元的划分原则

划分安全评价单元的原则包括：

1. 以危险、有害因素类别为主划分评价单元；
2. 以装置、设施和工艺流程的特征划分评价单元；
3. 安全管理、外部周边情况单独划分为评价单元。

### 4.3 评价单元的划分结果

本次评价根据被评价单位状况和装置设施的功能、生产工艺过程的危险、有害因素的性质和重点危险、有害因素的分布等情况，划分出 7 个评价单元。

具体如下：

1. 项目选址与周边环境单元
2. 平面布置及建构筑物单元
3. 生产工艺装置单元
4. 公用工程及辅助系统
  - 1) 供配电子单元



- 2) 防雷、防静电单元
- 3) 消防子单元
- 4) 采暖通风、建筑物子单元

## 5 采用的安全评价方法及说明

### 5.1 各单元采用的评价方法

#### 1. 安全评价方法选择

根据该项目的生产工艺特点和每种评价方法的特点及适用范围的界定，采用如下评价方法：

- 1) 安全检查表法（SCL）
- 2) 作业条件危险性评价
- 3) 危险度评价法

#### 2. 评价单元与评价方法的对应关系

评价单元与评价方法的对应关系如下表 5-1。

表 5-1 评价单元与评价方法的对应关系一览表

序号	评价单元		评价的主要对象	采用的评价方法
1	站址及外部距离		站内设施与周边环境安全距离	安全检查表
2	平面布置		站内设施之间的安全距离	安全检查表
3	工艺设施		油罐、加油机、工艺管道、液位报警、防渗措施等	危险度评价 作业条件危险性评价 安全检查表
4	公用工程、 辅助设施	消防、给排水	灭火器材、给排水系统	安全检查表
		电气、紧急切断	供配电、防雷防静电、紧急切断系统	安全检查表
5	采暖通风、建（构）筑物		采暖通风、建（构）筑物、绿化	安全检查表
6	安全管理单元		法律法规符合性、安全管理组织机构、安全管理责任制、安全管理制度及操作规程、应急救援预案	安全检查表

## 5.2 评价方法简介

### 5.2.1 作业条件危险性评价法

#### 5.2.1.1 评价方法简介

作业条件危险性评价法是一种简单易行的评价操作人员在具有潜在危险性环境中作业时的危险性的半定量评价方法。

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是 L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积 D 来评价作业条件危险性的大小。即： $D=L \times E \times C$ 。

#### 5.2.1.2 评价步骤

评价步骤为：

- 1、以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- 2、由评价小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分，取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值，用计算的危险性分值 D 来评价作业条件的危险性等级。

#### 5.2.1.3 赋分标准

##### 1、事故发生的可能性（L）

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为 0，而必然发生的事故概率为 1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事故是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1，而必然要发生的事故的分值定为 10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。见表 5-2。

表 5-2 事故发生的可能性 (L)

分数值	事故发生的可能性	分数值	事故发生的可能性
10	完全可以预料到	0.5	极不可能, 可以设想
5	相当可能	0.2	极不可能
3	可能, 但不经常	0.1	实际不可能
1	可能性小, 完全意外		

### 2、人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多, 受到伤害的可能性越大, 相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10, 而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5, 介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 5-3。

表 5-3 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度	分数值	人员暴露于危险环境的频繁程度
10	连续暴露	2	每月一次暴露
6	每天工作时间暴露	1	每年几次暴露
3	每周一次, 或偶然暴露	0.5	非常罕见的暴露

### 3、发生事故可能造成的后果 (C)

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大, 所以规定分数值为 1—100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1, 造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100, 介于两者之间的情况规定若干个中间值。见表 5-4。

表 5-4 发生事故可能造成的后果 (C)

分数值	发生事故可能造成的后果	分数值	发生事故可能造成的后果
100	大灾难, 多人死亡或重大财产损失	7	严重, 重伤或较小的财产损失
40	灾难, 数人死亡或很大财产损失	3	重大, 致残或很小的财产损失
15	非常严重, 一人死亡 或一定的财产损失	1	引人注目, 不利于基本的安全卫生要求

#### 5.2.1.4 危险等级划分标准

根据经验, 危险性分值在 20 分以下为低危险性, 这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些; 如果危险性分值在 20-70 之间, 为一半危险, 需要注意; 如果危险性分值在 70-160 之间, 有显著的危险性, 需要采取措施整改; 如果危险性分值在 160-320 之间, 有高度危险性, 必须立即整改; 如果危险性分值大于 320, 极度危险, 应立即停止作业, 彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表 5-5。

表 5-5 危险性等级划分标准

D 值	危险程度	D 值	危险程度
> 320	极其危险, 不能继续作业	20-70	一般危险, 需要注意
160-320	高度危险, 需立即整改	< 20	稍有危险, 可以接受
70-160	显著危险, 需要整改		

#### 5.2.2 危险度评价法

危险度评价法是根据日本劳动省“六阶段法”的定量评价表, 结合我国有关标准、规程, 编制了“危险度评价取值表”。规定单元危险度由物质、容量、温度、压力和操作 5 个项目共同确定。其危险度分别按 A=10 分, B=5 分, C=2 分, D=0 分赋值计分, 由累计分值确定单元危险度。危险度评价取值表见表 5-6。

表 5-6 危险度评价取值表

分值项目	A (10分)	B (5分)	C (2分)	D (0分)
物质	甲类可燃气体； 甲 <sub>A</sub> 类物质及液态烃类； 甲类固体； 极度危害介质	乙类气体； 甲 <sub>B</sub> 、乙 <sub>A</sub> 类可燃液体； 乙类固体； 高度危害介质	乙 <sub>B</sub> 、丙 <sub>A</sub> 、丙 <sub>B</sub> 类可燃液体； 丙类固体； 中、轻度危害介质	不属 A、B、C 项之物质
容量	气体 1000m <sup>3</sup> 以上 液体 100 m <sup>3</sup> 以上	气体 500~1000 m <sup>3</sup> 液体 50~100 m <sup>3</sup>	气体 100~500 m <sup>3</sup> 液体 10~50 m <sup>3</sup>	气体 <100 m <sup>3</sup> 液体 <10 m <sup>3</sup>
温度	1000℃ 以上使用，其操作温度在燃点以上	1000℃ 以上使用，但操作温度在燃点以下； 在 250~1000℃ 使用，其操作温度在燃点以上	在 250~1000℃ 使用，但操作温度在燃点以下； 在低于在 250℃ 使用，其操作温度在燃点以上	在低于在 250℃ 使用，其操作温度在燃点以下
压力	100MPa	20~100 MPa	1~20 MPa	1 Mpa 以下
操作	临界放热和特别剧烈的反应操作 在爆炸极限范围内或其附近操作	中等放热反应； 系统进入空气或不纯物质，可能发生危险的操作； 使用粉状或雾状物质，有可能发生粉尘爆炸的操作 单批式操作	轻微放热反应； 在精制过程中伴有化学反应； 单批式操作，但开始使用机械进行程序操作； 有一定危险的操作	无危险的操作

危险度分级见表 5-7。

表 5-7 危险度分级表

总分值	≥16 分	11~15 分	≤10 分
等级	I	II	III
危险程度	高度危险	中度危险	低度危险

### 5.2.3 安全检查表法

安全检查表分析法 (Safety Checklist Analysis) 简称为 SCLA，是将一系列分析项目列出检查表进行检查、分析，以确定系统的状态，这些项目可包括设备、设施、工艺、操作、管理等各个方面。安全检查表分析法既可以用于简单的快速分析，也可以用于深层次的细致地分析，是识别已知危险的较为有效的分析方法之一。该方法主要是符合性检查。

## 6 定性、定量评价

### 6.1 固有危险程度的分析

#### 6.1.1 作业场所的固有危险程度分析

本站存在的危险物质为汽油和柴油，均具有易燃易爆性，因此该站固有的危险是火灾、爆炸，固有危险见表 6.1-1。

表 6.1-1 主要作业场所固有危险性

装置(场所)	主要危险物料	火险等级	爆炸危险环境	备注
储罐区	汽油、柴油	甲	0 区爆炸危险场所	罐内部油品表面以上的空间。
			1 区爆炸危险场所	操作井内部空间。
			2 区爆炸危险场所	距人孔(阀)井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间；
卸油口		甲	1 区爆炸危险场所	密闭卸油口的半径 0.5m 以内；
通气管		甲	1 区爆炸危险场所	汽油埋地卧式油罐通气管管口的半径 0.75m 以内；
			2 区爆炸危险场所	以通气管管口为中心、半径为 3.0m (2.0m) 的球形空间和以密闭卸油
加油区		甲	1 区爆炸危险场所	加油机下箱体内部空间。
			2 区爆炸危险场所	距人孔(阀)井外边缘 1.5m 以内，自地面算起 1m 高的圆柱形空间； 以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间。

#### 6.1.2 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯 (TNT) 的摩尔量

爆炸性化学品的 TNT 当量的公式

$$W_{TNT} = \frac{AW_f Q_f}{Q_{TNT}}$$

式中：A——蒸气云的 TNT 当量系数，取值为 4%；

$W_{TNT}$ ——蒸气云的 TNT 当量，kg；

$W_f$ ——蒸气云中燃料的总质量，kg；

$Q_f$ ——燃料的燃烧值，kJ/kg；

$Q_{TNT}$ ——TNT 的爆热， $Q_{TNT} = (4.12 \sim 4.69) \times 10^3 \text{kJ/kg}$ ，取值为 4500 kJ/kg。

汽油、柴油蒸汽具有爆炸性，加油站站内汽油和柴油的储罐储量均为  $60\text{m}^3$ ，汽油按充装系数 0.9 计算，密度取  $0.79\text{t/m}^3$ ；柴油按充装系数 0.9 计算，密度取  $0.9\text{t/m}^3$ ，该站汽油储存区的总储量折算为 42.66 吨，该站柴油储存区的总储量折算为 48.6 吨，查汽油燃烧热为  $4.6 \times 10^7 \text{J/kg}$ ，柴油燃烧热为  $4.29 \times 10^7 \text{J/kg}$ ，折合梯恩梯的当量计算如下：

$$W_{TNT} \text{ 汽油} = a \cdot Q_f \cdot W_f / Q_{TNT} = 0.04 \cdot 42.66 \cdot 10^3 \cdot 4.6 \cdot 10^7 / 4.50 \cdot 10^6 = 1.74432 \cdot 10^4 \text{ (kg)}$$

$$W_{TNT} \text{ 柴油} = a \cdot Q_f \cdot W_f / Q_{TNT} = 0.04 \cdot 48.6 \cdot 10^3 \cdot 4.29 \cdot 10^7 / 4.50 \cdot 10^6 = 1.85328 \cdot 10^4 \text{ (kg)}$$

即汽油相当于 TNT 的质量为  $1.74432 \cdot 10^4 \text{kg}$ 、柴油相当于 TNT 的质量为  $1.85328 \cdot 10^4 \text{kg}$ ，共计相当于 TNT 的质量为  $3.5976 \cdot 10^4 \text{kg}$ 。

TNT 的摩尔质量 kg/kmol，取值  $227.13 \text{kg/kmol}$ ，经计算 TNT 的摩尔量为  $W_{TNT} / M_{TNT} = 3.5976 \cdot 10^4 \text{kg} / 227.13 \text{kg/kmol} = 158.394 \text{kmol}$ 。

### 6.1.3 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

具有可燃性的化学品燃烧后放出的热量计算公式为：

$$Q = qm$$

$q$  — 燃料的燃烧值，kJ/kg；



$m$  — 物质的质量，kg。

该加油站站内汽油的储罐最大储量为  $60\text{m}^3$ ，按充装系数 0.9 计算，密度取  $0.79\text{t}/\text{m}^3$ ，该站汽油储存区的总储量折算为 42.66 吨，查汽油燃烧热为  $4.6 \times 10^7\text{J}/\text{kg}$ ；柴油的最大储量为  $60\text{m}^3$ ，按充装系数 0.9 计算，密度取  $0.9\text{t}/\text{m}^3$ ，该站柴油储存区的总储量折算为 48.6 吨，查柴油燃烧热为  $4.29 \times 10^7\text{J}/\text{kg}$ ，燃烧放出的热量总和为：

$$4.6 \times 10^7\text{J}/\text{kg} \times 60 \times 0.79 \times 0.9 + 4.29 \times 10^7\text{J}/\text{kg} \times 60 \times 0.9 \times 0.9 = 4.0473 \times 10^9\text{KJ}。$$

#### 6.1.4 具有毒性的化学品的质量及浓度

汽油、柴油均为低毒，一般情况下加油站极少存在中毒事故。

表 6.1-2 具有毒性的化学品的浓度及质量

序号	存在场所	存在物质	最大在线量 (t)	职业接触限值 (mg/m <sup>3</sup> )		
				MAC	PC-TWA	PC-STEL
1	罐区	汽油	42.66	300	890	1480
		柴油	48.6	/	/	/

### 6.1.5 具有腐蚀性的化学品的浓度及质量

加油站使用的汽油和柴油不属腐蚀性化学品。

## 6.2 风险程度的分析

### 6.2.1 项目出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏的可能性

汽油、柴油的储存场所为埋地储罐，均通过潜油泵经管道泵入汽车油箱中。其出现泄漏事故大部分是安全管理的原因，一般是由于操作人员违反操作规程或操作失误而导致发生的；另一个原因在于设备的缺陷。发生泄漏事故的地点一般在油罐区、输送管线。

### 6.2.2 具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间

本项目具有爆炸性、可燃性的化学品主要是汽油、柴油。燃烧和爆炸本质都是可燃物质在空气中的氧化反应，区别在于氧化速度不同。可燃物、助燃物（氧化剂）和点火源是燃烧和爆炸的三个基本条件。泄露的汽油，一旦具备爆炸或燃烧的条件时，瞬间能发生爆炸或火灾事故。

### 6.2.3 具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值的时间

汽油、柴油均为低毒，对人体健康会造成危害，当出现泄漏后，其扩散速率及达到人的接触最高限值时间与泄漏量、环境温度、风速等因素有关，因此准确时间无法确定。

该加油站设置泄漏报警检测装置，安装在 24h 值班室中，发生泄漏后该站启动应急预案，可有效控制，加油挥发的油气设置油气回收系统，扩散的油蒸汽不构成中毒环境。

## 6.2.4 加油站固有危险程度

油品储罐区采用危险度评价法。

油品储罐区主要危险物质为汽油、0#柴油，按照《石油化工企业设计防火标准(2018年版)》(GB 50160-2008)，汽油属甲<sub>B</sub>类、0#柴油属丙<sub>A</sub>类，汽油最危险。

表 5.2-1 油品储罐区危险度评价表

项目	物质	容量	温度	压力	操作
		汽油(甲 <sub>B</sub> 类)	120m <sup>3</sup>	常温	常压
取值	5	10	0	0	2
总分值	17				
危险度分级	I				

所以，油品储罐区得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。

该站采用 SF 埋地罐双层罐，密闭卸油，设置了液位、温度监测报警和切断设施，设置了油气泄漏检测报警设施，设置了符合标准要求的通气管，卸油作业设置了防拉脱措施，卸油区有防流散的环保沟，储油罐按二类防雷设防，卸油管、通气管等静电跨接完善并有定期防雷防静电检测报告（报告结论为符合），有完善的安全管理制度和安全操作规程，员工经培训合格上岗，其风险得到了有效控制。

## 6.3 各评价单元分析评价

### 6.3.1 规划布局和总平面布置单元分析评价

#### 1、规划布局和总平面布置检查表

检查依据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021。检查情况见表

6.3-1

表 6.3-1 加油站规划布局安全检查表

序号	检查内容	标准条款	检查记录	评价结论
1、规划布局				
1	加油站的站址选择，应符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利的地方。	4.0.1	符合城乡规划、环境保护和防火安全的要求，设在交通便利的地方。	符合要求
2	在城市中心区不应建一级加油站、一级加油加气站。	4.0.2	该站为三级加油站	符合要求
3	城市建成区内的加油站，宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	4.0.3	不在城市干道交叉路口附近	符合要求
4	架空电力线路不应跨越加油站的加油作业区。	4.0.12	无架空电力线路跨越加油站的加油作业区	符合要求
2、总平面布置				
1	车辆入口和出口应分开设置。	5.0.1	分开设置	符合要求
2	站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。CNG 加气母站内单车道或单车停车位宽度不应小于 5m，双车道或双车停车位宽度不应小于 9m；其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。	5.0.2	单车道宽度不小于 4m	符合要求
	站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。		大于 9m	
	站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。		站内停车位为平坡，道路坡度不大于 8%	
	作业区内的停车场和道路路面不应采用沥青路面。		混凝土路面	
3	作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	5.0.3	有界线标识	符合
4	在加油加气、加油加氢合建站内，宜将柴油罐布置在储气设施或储氢设施与汽油罐之间。	5.0.4	不涉及	-
5	加油加气加氢站作业区内，不得有“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.5	无“明火地点”或“散发火花地点”	符合
6	柴油尾气处理液加注设施的布置应符合下列规定： 1、不符合防爆要求的设备应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于 3m； 2、符合防爆要求的设备，在进行平面布置时可按柴油加油机对待； 3、当柴油尾气处理液的储液箱（罐）或撬装设备布置在加油岛上时，容量不得超过 1.2m <sup>3</sup> ，且储液箱（罐）或撬装设备应在岛的两侧边缘 100mm 和岛端 1.2m 以内布置。	5.0.6	不涉及	-
7	电动汽车充电设施应布置在辅助服务区内	5.0.7	不涉及	-
8	加油加气加氢站的变配发电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配发电间的起算点应	5.0.8	配电间布置在作业区外	符合

	为门窗等洞口。			
9	站房不应布置在爆炸危险区域。站房部分位于作业区内时，建筑面积应符合本标准第 14.2.10 条的规	5.0.9	站房未布置在爆炸危险区域	符合
10	当汽车加油加气加氢站内设置非油品业务建筑物或设施时，不应布置在作业区内，与站内可燃液体或可燃气体设备的防火间距，应符合本标准第 4.04 条~第 4.0.8 条有关三类保护物的规定。当站内经营性餐饮、汽车服务、司机休息室等设施内设置明火设备时，应等同于“明火地点”或“散发火花地点”。	5.0.10	厕所等在站房内，不在作业区内，防火间距满足要求	符合
11	汽车加油加气加氢站内的爆炸危险区域，不应超出站区围墙和可用地界线。	5.0.11	爆炸危险区域未超出站区围墙和可用地界线	符合
12	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站区限毗邻的一、二级耐火等级的站外建（构）筑物，其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙，可视为站区实体围墙的一部分，但站内工艺设备与其中的安全距离应符合本标准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。	5.0.12	东、西、南面均设置围墙，北面面向车辆入口和出不设围墙。	符合

## 2、汽油（柴油）工艺设备与站外建（构）筑物的安全间距（m）

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）表 4.0.4，检查情况见表 6.3-2。

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	设计间距 m	标准要求（m）	符合性
埋地油罐	东面	架空通信线	汽 38.1，柴 44.7	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 64.5	汽 5、柴 5	符合符合
		G320 国道	汽、柴均 38.9	汽 5.5，柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽 36.3、柴 42.9	汽 7、柴 6	符合符合
通气管（集中布置）	东面	架空通信线	汽 35.5，柴 52.7	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 66.1	汽 5、柴 5	符合符合

工艺装置名称	相对位置	建（构）筑物名称	设计间距 m	标准要求（m）	符合性
		G320 国道	汽、柴均 45.8	汽 5，柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽 53.5、柴 36.3	汽 7、柴 6	符合符合
加油机	东面	架空通信线	汽、柴均 36.8	汽 5、柴 5	符合符合
	南面	空地	/	/	符合符合
	北面	架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）	汽、柴均 35.8	汽 5、柴 5	符合符合
		G320 国道	汽、柴均 30.8	汽 5，柴 3	符合符合
	西侧	民房（三类建筑物）	汽、柴均 36.3	汽 7、柴 6	符合符合

注：站址外周边无重要公共建筑；无一类、二类保护的民用建筑；无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐；无丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m<sup>3</sup>的埋地甲、乙类液体储罐；无室外变配电站；无铁路。

### 3、加油站站内平面布置符合性评价

表 6.3-3 站内设施之间的防火距离（m）

设施名称	相对位	设施名称	设计间距（m）	标准距离（m）	标准距离（m）
埋地油罐	东面	围墙	汽 28.7，柴 35.3	汽 3，柴 2	符合要求
		洗车机（按民建三类保护物）	汽 21.7，柴 28.3	汽 7，柴 6	符合要求
	西面	围墙	汽 35.2，柴 28.6	汽 3，柴 2	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.5	汽 4，柴 3	符合要求
		发配电间	汽、柴均 11.5	汽 8，柴 6	符合要求
		埋地油罐	0.7	0.5	符合要求
通气管管口（集中布置）	东面	围墙	汽 26.2，柴 43.4	汽 3，柴 2	符合要求
		洗车机（民建三类保护物）	汽 19.2，柴 36.4	汽 7，柴 6	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.3	汽 4，柴 3.5	符合要求
		发配电间	汽 19，柴 11.3	汽 8，柴 6	符合要求
加油机	东面	洗车机（民建三类保护物）	汽、柴均 19.8	汽 7，柴 6	符合要求
	南面	站房	汽、柴均 8.4	汽 5、柴 5	符合要求
		发配电间	汽、柴均 11.4	汽 6、柴 6	符合要求
密闭卸油点	南面	站房	汽、柴均 35.4	汽 5、柴 5	符合要求
		发配电间	汽、柴均 38.4	汽 8、柴 8	符合要求
		通气管	汽 30.1，柴 27.2	汽 3，柴 2	符合要求

#### 6.3.2 工艺设施单元分析评价

##### (1) 工艺设施单元安全检查表

表 6.3-4 加油站加油工艺设施安全检查表

油罐			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	除橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐外，加油站的汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室。6.1.1	室外埋地	合格
2	汽车加油站的储油罐应采用卧式油罐。6.1.2	卧式油罐	合格
3	埋地油罐需要采用双层油罐时，可采用双层钢制油罐、双层玻璃纤维增强塑料油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐。既有加油站的埋地单层钢制油罐改造为双层油罐时，可采用玻璃纤维增强塑料等满足强度和防渗要求的材料进行衬里改造。6.1.3	钢制内罐和玻璃钢纤维外罐	合格
4	单层钢制油罐、双层钢制油罐和内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐的内层罐的罐体结构设计，可按现行行业标准《钢制常压储罐 第一部分：储存对水有污染的易燃和不易燃液体的埋地卧式圆筒形单层和双层储罐》AQ3020的有关规定执行，并应符合下列规定：（1）钢制油罐的罐体和封头所用的钢板的厚度，不应小于表6.1.4的规定。（2）钢制油罐的设计内压不应低于0.08MPa。6.1.4	符合要求	合格
5	选用的钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐应符合现行行业标准《加油站埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T3178的有关规定。6.1.5	大于4mm	合格
6	加油站在役油罐进行加内衬防渗漏改造时，应符合现行国家标准《加油站在役油罐防渗漏改造工程技术标准》GB/T51344的有关规定。6.1.6	不涉及	-
7	与罐内油品直接接触的玻璃纤维增强塑料等非金属层，应满足消除油品静电荷的要求，其表面电阻应小于10 <sup>9</sup> Ω；当表面电阻率无法满足小于10 <sup>9</sup> Ω的要求时，应在罐内安装能够消除油品静电电荷的物体。6.1.7	符合要求	合格
8	安装在罐内的静电消除物体应接地，接地电阻应符合本标准第11.2节的有关规定。6.1.8	设置接地，有合格的防雷防静电检测报告	合格
9	双层油罐内壁与外壁之间应有满足渗漏检测要求的贯通间隙。6.1.9	SF双层罐，有贯通间隙	合格
10	双层钢制油罐、内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐和玻璃纤维增强塑料等非金属材料的双层油罐，应设渗漏检测立管，并符合相关规定。6.1.10	符合要求	合格
11	油罐应采用钢制人孔盖。6.1.11	钢制	合格
12	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于路面不宜小于0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，其回填料应符合产品说明书的要求。6.1.12	设在车行道下面，覆土厚度不小于0.9m。	合格
13	当埋地油罐受地下水或雨水作用有上浮的可能时，应采取防止油罐上浮的措施。6.1.13	有防止油罐上浮措施	合格
14	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。6.1.14	采用专用密闭井盖和井座	合格
15	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于观察的地点。6.1.15	高液位报警仪位于人员便于觉察的地方	合格
16	设有油气回收系统的加油加气站，其站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统尚应具备渗漏检测功能，其渗漏检测分辨率不宜大于0.8 L/h。6.1.16	有高液位报警功能的液位监测系统	合格

17	与土壤接触的钢制油罐外表面，其防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计规范》SH/T 3022的有关规定，且防腐等级不应低于加强级。6.1.17	有防腐涂层	合格
<b>加油机</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	加油机不得设置在室内。6.2.1	室外	合格
2	加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。6.2.2	5~50L/min	合格
3	加油软管上宜设安全拉断阀。6.2.3	-	-
4	以正压（潜油泵）供油的加油机，其底部的供油管道上应设剪切阀，当加油机被撞或起火时，剪切阀应能自动关闭。6.2.4	设有剪切阀	合格
5	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。6.2.5	已完善文字标识	合格
<b>工艺管道系统</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。6.3.1	密闭卸油	合格
2	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。但各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。6.3.2	标识不明显	不合格
3	卸油接口应装设快速接头及密封盖。6.3.3	是	合格
4	加油站采用卸油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： 1 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统。 2 各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管回收主管的公称直径不宜小于 100mm。 3 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头。采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门。6.3.4	有	合格
5	加油站宜采用油罐装设潜油泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。6.3.5	是	合格
6	加油站应采用加油油气回收系统。	采用油气回收	合格
7	加油站采用加油油气回收系统时，其设计应符合下列规定： 1 应采用真空辅助式油气回收系统。 2 汽油加油机与油罐之间应设油气回收管道，多台汽油加油机可共用 1 根油气回收主管，油气回收主管的公称直径不应小于 50mm。 3 加油油气回收系统应采取防止油气反向流至加油枪的措施。 4 加油机应具备回收油气功能，其气液比宜设定为 1.0~1.2。 5 在加油机底部与油气回收立管的连接处，应安装一个用于检测液阻和系统密闭性的丝接三通，其旁通短管上应设公称直径为 25mm 的球阀及丝堵。6.3.7	符合要求	合格
8	油罐的接合管设置应符合下列规定： 1 接合管应为金属材质。 2 接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。 3 进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。进油立管的底端应为 45° 斜管口或 T 形管口。进油管管壁上不得有与油罐气相空间相通的开口。 4 罐内潜油泵的入油口或通往自吸式加油机管道的罐内底阀，应高于罐底 150mm~200mm。 5 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。量油孔下部的接合管宜向下伸至罐内距罐底 200mm 处，并应有检尺时使接合管内液位与罐内液位相一致的技术措施。 6 油罐人孔井内的管道及设备，应保证油罐人孔盖的可拆装性。 7 人孔盖上的接合管与引出井外管道的连接，宜采用金属软管过渡连接。6.3.8	符合要求	合格
9	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于 4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶	高出地面 4m	合格



	面 2m 及以上。通气管管口应设置阻火器。6.3.9		
10	通气管的公称直径不应小于50mm。6.3.10	50mm	合格
11	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。6.3.11	设有阻火器和呼吸阀	合格
12	加油站工艺管道的选用，应符合下列规定： 1 地面敷设的工艺管道应采用符合现行国家标准《输送流体用无缝钢管》GB/T8163 的无缝钢管； 2 其他管道应采用输送流体用无缝钢管或适于输送油品的热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件，非烃类车用燃料不得采用不导静电的热塑性塑料管道； 3 无缝钢管的公称壁厚不应小于 4mm，埋地钢管的连接应采用焊接； 4 热塑性塑料管道的主体结构层应为无孔隙聚乙烯材料，壁厚不应小于 4mm，埋地部分的热塑性塑料管道应采用配套的专用连接管件电熔连接； 5 导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 $108 \Omega \cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ ； 6 不导静电热塑性塑料管道主体结构层的介电击穿强度应大于 100kV； 7 柴油尾气处理液加注设备的管道，应采用奥氏体不锈钢管道或能满足输送柴油尾气处理液的其他管道。6.3.12	符合要求	合格
13	油罐车卸油时用的卸油连通软管、油气回收连通软管，应采用导静电耐油软管，其体电阻率应小于 $10^8 \Omega \cdot m$ ，表面电阻率应小于 $10^{10} \Omega$ ，或采用内附金属丝（网）的橡胶软管。6.3.13	符合要求	合格
14	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。6.3.14	充沙填实	合格
15	卸油管道、卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管，应坡向埋地油罐。卸油管道的坡度不应小于2%，卸油油气回收管道、加油油气回收管道和油罐通气管横管的坡度，不应小于1%。6.3.15	卸油管道坡向油罐	合格
16	受地形限制，加油油气回收管道坡向油罐的坡度不能满足本规范第 6.3.14 条的要求时，可在管道靠近油罐的位置设置集液器，且管道坡向集液器的坡度不应小于 1%。6.3.16	-	-
17	埋地工艺管道的埋设深度不得小于 0.4m。敷设在混凝土地面或道路下面的管道，管顶低于混凝土层下表面不得小于 0.2m。管道周围应回填不小于 100mm 厚的中性沙子或细土。6.3.17	符合要求	合格
18	工艺管道不应穿过或跨越站房等与其无直接关系的建（构）筑物；与管沟、电缆沟和排水沟交叉时，应采取相应的防护措施。6.3.18	符合要求	合格
19	不导静电热塑性塑料管道的设计和安装，除应符合本规范第 6.3.1~6.3.17 条的有关规定外，尚应符合下列规定： 1 管道内油品的流速应小于 2.8m/s。 2 管道在人孔井内、加油机底槽和卸油口等处未完全埋地的部分，应在满足管道连接要求的前提下，采用最短的安装长度和最少的接头。6.3.19	-	-
20	埋地钢质管道外表面的防腐设计，应符合现行国家标准《钢质管道外腐蚀控制规范》GB/T21447 的有关规定。6.3.20	符合要求	合格
<b>防渗措施</b>			
1	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1 单层油罐设置防渗罐池； 2 采用双层油罐。6.5.1	双层油罐	合格
2	防渗罐池的设计应符合下列规定： 1 防渗罐池应采用防渗钢筋混凝土整体浇筑，并应符合现行国家标准《地下工程防水技术规范》GB50108 的有关规定。	不涉及	-

	2 防渗罐池应根据油罐的数量设置隔池。一个隔池内的油罐不应多于两座。 3 防渗罐池的池壁顶应高于池内罐顶标高，池底宜低于罐底设计标高 200mm，墙面与罐壁之间的间距不应小于 500mm。 4 防渗罐池的内表面应衬玻璃钢或其他材料防渗层。 5 防渗罐池内的空间应采用中性沙回填。 6 防渗罐池的上部应采取防止雨水、地表水和外部泄漏油品渗入池内的措施。6.5.2		
3	防渗罐池的各隔池内应设检测立管，检测立管的设置应符合下列规定： 1 检测立管应采用耐油、耐腐蚀的管材制作，直径宜为 100mm，壁厚不应小于 4mm。 2 检测立管的下端应置于防渗罐池的最低处，上部管口应高出罐区设计地面 200mm（油罐设置在车道下的除外）。 3 检测立管与池内罐顶标高以下范围应为过滤管段。过滤管段应能允许池内任何层面的渗漏液体（油或水）进入检测管，并应能阻止泥沙侵入。 4 检测立管周围应回填粒径为 10mm~30mm 的砾石。 5 检测口应有防止雨水、油污、杂物侵入的保护盖和标识。6.5.3	不涉及-	-
4	装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，也应采取相应的防渗措施。6.5.4	符合要求	合格
5	采取防渗漏措施的加油站，其埋地加油管道应采用双层管道。双层管道的设计，应符合下列规定： 1 双层管道的内层管应符合本规范第 6.3 节的有关规定。 2 采用双层非金属管道时，外层管道应满足耐油、耐腐蚀、耐老化和系统试验压力的要求。 3 采用双层钢质管道时，外层管的壁厚不应小于 5mm。 4 双层管道系统的内层管道与外层管道之间的缝隙应贯通。 5 双层管道系统的最低点应设检漏点。 6 双层管道坡向检漏点的坡度，不应小于 5%，并应保证内层管和外层管任何部位出现渗漏均能再检漏点处被发现。 7 管道系统的渗漏检测宜采用在线检测系统。6.5.5	符合要求	合格
6	双层油罐、防渗漏池的检漏检测宜采用在线检测系统。采用液体传感器监测时，传感器的检测精度不应大于 3.5mm。6.5.6	采用在线检测系统	合格
7	既有加油站油罐和管道需要更新改建时，应符合本规范第 6.5.1~第 6.5.6 的规定。6.5.7	符合上述条款	合格

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查 49 项目，其中油品标识不明显不满足要求。

### 6.3.3 加油站消防设施及给排水符合性评价

表 6.3-5 加油站消防设施及给排水符合性检查表

灭火器材配置			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	每2台加油机应配置不少于2具5kg手提式干粉灭火器，或1具5kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器，加油机不足2台应按2台配置；12.1.1(2)	每台加油机配备不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器	合格
2	地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器。当两种介质储罐	配置 50 kg 推车式灭火	合格

	之间的距离超过 15m 时，应分别配置。10.1.1 (4)	器	
3	一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m <sup>3</sup> ；三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2m <sup>3</sup> 。加油加气站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。10.1.1 (6)	灭火毯 5 块，沙子 2m <sup>3</sup>	合格
给排水系统			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	站内地面雨水可散流排出站外。当雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置。10.3.2 (1)	可散流到站外	合格
2	加油站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井（独立的生活污水除外）。水封井的水封高度不应小于 0.25m；水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m。10.3.2 (2)	按要求设置	合格
3	清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。10.3.2 (3)	集中处理	合格
4	排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定。10.3.2 (4)	符合要求	合格
5	加油站不应采用暗沟排水。10.3.2 (5)	明沟散流	合格
6	排水井、雨水口和化粪池不应设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位。10.3.3	未设在作业区和可燃液体出现泄漏事故时可能流经的部位	合格

该加油站已通过消防部门验，取得消防意见书。

### 6.3.4 加油站电气和紧急切断系统符合性评价

表 6.3-6 加油站电气和紧急切断系统检查表

供配电			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。13.1.1	信息系统未设置不间断电源	不合格
2	加油站的供电电源宜采用电压为380/220V的外接电源。供电系统应设独立的计量装置。13.1.2	380/220V 外接电源	合格
3	加油站的消防泵房、罩棚、营业室等处，均应设事故照明。13.1.3	罩棚、营业厅等处有应急照明	合格
4	当引用外电源有困难时，加油站可设置的小型内燃发电机组。内燃机的排烟管口，应安装阻火器。排烟管口至各爆炸危险区域边界的水平距离应符合下列规定： 1 排烟口高出地面4.5m以下时，不应小于5m。 2 排烟口高出地面4.5m及以上时，不应小于3m。13.1.4	符合要求	合格
5	加油站的电力线路宜采用电缆并直埋敷设，电缆穿越行车道部分，应穿钢管保护。13.1.5	符合要求	合格
6	当采用电缆沟敷设电缆时，加油作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与油品	充沙填实	合格

	和CNG管道以及热力管道敷设在同一沟内。13.1.6		
7	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058的有关规定。13.1.7	符合要求	合格
8	加油内爆炸危险区域以外的照明灯具，可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具，应选用防护等级不低于IP44级的照明灯具。13.1.8	照明灯具位于非爆炸危险区域，防护等级不低于IP44	合格
<b>防雷、防静电</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	13.2.1 钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐、CNG 储气瓶（组）、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。CNG 和氢气的长管拖车或管束式集装箱停放场地、卸车点车辆停放场地应设两处临时用固定防雷接地装置。	接地点不少于两处，有合格的防雷接地检测报告	合格
2	13.2.2 汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	有合格的防雷接地、防静电接地检测报告	合格
3	13.2.4 埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	接地	合格
4	13.2.6 当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1、板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺钉或螺栓连接； 2、金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应小于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm； 3、金属板应无绝缘被覆层。	有合格的防雷接地检测报告	合格
5	13.2.7 汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆铠装金属层两端、保护钢管西端构应接地。	有符合的防雷检测报告	合格
6	13.2.8 汽车加油加气加氢站信息系统的配电路路首、末端与电子器件连接时，应装设与电子器件耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	有符合的防雷检测报告	合格
7	13.2.9 380/220V 供配电系统宜采用 TN-S 系统，当外电源为 380V 时，可采用 TN-C-S 系统。供电系统的电缆金属外皮或电缆金属保护管两端均应接地，在供电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。	有符合的防雷检测报告	合格
8	13.2.10 地上或管沟敷设的油品管道、LPG 管道、LNG 管道、CNG 管道、氢气管道和液氢管道应设防静电和防感应雷的共用接地装置，接地电阻不应大于 30Ω。	有符合的防雷检测报告	合格
9	13.2.11 加油加气加氢站的油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪	合格
10	13.2.12 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	设置跨接	合格
11	13.2.13 油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，应保证可靠的电气连接。	保证可靠的电气连接	合格
12	13.2.14 采用防静电的热塑性塑料管道时，导电内衬应接地；采用不防静电的热塑性塑料管道时，不埋地部分的热熔连接件应保证长期可靠的接地，也可采用专用的密封帽将连接管件的电熔插孔密封，管道或接头的其他导电部件也应接地。	采用不防静电的热塑性塑料管道，连接件长期可靠接地	合格

13	13.2.15 防静电接地装置的接地电阻不应大于 100 Ω。	有符合的防雷检测报告	合格
14	13.2.16 油罐车、LPG 罐车、LNG 罐车和液氢罐车卸车场地内用于防静电跨接的固定接地装置不应设置在爆炸危险 1 区。	未设置在爆炸危险 1 区	合格
<b>紧急切断系统</b>			
1	13.5.1 汽车加油加气加氢站应设置紧急切断系统，该系统应能在事故状态下实现紧急停车和关闭紧急切断阀的保护功能。	设置紧急切断系统	合格
2	13.5.2 紧急切断系统应至少在下列位置设置紧急切断开关： 1、在汽车加油加气加氢站现场工作人员容易接近且较为安全的位置； 2、在控制室、值班室内或站房收银台等有人员值守的位置。	设置紧急切断开关。	合格
3	13.5.3 工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭	合格
4	13.5.4 紧急切断系统应只能手动复位。	手动复位	合格

该站用电负荷为三级，电力线穿钢管保护，**防雷**、防静电均经检验合格

### 6.3.5 加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性评价

表 6.3-7 加油站采暖通风、建（构）筑物、绿化符合性检查表

采暖通风			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	加油站采暖宜利用城市、小区或邻近单位的热源。无利用条件时，可在加油 <sup>2</sup> 站内设置锅炉房。14.1.2	不涉及	-
2	设置在站房内的热水锅炉房（间）应符合下列规定： 1 锅炉宜选用额定供热量不大于140kw的小型锅炉。 2 采用燃煤锅炉时，宜选用具有除尘功能的自然通风型锅炉。锅炉烟囱出口应高出屋顶2m及以上，且应采取防止火星外逸的有效措施。 3 当采用燃气热水器采暖时，热水器应设有排烟系统和熄火保护等安全装置。14.1.3	不涉及	-
3	加油站内爆炸危险区域内的房间应采取通风措施，并应符合下列规定： 1 采用强制通风时，通风设备的通风能力在工艺设备工作期间应按每小时换气12次计算，在工艺设备非工作期间应按每小时换气5次计算。通风设备应防爆，并应与可燃气体浓度报警器连锁。 2 采用自然通风时，通风口总面积不应小于300cm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> （地面），通风口不应少于2个，且应靠近可燃气体积聚的部位设置。14.1.4	爆炸危险区域内无房间	合格
4	加油站室内外采暖管道宜直埋敷设，当采用管沟敷设时，管沟应充沙填实，进出建筑物处应采取隔断措施。14.1.5	不涉及	-
建（构）筑物			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	14.2.1 作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用	站房及其他	合格

	无防火保护的钢结构。	附属建筑物的耐火等级为二级耐火	
2	<p>14.2.2汽车加油加气加氢场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定：</p> <p>1、罩棚应采用不燃烧材料建造；</p> <p>2、进站口无限高措施时，罩棚的净高度不应小于4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度；</p> <p>3、罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于2m；</p> <p>4、罩棚的安全等级和可靠度设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB50068的有关规定执行；</p> <p>5、罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009的有关规定；</p> <p>6罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011的有关规定执行；</p> <p>7、设置于CNG设备、LNG设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气和氢气积聚的结构形式；</p> <p>8、罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。</p>	罩棚采用不燃烧材料建造；罩棚的高度7.5m；罩棚遮盖加油机的平面投影距离4.7m；罩棚柱有防止车辆碰撞的技术措施；其他均按要求设置	合格
3	<p>14.2.3加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定：</p> <p>1、加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪0.15m~0.20m；</p> <p>2、加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于1.2m；</p> <p>3、加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部不应小于0.6m；</p> <p>4、靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于100mm，高度不应小于0.5m，并应设置牢固。</p>	高出停车位的地坪0.15m；两端的宽度4.8m；罩棚立柱边缘距岛端部0.8m；有防止车辆误碰撞的措施和警示标识，高度大于0.5m并设置牢固	合格
4	14.2.4布置有可燃液体或可燃气体设备的建筑物的门、窗应向外开启，并按现行国家标准《建筑防火规范》GB50016的有关规定采取泄压措施。	发配电间门外开	合格
5	14.2.7汽车加油加气加氢站内的工艺设备不宜布置在封闭的房间或箱体；工艺设备需要布置在封闭的房间或箱体时，房间或箱体应设置可燃气体检测报警器和强制通风设备，并应符合本标准第14.1.4条的规定。	未布置在封闭的房间或箱体	合格
6	14.2.9站房可由办公室、值班室、营业室、控制室、变配发电间、卫生间和便利店等组成，站房内可设非明火餐厨设备。	设有部分功能区域	合格
7	14.2.10站房的一部分位于作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过300m <sup>2</sup> ，且该站房内不得有明火设备。	站房不位于作业区内，不涉及	-
8	14.2.11辅助服务区内建筑物的面积不应超过本标准附录B中三类保护物标准，消防设计应符合现行国家标准《建筑设计防火规范》GB50016的有关规定。	未超过	合格
9	14.2.12站房可与设置在辅助服务区内的餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施合建，但站房与餐原、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机	不涉及	-

	休息室等设施之间应设置无门窗洞口，且耐火极限不低于3.00h的实体墙。		
10	14.2.13站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定： 1、站房与民用建筑物之间不得有连接通道； 2、站房应单独开设通向汽车加浦加气加氢站的出入口； 3、民用建筑物不得有直接通向汽车加油加气加氢站的出入口。	不涉及	-
11	14.2.14站内的锅炉房、厨房等有明火设备的房间与工艺设备之间的距离符合表5.0.13的规定，但小于或等于25m时，朝向作业区的外墙应为无门窗洞口且耐火极限不低于3.00h的实体墙。	不涉及	-
12	14.2.16埋地油罐和埋地LPG储罐的操作井、位于作业区的排水井应采取防渗漏措施，位于爆炸危险区域内的操作井和排水井应有防止产生火花的措施。	设有相关安全措施	合格
<b>绿化</b>			
<b>序号</b>	<b>检查内容</b>	<b>检查记录</b>	<b>结论</b>
1	加油作业区内不得种植油性植物。14.3.1	无植油性植物	合格

评价结论：从上述检查表可知，以上检查表共检查 17 项目，其中 11 项符合要求，6 项内容不涉及。

### 6.3.6 作业条件危险评价法

#### 1 评价单元

根据本项目经营过程的分析，确定评价单元为：接卸油品作业、加油区加油作业、加油站内车辆道路引导作业、发配电间作业等单元。

#### 2 作业条件危险性评价法的计算结果

以储罐区接卸油品作业单元为例说明 LEC 法的取值及计算过程。各单元计算结果及等级划分见表 6.3-8。

1) 事故发生的可能性 L：在接卸油品作业操作过程中，由于物质为易燃液体，遇到火源可能发生火灾、爆炸事故，但在安全设施完备、严格按规程作业时一般不会发生事故，故属“极不可能，可以设想”，故其分值  $L=0.5$ ；

2) 暴露于危险环境的频繁程度 E：员工每天作业，故取  $E=6$ ；

3) 发生事故产生的后果 C：发生火灾、爆炸事故，可能造成人员死亡或重大的财产损失。故取  $C=15$ ；

$$D=L \times E \times C=0.5 \times 6 \times 15=45。$$

表 6.3-8 各单元危险评价表

序号	评价单元	危险类别	L	E	C	D	危险程度
1	油罐区卸油、巡检作业	火灾, 爆炸	1	3	15	45	一般危险
		车辆伤害	0.5	3	15	22.5	一般危险
		中毒	0.5	3	7	10.5	稍有危险
		物体打击	0.5	3	3	4.5	稍有危险
		坍塌	0.5	3	15	22.5	一般危险
2	加油区加油作业	火灾, 爆炸	1	6	7	42	一般危险
		中毒	0.5	6	3	9	稍有危险
		物体打击	0.5	6	3	9	稍有危险
		噪声	1	6	3	18	稍有危险
		寒冷、高温气候环境	1	6	1	6	稍有危险
		坍塌	0.5	6	15	45	一般危险
3	加油站内车辆道路引导作业	火灾, 爆炸	0.5	6	7	21	一般危险
		车辆伤害	1	6	7	42	一般危险
4	配电间作业	火灾、触电、灼烫、机械伤害	1	3	7	21	一般危险

由表 6.3-8 的评价结果可以看出, 该项目的作业条件相对比较安全。在选定的评价单元中的作业均在“一般危险”或“稍有危险”范围, 作业条件相对安全。

安全经营运行首先应重点加强对油品储罐区、加油区的汽、柴油危险物质的严格控制, 注重日常安全管理, 加强输送易燃液体管线的安全管理, 加强加油车辆的引导及相关人员的安全教育, 严格控制其在建设项目区域拨打电话、吸烟和携带火种等;

其次要建立健全完善的安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程、技术操作规程并确保其贯彻落实;

要认真抓好加油站操作及管理人員的安全知识和操作技能的培训, 确保人員具有与建设项目所需知识水平相适应的技术素质和安全素质, 保证加油站安全作业。



### 6.3.7 安全管理制度

序号	检查内容	检查记录	结论
1※	有各级各类人员的安全管理责任制，其中包括：		
	1、加油站站长安全职责	有	合格
	2、加油员安全职责	有	合格
	3、计量、质量员安全职责	有	合格
	4、安全员安全职责	有	合格
2※	有健全的安全管理制度（包括教育培训、防火、动火、用火、检修、废弃物处理）制度。	是	合格
3※	有各岗位操作规程，其中包括：		
	（一）卸油操作规程：	是	合格
	1、卸油前，卸油工应检查接地装置是否良好，消防器材是否到位，接好接地线（接地夹禁止装在油罐车装、卸油口附近），15分钟后计量。	是	合格
	2、核对卸油罐与运油罐车所装油品是否相符，确认卸油罐的空容量，防止跑、冒、混油发生。	是	合格
	3、卸油中，卸油工应注意观察管线、闸阀等相关设备的运行情况，可机和卸油工均不得离开作业现场。	是	合格
	4、卸油完毕，卸油工应登车确认油品是否卸净，关好闸阀，拆除管线，盖好口盖，收回静电接地线，将消防器材放回原处，清理现场。	是	合格
	5、卸油后，油罐车不可立即启动，应待油罐车周围油气消散后（约5分钟）再启动。	是	合格
6、雷雨天气禁止卸油作业。	是	合格	
	（二）加油操作规程		
	1、加油工应着防静电工作服，禁止穿钉子鞋，并禁止在危险区域内脱、穿、拍打衣服。	是	合格
	2、加油工应在车辆停稳、发动机熄火后，方可将油箱口盖打开、加油。	是	合格
	3、严禁向汽车汽化器及塑料桶内加油。	是	合格
	4、洒、冒油品擦拭干净后方可继续加油。	是	合格
	5、电闪雷击时禁止加油作业。	是	合格
	6、拖拉机、摩托车推出危险区域后方可发动。	是	合格
7、加油完毕，应尽快将油枪放回托架内。	是	合格	
4	建立安全检查（包括巡回检查、夜间和节假日值班）制度。	有	合格
5	有完善的事事故应急救援预案，并要有演练记录。	有	合格

### 6.3.8 安全管理组织

序号	检查内容	检查记录	结论
1	有安全管理领导小组，有专职或兼职安全人员。	有	合格
<b>2、从业人员状况</b>			
序号	检查内容	检查记录	结论
1	单位主要负责人经安全生产监督管理部门和消防部门培训合格，取得上岗资格。	经考试培训，取得合格证书。	合格
2	从业人员经本单位专业培训合格，掌握相应的专业技术知识，具备相应的安全生产知识和能力。有培训记录。	单位培训	合格

### 6.3.9 重大事故隐患情况分析

根据《危险化学品生产经营单位和化工重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》（安监总管三〔2017〕121号）制定检查表，对该加油站是否存在重大安全隐患项进行评价，评价结果见下表 6.3-9。

序号	检查内容	检查情况	备注
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人和安全生产管理人员取得相应证书	符合要求
2	特种作业人员未持证上岗。	不涉及	符合要求
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	汽油属重点监管危险化学品,与站外安全防护距离满足规范要求	符合要求
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制,系统未实现紧急停车功能,装备的自动化控制系统,紧急停车系统未投入使用。	不涉及	符合要求
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区为实现紧急切断功能;涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不构成	符合要求
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施	不涉及	符合要求
7	液化烃。液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及	符合要求
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道等穿越厂区(包括化工园区、工业园区)外的公共区域	不涉及	符合要求
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求	不涉及	符合要求
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断	不涉及	符合要求
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备	不涉及	符合要求
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置,爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备	爆炸危险场所使用防爆电气	符合要求
13	控制室或柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求	满足防火防爆的要求	符合要求
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电,自动化控制系统未设置不间断电源	自动化控制系统未设置不间断电源	符合要求
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用	不涉及	符合要求
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度	建立相应制度	符合要求
17	未制定操作规程和工艺控制指标	建立相应操作规程	符合要求
18	为按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度,或者制度未有效执行	按要求制定且执行	符合要求
19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产;国家首次使用的化工工艺未经省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证;新建装置未制定试生产方案投料开车;精细化工企业未规范文件要求开展反应安全风险评估。	不涉及	符合要求
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品、超量、超品种储存危险化学品,相互禁配物质混放混存	按要求储存	符合要求

**评价结论:** 从上述安全检查表检查结果可知,该加油站未配置 UPS 电源,不符合要求,企业已按要求进行了整改,整改后满足规范要求。

### 6.3.10 安全经营条件评价

根据《危险化学品经营许可证管理办法》(安监总局 55 号令,第 79 号

修正)的要求编制如下安全经营条件检查表 5.13-1。

表 6.3-10 安全经营条件评价符合性评价表

序号	检查内容	检查依据	检查记录	结论
1	从事危险化学品经营的单位(以下统称申请人)应当依法登记注册为企业,并具备下列基本条件:	第六条		
1.1	(一)经营和储存场所、设施、建筑物符合《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)、《建筑设计防火规范》(GB 50016)、《石油化工企业设计防火规范》(GB 50160)、《石油库设计规范》(GB 50074)等相关国家标准、行业标准的规定。		经营和储存场所、设施、建筑物符合相关国家标准、行业标准的规定	符合要求
1.2	(二)企业主要负责人和安全生产管理人员具备与本企业危险化学品经营活动相适应的安全生产知识和管理能力,经专门的安全生产培训和安全生产监督管理部门考核合格,取得相应安全资格证书;特种作业人员经专门的安全作业培训,取得特种作业操作证书;其他从业人员依照有关规定经安全生产教育和专业技术培训合格。		主要负责人和安全生产管理人员经考试培训,取得合格证书。	符合要求
1.3	(三)有健全的安全生产规章制度和岗位操作规程。		建立了制度和规程	符合要求
1.4	(四)有符合国家规定的危险化学品事故应急预案,并配备必要的应急救援器材、设备。		有事故应急预案并备案,配备必要的应急救援器材、设备	符合要求
1.5	(五)法律、法规和国家标准或者行业标准规定的其他安全生产条件。 前款规定的安全生产规章制度,是指全员安全生产责任制度、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度(包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容)、安全投入保障制度、安全生产奖惩制度、安全生产教育培训制度、隐患排查治理制度、安全风险管理制度、应急管理制度、事故管理制度、职业卫生管理制度等。		有相关安全生产规章制度	符合要求
2	申请人经营剧毒化学品的,除符合本办法第六条规定的条件外,还应当建立剧毒化学品双人验收、双人保管、双人发货、双把锁、双本账等管理制度。	第七条	不涉及经营剧毒化学品	符合要求

**评价结论:**该加油站的主要负责人和安全生产管理人员经考试培训,分别取得危险化学品经营单位主要负责人安全培训合格证书和安全管理综合类安全培训合格证书。

### 6.3.12 重点监管的危险化学品安全措施落实情况

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通

知》（安监总管三〔2011〕95号）《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三〔2011〕142号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品种类名录的通知》（安监总管三〔2013〕12号）制定检查表，对该加油站重点监管的危险化学品的安全措施落实情况进行评价，该站涉重点监管的危险化学品——汽油，评价结果见下表 5.10-1。

表 6.3-11 重点监管的危险化学品安全措施落实情况安全检查表

序号	检查内容	检查记录	检查结果
1	<b>安全措施</b>		
1.1	<b>【一般要求】</b>		
1.1.1	操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。	全员经过培训合格。	符合
1.1.2	密闭操作，防止泄漏，工作场所全面通风。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪，使用防爆型通风系统和设备，配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服，戴耐油橡胶手套。	密闭卸油、密闭加油，有油气回收系统。	符合
1.1.3	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	油罐配备有液位监视报警仪，监控储罐液位和温度，并远传到站房。	符合
1.1.4	避免与氧化剂接触。	站内无氧化剂。	符合
1.1.5	生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。	有警示标志。有加油操作规程。静电接地完善。配备了灭火器和灭火毯。	符合
1.2	<b>【特殊要求】</b> 无特殊要求。		
1.3	<b>【操作安全】</b>		
1.3.1	(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。	埋地油罐。	符合
1.3.2	(2) 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。	双层埋地油罐，进油管按规范设计。油手套等回收至危废桶。	符合
1.3.3	(3) 当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。	有加油操作规程并督促司机遵守。附近无汽修间。	符合

序号	检查内容	检查记录	检查结果
1.3.4	(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空, 不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。	加油站上空无电线通过。	符合
1.3.5	(5) 注意仓库及操作场所的通风, 使油蒸气容易逸散。	加油区三面通风, 罩棚高 7.5 米。	符合
1.4	<b>【储存安全】</b>		
	(1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。	无库房。埋地油罐储存, 对油罐内温度监控报警。	符合
	(2) 应与氧化剂分开存放, 切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装, 不要用塑料桶来存放汽油。盛装时, 切不可充满, 要留出必要的安全空间。	站内无氧化剂。	符合
	(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m <sup>3</sup> 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。	照明设在爆炸危险区域外。油罐 30m <sup>3</sup> , 潜油泵、监控仪表等均是防爆型。	符合
1.4	<b>【运输安全】</b>	第三方运输	/
2	<b>应急处置原则</b>		
2.1	<b>【急救措施】</b>		
2.1.1	吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。	全员接受了救援、急救知识培训并演练。配有急救箱。	符合
2.1.2	食入: 给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。		符合
2.1.3	皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。		符合
2.1.4	眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。		符合
2.2	<b>【灭火方法】</b>		
2.2.1	喷水冷却容器, 尽可能将容器从火场移至空旷处。	埋地油罐	/
2.2.2	灭火剂: 泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。	油罐区、加油区配备了干粉灭火器。	符合
2.3	<b>【泄漏应急处置】</b>		
2.3.1	消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区, 无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器, 穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。	制定了禁烟、禁火制度并有效实施。 卸油、加油设备均配备了防拉脱设施。 设置了消防器材柜。	符合
2.3.2	小量泄漏: 用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。	配备了灭火毯、消防桶等。	符合
2.3.3	大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖, 减少蒸发。喷水雾能减少蒸发, 但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。	双层埋地油罐。	符合

序号	检查内容	检查记录	检查结果
2.3.4	作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。	制定了应急预案并备案，按要求定期组织了演练。	符合

评价结论：该站对重点监管的危险化学品汽油按规章要求落实了相关安全措施和应急处置要求。

### 6.3.11 安全设施专篇落实情况评价

表 6.3-12 安全设施设计专篇主要安全设施落实情况检查表

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果
一	工艺系统采用的安全设施		
工艺过程采取的防泄漏、防火、防爆、防尘、防毒、防腐蚀等主要措施			
1、防泄漏措施	<p>1) 该站的埋地油罐采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐，其内层钢制油罐的罐体所用钢板厚度 7mm，封头所用钢板厚度 8mm；采购具有相应资质的单位生产的合格产品。</p> <p>防渗漏措施：油罐夹层设置泄漏检测立管，渗漏检测采用在线检测系统，在双层输油管道最低点设检漏点、渗漏检测采用在线检测系统。</p> <p>2) 油罐防满溢措施：设置防满溢措施，油罐上设置远传液位计；油料达到油罐容量的 95%时，装在卸油管道上的卸油防溢阀（一种机械装置，安装在卸油管中，达到设定液位防溢流阀自动关闭，阻止油品继续进罐）自动关闭，停止油料继续进入，能有效防止油品满溢现象的发生。</p> <p>3) 油罐设带有高位报警功能的液位检测系统，高位报警装置同时具备渗漏检测功能。</p> <p>4) 油罐车卸油采用密闭卸油方式，卸油接口装设快速接头及密封盖；每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口，应明显的标识。</p> <p>5) 加油枪采用带防溢功能的自封式加油枪，加油软管上设安全拉断阀，加油机底部的供油管道上设剪切阀。</p> <p>6) 加油管道采用符合相关规范要求的双层管道；装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽等可能发生油品渗漏的部位，均采取相应的防渗漏措施。</p> <p>7) 设备选型选用专业厂家生产的设备，设置液位检测、报警仪表，以便操作过程中严格控制液位参数。</p> <p>8) 定期对装置进行全面检验，通过预防性地更换改进零部件、密封件，消除泄漏隐患。</p> <p>9) 卸油、加油场地地面冲洗的含油污水经隔油池隔油处理后排出站外，场地内雨水由明沟排至站外，在围墙内设置水封井。</p>	<p>1、采用内钢外玻璃纤维增强塑料双层油罐；</p> <p>2、油罐设置远传液位计；容量达到 95%切断；</p> <p>3、设置高位液位检测系统，独立的泄漏检测装置；</p> <p>4、密闭卸油，卸油接口设快速接头及密封盖，卸油接口及油气回收接口未设明显标识；</p> <p>5、采用带防溢功能的自封式加油枪；</p> <p>6、按设计要求；</p> <p>7、按设计要求；</p> <p>8、按设计要求；</p> <p>9、设置隔油池，设置水封井，厂内雨水由明沟排至站外；</p>	本表检查内容第 4 条不符合要求，其他经检查均满足要求
2、防火、防爆措施	<p>1) 按规范配置消防灭火设施。</p> <p>2) 油罐设置液位、报警措施。</p> <p>3) 油罐及输油管道做好防雷、防静电措施。导静电热塑性塑料管道导静电衬层的体电阻率应小于 <math>108 \Omega \cdot m</math>，表面电阻率应小于 <math>1010 \Omega</math>。</p> <p>4) 加油枪采用带防溢功能的自封式加油枪，加油软管上设安全拉断阀，加油机底部的供油管道上设剪切阀。</p>	<p>1、设置灭火设施；</p> <p>2、设置液位、报警措施</p> <p>3、设置防雷、防静电措施，防雷、防静电接地检测报告检测合格；</p>	符合要求

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果																					
5)	柴油罐通气管口安装防爆阻火通气罩；汽油罐通气管口安装防爆阻火通气罩和压力真空阻火呼吸阀。	5、设置；																						
6)	严禁向塑料容器内加注油品。	6、不向塑料容器加注油品；																						
3、	防尘、防毒措施 1) 本项目的加油区设计为敞开式均为自然通风。 2) 在可能存在或产生有害物质的工作场所根据有害物质的理化特性配备现场急救用品，在醒目位置设置风向标。	1、自然通风，有毒有害物质采取密闭装置； 2、不涉及有害物质的场所	符合要求																					
4、	防腐措施 本工程中的油罐、输油管线的防腐设计符合国家现行标准《石油化工设备和管道涂料防腐设计规范》（SH/T 3022-2011）的有关规定，并采用不低于加强级的防腐绝缘保护层。	按设计要求	符合要求																					
正常工况与非正常工况下危险物料的安全控制措施																								
1. 紧急切断系统 (1) 为了防止卸油时油罐满溢现象发生，根据实际情况，该项目设置油罐液位测量仪表（带远传记录和报警）。具体设置详见下表及工艺流程图。 <p style="text-align: center;"><b>液位计、切断阀设置一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th colspan="2">名称</th> <th>使用场所</th> <th>检测项目</th> <th>数量（个）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>磁致伸缩液位计</td> <td>磁致伸缩液位计带检漏功能</td> <td>汽、柴油储罐</td> <td>汽、柴油储罐液位</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>卸油防溢阀</td> <td>——</td> <td>卸油管线</td> <td>切断进油</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table> (2) 紧急切断系统设置 该项目在站房营业厅门外显著位置设置 1 个防爆等级为 d IIAT3 的紧急切断按钮；在值班室内设置 1 个非防爆的紧急切断按钮，在事故状态下时，工作人员可迅速按下按钮，切断加油机电源，停止加油泵运转，避免事故的进一步扩大。在值班室内设置 1 个手动复位按钮，当事故解除后能将紧急切断手动复位。		序号	名称		使用场所	检测项目	数量（个）	1	磁致伸缩液位计	磁致伸缩液位计带检漏功能	汽、柴油储罐	汽、柴油储罐液位	4	2	卸油防溢阀	——	卸油管线	切断进油	4	按设计要求		符合要求		
序号	名称		使用场所	检测项目	数量（个）																			
1	磁致伸缩液位计	磁致伸缩液位计带检漏功能	汽、柴油储罐	汽、柴油储罐液位	4																			
2	卸油防溢阀	——	卸油管线	切断进油	4																			
2. 安全泄压 储油区为控制事故的发生，降低事故发生率，设置安全泄压设施，其设置情况详见表 4.1-2： <p style="text-align: center;"><b>泄压设施一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>设置场所</th> <th>规格</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>防爆阻火通气罩</td> <td>汽油罐通气管口</td> <td>DN50</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>防爆阻火通气罩</td> <td>柴油罐通气管口</td> <td>DN50</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>压力真空阻火呼吸阀</td> <td>汽油罐通气管口</td> <td>DN50</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>		序号	名称	设置场所	规格	数量	1	防爆阻火通气罩	汽油罐通气管口	DN50	2	2	防爆阻火通气罩	柴油罐通气管口	DN50	2	3	压力真空阻火呼吸阀	汽油罐通气管口	DN50	1			
序号	名称	设置场所	规格	数量																				
1	防爆阻火通气罩	汽油罐通气管口	DN50	2																				
2	防爆阻火通气罩	柴油罐通气管口	DN50	2																				
3	压力真空阻火呼吸阀	汽油罐通气管口	DN50	1																				
总平面布置																								
平面布置的主要防火间距及标准规范符合情况 本项目依据《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2012）（2014 年版），并参照现行规范、规定设计。		满足《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021	符合要求																					
加油站消防道路、安全疏散通道及出口的设置情况 站区道路布置：本项目加油车道均可用作消防车道，利于站区安全和消防。本设计道路、硬地（即站区内除构筑物、绿化以外的地面）等具体做法如下：依次素土夯实（压实度>95%）、水泥稳定层 30cm、C35 混凝土 24cm。		进出口未设置减速带，其他按设计要求	该检查内容进出口未设置减速带不符合要求，其																					

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果																																										
	铺砌场地设计荷载汽-10级，砼结构层厚24cm，道路为砼路面。 站区道路设计通畅，能保证车辆交错时的正常通行。 1、加油站单车道的净宽度7.8m。 2、站区面向道路的一面无围墙，其余三面设置2.2米高实体围墙。 3、加油站进出口均设置限速带。		他按设计要求。																																										
	采取的其他安全措施 本项目进出口设置减速带和出入口指示灯箱，在显著位置设置进站须知牌，标明限速5公里和其他警告事项。加油作业区与辅助服务区之间设有界线标识。	进出口未设置减速带	不符合要求																																										
设备及管道																																													
	设备及管道设计与国家法规及标准的符合性 该项目油罐通气管管道设计依据《输送流体用无缝钢管》(GB/T 8163-2018)进行设计；加油管道采用适于输送油品的导静电双层热塑性塑料管道，卸油管道、油气回收管道选用导静电单层热塑性塑料管道，所采用的热塑性塑料管道应有质量证明文件；卧式油罐采用SF双层罐，应符合《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T 3178-2015的相关要求；加油机选用正规厂家生产的加油机，符合性情况见下表： 设备、管道特性表	按设计要求选用管道及储罐	符合要求																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>介质</th> <th>操作条件</th> <th>设计压力</th> <th>设计温度</th> <th>材质</th> <th>符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>卧式油罐</td> <td>汽油 柴油</td> <td>常温 常压</td> <td>常压</td> <td>常温</td> <td>内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>卸油管道</td> <td>汽油 柴油</td> <td>常温 常压</td> <td>0.003Mpa</td> <td>常温</td> <td>导静电热塑性塑料管道</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>加油管道</td> <td>汽油 柴油</td> <td>常温 0.1Mpa</td> <td>0.6Mpa</td> <td>常温</td> <td>导静电热塑性塑料管道</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>油气回收管道</td> <td>汽油 气</td> <td>常温 常压</td> <td>0.003Mpa</td> <td>常温</td> <td>导静电热塑性塑料管道</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>通气管</td> <td>油气</td> <td>常温 常压</td> <td>1.6Mpa</td> <td>常温</td> <td>无缝钢管</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>			名称	介质	操作条件	设计压力	设计温度	材质	符合性	卧式油罐	汽油 柴油	常温 常压	常压	常温	内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐	符合	卸油管道	汽油 柴油	常温 常压	0.003Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合	加油管道	汽油 柴油	常温 0.1Mpa	0.6Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合	油气回收管道	汽油 气	常温 常压	0.003Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合	通气管	油气	常温 常压	1.6Mpa	常温	无缝钢管	符合
名称	介质			操作条件	设计压力	设计温度	材质	符合性																																					
卧式油罐	汽油 柴油			常温 常压	常压	常温	内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐	符合																																					
卸油管道	汽油 柴油			常温 常压	0.003Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合																																					
加油管道	汽油 柴油			常温 0.1Mpa	0.6Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合																																					
油气回收管道	汽油 气			常温 常压	0.003Mpa	常温	导静电热塑性塑料管道	符合																																					
通气管	油气	常温 常压	1.6Mpa	常温	无缝钢管	符合																																							
	主要设备、管道材料的选择和防护措施 1、主要设备、管道材料的选择 表4.3.2-1 主要设备、管道材料一览表	1、按设计要； 2、设备、管道防护措施中通气管设置在罩棚上方，高出罩棚2m；	符合要求																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">名称</th> <th rowspan="2">材质</th> <th rowspan="2">单位</th> <th rowspan="2">数量</th> <th colspan="2">工艺参数（操作）</th> </tr> <tr> <th>温度（℃）</th> <th>压力（MPa）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>卧式油罐</td> <td>内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐</td> <td>个</td> <td>4</td> <td>常温</td> <td>常压</td> </tr> </tbody> </table>			序号	名称	材质	单位	数量	工艺参数（操作）		温度（℃）	压力（MPa）	1	卧式油罐	内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐	个	4	常温	常压																										
序号	名称	材质	单位						数量	工艺参数（操作）																																			
				温度（℃）	压力（MPa）																																								
1	卧式油罐	内筒Q235B， 外层玻璃纤维增强塑料双层罐	个	4	常温	常压																																							



序号	安全设施设计专篇中的安全措施						落实情况	检查结果
2	潜泵式加油机	/	个	4	常温	常压		
3	卸油管道	导静电热塑性塑料管道	/	/	常温	0.003Mpa		
4	加油管道	导静电热塑性塑料管道	/	/	常温	0.1		
5	油气回收管道	导静电热塑性塑料管道	/	/	常温	常压		
6	卸油软管	导静电耐油软管	/	/	常温	常压		
<p>2、设备、管道防护措施</p> <p>(1) 加油岛端部的加油机附近设防撞柱，高0.5m；</p> <p>(2) 油罐顶距离混凝土路面1.2m，罐周围0.3m用中性沙子填满、填实；</p> <p>(3) 每个油罐上设2根防浮抱带，防止储罐上浮；</p> <p>(4) 汽油罐与柴油罐的通气管分开设置。通气管管口高出地面的高度4m；</p> <p>(5) 管道壁厚不小于4mm。</p> <p>(7) 埋地油罐、管道均做防静电接地设施，法兰处用铜线跨接。</p>								
电气								
<p>该项目用电引自宜春市上高县敖山镇供电所，经由室外杆式变压器接入站房内的发配电间，动力电源采用三相四线，电压380/220V。配电线路采用BV型、ZRBV型穿管敷设。</p> <p>根据《供配电系统设计规范》(GB50052-2009)及《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB 50156-2012)(2014年版)的规定，加油站供电负荷为三级负荷，总用电负荷约29.5kW。油罐液位监控系统、紧急切断等要求不间断供电，采用2kW的UPS电源做备用电源，并在发配电间内设置30kW柴油发电机，发配电间内柴油不设储存；应急照明系统采用自备蓄电池的高效节能灯具。</p>						用电引自宜春市上高县敖山镇供电所，从站外引入一路10KV电源至站内160KVA箱式变压器，经降压后引致站房内发配电间，发配电间设置1台50kw柴油发电机，自带油箱，不设储存；	符合要求	
<p>配电设计</p> <p>1、照明配电</p> <p>本项目办公场所安装荧光灯。加油区罩棚高7.5m，在爆炸危险区域外，吊顶安装在罩棚内的照明灯可选择非防爆灯具。防爆场所安装防爆灯，防爆等级dIIAT3。爆炸危险区域内的开关、视频监控也应达到相应防爆要求。在值班室、发配电间和加油区等重要场所设置应急照明灯。所有应急照明灯具内设充电电池作为第二电源，值班室、发配电间供电时间不宜小于180分钟，其他场所供电时间不小于90分钟。</p> <p>2、动力配电</p> <p>本站采用潜泵式加油机，4个埋地油罐分别设置4台潜泵，额定功率为1.0kW；4台加油机，功率为2.0kW，油罐、加油机液位计仪表，液位报警、分离脱扣器电源均引自配电箱。油罐区、加油区爆炸危险区域范围内选用防爆等级为dIIAT3的电气设备。</p> <p>3、电缆的选择和敷设</p> <p>低压电缆截面根据长期允许载流量选定并经压降损失校验，进线电缆型号为YJV22-3×50+2×25，埋地暗敷；</p> <p>潜泵、加油机动力电缆载流量应大于或等于回路额定电流的1.25倍，采用YJV22-4×2.5电缆埋地敷设，埋深为0.8m；穿墙处、过道路处、与其它管线交叉处均穿钢套管保护。</p> <p>值班室照明电线采用穿电线管沿顶板内敷设，采用电线型号为BV-3×2.5；罩棚照明电线从配电箱穿钢管埋地敷设至罩棚支柱，再穿电线管沿顶棚敷设；油品指示灯、标志牌采用铠装电缆穿钢管埋地敷设，采用电缆型号为YJV22-3×4。</p>						按设计要求	符合要求	
<p>防雷、防静电</p> <p>1、防雷</p> <p>罩棚按二类防雷建筑物，利用其金属屋面作防雷接闪防直击雷，利用罩棚四根立柱内钢筋作为引下线，如为混凝土柱则利用柱内两根主筋<math>\varnothing &gt;16\text{mm}</math>作</p>						按设计要求，防雷、防静电接地经检测合格	符合要求	

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果																
	<p>为引下线,要求主筋自下而上可靠焊接形成电气通路,并在顶部留出钢筋头以便与接闪带相连。                      罩棚每处引下线距地面高 0.5m 处设置断接卡。站房配电室等电位箱应与室外接地系统相连。                      每个通风管口均与接地干线相连,卸车场地设置汽车静电接地报警装置。                      每个油罐与接地干线连接处为两处,油罐、所有设备的金属外壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均应采用镀锌扁钢-40×4 与接地干线可靠接地。                      整个加油站设置人工接地网沿建筑物外圈构成环型,总接地电阻不大于 4 欧姆。                      2、防静电接地                      管道的防静电接地:油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头,保证可靠的电气连接。双层输油管采用导静电热塑性塑料管并做好导电内衬接地。                      每个通风管口均与接地干线相连,密闭卸油点旁设置防静电接地报警仪,距卸油点不小于 1.5 米,并设置人体静电消除器一个。</p>																		
	<p>视频监控</p> <p>该项目站内设计摄像头 4 个,硬盘录像机及监视器 1 套;值班室房内摄像头配线采用墙内暗敷的方式,卸油点、加油区、加油站进口摄像头配线采用地下直埋加套管保护的方式;具体设置情况见下表:</p> <p style="text-align: center;">表 4.4.4-1 站内摄像头布置及配线方式</p> <table border="1" data-bbox="215 1064 1013 1534"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>位置</th> <th>数量</th> <th>配线</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>站房</td> <td>1</td> <td>RVSVP-2×1.0-CC kVV-3×2.5-CC SYV-75-7-CC</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>卸油点</td> <td>1</td> <td>RVSVP-2×1.0-DB kVV-3×2.5-DB SYV-75-7-DB</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>加油区</td> <td>2</td> <td>RVSVP-2×1.0-DB/CC kVV-3×2.5-DB/CC SYV-75-7-DB/CC</td> </tr> </tbody> </table>	序号	位置	数量	配线	1	站房	1	RVSVP-2×1.0-CC kVV-3×2.5-CC SYV-75-7-CC	2	卸油点	1	RVSVP-2×1.0-DB kVV-3×2.5-DB SYV-75-7-DB	3	加油区	2	RVSVP-2×1.0-DB/CC kVV-3×2.5-DB/CC SYV-75-7-DB/CC	<p>加油区设置 8 个摄像头,覆盖卸油点,站房设置 6 个摄像头。</p>	<p>符合要求</p>
序号	位置	数量	配线																
1	站房	1	RVSVP-2×1.0-CC kVV-3×2.5-CC SYV-75-7-CC																
2	卸油点	1	RVSVP-2×1.0-DB kVV-3×2.5-DB SYV-75-7-DB																
3	加油区	2	RVSVP-2×1.0-DB/CC kVV-3×2.5-DB/CC SYV-75-7-DB/CC																
	<p>自控仪表及火灾报警采取的安全措施</p>																		
	<p>应急或备用电源的设置                      该项目所用仪表设置 2kW 的 UPS 不间断电源,保证仪表用电。</p>	<p>未设置 UPS 不间断电源</p>	<p>不符合要求</p>																
	<p>自动控制系统的设置和安全功能                      依据《汽车加油加气站设计与施工规范》(GB 50156-2012)(2014 年版)规定,本设计在油罐上设置防满溢措施,采用磁致伸缩液位计,液位远传至控制室(站房内办公室),当油料达到油罐容量 90%时,触动高液位报警;油料达到油罐容量 95%时,安装在卸油管上的卸油防溢阀自动关闭,停止油料进罐。在加油机内加油软管上还设置了安全拉断阀,潜油泵底部的供油管道设置剪切阀,当加油机被撞或起火时,剪切阀应能自动关闭。油罐夹层设置泄漏检测立管,渗漏检测采用在线检测系统,在双层输油管道最低点设设漏点、渗漏检测采用在线检测系统。主要的自控仪表、阀门见下表:                      自控仪表、阀门一览表</p>	<p>按设计要求,90%报警,95%容量切断;加油机设置安全拉断阀,潜油泵底部供油管道设置剪切阀</p>	<p>符合要求</p>																

序号		安全设施设计专篇中的安全措施			落实情况	检查结果																																		
序号	名称	型号	数量																																					
1	液位计	磁致伸缩液位计（带检漏功能）	4																																					
2	卸油防溢阀	——	4																																					
<p><b>紧急切断系统设置</b></p> <p>该项目在加油区显著位置设置 1 个防爆等级为 dIIAT3 的紧急切断按钮；在营业厅设置 1 个非防爆的紧急切断按钮，在事故状态下时，工作人员可迅速按下按钮，切断加油机电源，停止加油泵运转，避免事故的进一步扩大。在营业厅设置 1 个手动复位按钮，当事故解除后能将紧急切断手动复位。</p>					加油机自带紧急切断按钮，加油机为防爆设备，营业厅值班室和站房门口设置紧急切断按钮。	符合要求																																		
<p>本站控制箱设置在控制室，设置要求如下：</p> <p>1、控制室工作人员应严格遵守控制室的各项安全操作规程和各项安全管理制度。</p> <p>2、控制室必须 24 小时设专人值班，值班人员应坚守岗位、严禁脱岗。</p> <p>3、值班时间严禁喝酒，会客，严禁无关人员触动、使用室内设备。</p> <p>4、控制室应在显要位置悬挂操作规程和值班员职责，配备统一的值班记录表和使用图表。</p> <p>5、严密监视设备运行状况，遇有报警要按规定程序迅速、准确处理，做好各种记录，遇有重大情况要及时报告。</p>					按设计要求	符合要求																																		
<p><b>建构筑物采取的安全措施</b></p> <p>说明防火、防爆、抗爆、防腐、耐火保护等设施</p> <p>(1) 建构筑物情况汇总</p> <p>根据该项目的火灾特性、工艺特点、生产需要及国家有关规定，该加油站项目各建筑物参数如下表 4.6.1-1。建筑物相应的地面，墙面还需采用可靠的防静电措施。</p> <p>该项目所有建筑采用二级耐火材料，根据《建筑抗震设计规范》（GB 50011-2010）（2016 年版），该项目所在地的抗震设防烈度为 6 度，设计基本地震加速度为 0.05g。本项目建（构）筑物一览表见下表：</p> <p>主要建（构）筑物一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>名称</th> <th>建筑结构</th> <th>耐火等级</th> <th>占地面积 (m<sup>2</sup>)</th> <th>类别</th> <th>抗震设防</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>101 油罐区</td> <td>砼</td> <td></td> <td></td> <td>甲类</td> <td>六度</td> <td>埋地</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>102 罩棚</td> <td>网架</td> <td>二级</td> <td>712.5m<sup>2</sup></td> <td>甲类</td> <td>六度</td> <td>新建</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>103 站房</td> <td>框架</td> <td>二级</td> <td>314.44m<sup>2</sup></td> <td>丙类</td> <td>六度</td> <td>新建</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 建筑消防设计</p> <p>1) 建筑物耐火等级</p> <p>本项目站房等建筑物的耐火等级均为二级，站房由办公室、值班室、营业厅、开票室、储藏室、发配电间、卫生间等组成，其中站房内的营业厅便利店的火灾危险性类别为丙类。在设计、施工过程中应根据《建筑设计防火规范》GB50016-2014（2018 年版）的规定，满足建筑防火要求。</p> <p>2) 建筑结构设计</p>							序号	名称	建筑结构	耐火等级	占地面积 (m <sup>2</sup> )	类别	抗震设防	备注	1	101 油罐区	砼			甲类	六度	埋地	2	102 罩棚	网架	二级	712.5m <sup>2</sup>	甲类	六度	新建	3	103 站房	框架	二级	314.44m <sup>2</sup>	丙类	六度	新建	按设计要求	符合要求
序号	名称	建筑结构	耐火等级	占地面积 (m <sup>2</sup> )	类别	抗震设防	备注																																	
1	101 油罐区	砼			甲类	六度	埋地																																	
2	102 罩棚	网架	二级	712.5m <sup>2</sup>	甲类	六度	新建																																	
3	103 站房	框架	二级	314.44m <sup>2</sup>	丙类	六度	新建																																	

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果																									
	<p>建筑物墙体、梁柱、楼板、屋面板，建筑物的基本构件构造设计、施工按有关规范、规程中的等级实施，确保足够的耐火极限，使之具有足够的耐火支持能力和分区的隔火能力。</p> <p>本站罩棚顶棚的承重构件为钢结构，其耐火极限为0.25h，其构件均采用不燃烧材料制作并喷涂防火涂料进行防火保护。站房承重墙采用耐火极限为2.50h的不燃性墙体，柱的耐火极限为2.50h，梁的耐火极限为1.50h，楼板的耐火极限为1.00h，屋面板的耐火极限为1.00h，建筑物的其他构件构造设计、施工应按有关规范、规程中的等级实施，确保足够的耐火极限，使之具有足够的耐火支持能力和分区的隔火能力。</p> <p>3) 建筑物的设计 各建筑物单体遵循保证整个流通体系的系统性，合理性。建筑空间的划分在充分满足其生产工艺操作和检修等使用功能，符合加油站的特点，即防火、防爆、防腐、防尘等要求的前提下，做到适用、经济，采用先进的建筑技术和新型的建筑材料。</p> <p>4) 防火疏散 本项目建筑设计应满足防火疏散要求。建筑物设有一个安全疏散出口，人员安全疏散距离和疏散宽度均满足《建筑设计防火规范》GB50016-2018的5.3民用建筑的安全疏散条文要求。疏散门的净宽大于0.9m；用于疏散的安全出口、走道等设置醒目标志。</p> <p>5) 发、配电间布置采取的安全措施 该加油站发、配电间设置在站房内，发电间距离油罐20.1m，配电间距离油罐7m，发、配电间采用甲级防火门，对外开启。发电机组的排烟管口安装阻火器，排烟口距离爆炸危险区域边界均满足《建筑设计防火规范》等相关国家现行标准规范的要求。</p>																											
	<p>通风、排烟、除尘、降温等设施 本项目站房主要采用自然通风及舒适空调系统进行调节。</p>	<p>自然通风及空调系统进行调节</p>																										
其他防范设施																												
	<p>防洪、防台风、防地质灾害、抗震等防范自然灾害的措施 本加油站位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村G320国道旁，站址地势较高，洪水发生几率非常低。 该项目所在地发生台风几率非常小； 根据《建筑抗震设计规范》（GB 50011-2010）（2016年版），该项目所在地的抗震设防烈度为6度，设计基本地震加速度为0.05g。</p>	<p>符合设计情况</p>	<p>符合要求</p>																									
	<p>安全标志的设置 该项目依据《安全标志及其使用导则》GB 2894-2008设置禁止性、警示性、提示性标志，罐区进出口设禁止带火种，设置戴防护手套等标志；加油机、油罐区设置防撞、防护设施标志。标志牌放在与安全有关的醒目地方，牌前不得放置妨碍认读的障碍物；灭火器等消防用具等用红色。</p> <p>安全警示标志设置一览表</p> <table border="1" data-bbox="212 1697 1013 2040"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>安全警示标志名称</th> <th>设置的地点</th> <th>数量</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>安全须知</td> <td>加油站入口</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>禁止吸烟</td> <td>卸油区、加油区、值班室、发配电间</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>熄火加油</td> <td>加油区</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>火警电话</td> <td>加油区</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	序号	安全警示标志名称	设置的地点	数量	备注	1	安全须知	加油站入口	1		2	禁止吸烟	卸油区、加油区、值班室、发配电间	4		3	熄火加油	加油区	2		4	火警电话	加油区	1		<p>按设计要求</p>	<p>符合要求</p>
序号	安全警示标志名称	设置的地点	数量	备注																								
1	安全须知	加油站入口	1																									
2	禁止吸烟	卸油区、加油区、值班室、发配电间	4																									
3	熄火加油	加油区	2																									
4	火警电话	加油区	1																									

序号	安全设施设计专篇中的安全措施				落实情况	检查结果			
5	小心触电	发配电间	1						
6	禁止入内	发配电间	1						
7	禁止接打手机	加油区、卸油区	2						
8	禁止明火	卸油区、加油区、值班室、发配电间	4						
个体防护装备的配备： 1. 该项目建成后劳动定员 5 人，依据《劳动防护用品配备标准（试行）》（国经贸安全[2000]189 号），不同作业场所危害物质不同，劳动人员在岗操作时，必须佩戴相应的劳动防护用品，具体劳动防护用品设置情况见下表： 劳动防护用品设置一览表				按设计要求	符合要求				
序号	名称 工种	工作服 (套)	工作鞋 (双)			防护手 套(副)	防寒服 (套)	雨衣 (套)	胶鞋 (双)
1	加油员	6jd	6 jd ny			6	6	1	1
2	管理人员	2jd	2			1			
3	专职安全管理 人员	2jd	2			1			
	合计	10	10	8	6	1	1		
消防设施设计 依据《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB 50156-2021）对本项目进行消防设施设计，具体情况如下： 1. 本项目不设置消防给水； 2. 本项目灭火器材配置见下表： 灭火器材配置一览表				按设计要求配备消防器材	符合要求				
设备名称	规格	数量	单位			备注			
手提式干粉灭火器	MF/ABC5	10	具			加油区 4 具、站房 6 具			
推车式磷酸铵盐干粉灭火器	MFT/ABC50	1	台			罐区			
二氧化碳灭火器	MT2	2	具			发、配电间			
灭火毯	---	5	块			消防器材间			
消防锹	---	3	把			消防器材间			
消防沙	---	2	m <sup>3</sup>			消防沙池			
事故应急措施及安全管理机构									
采用的主要事故应急救援设施 本项目应按照《生产安全事故应急条例》（2019 年国务院令第 708 号）的相关要求建立事故应急救援体系。 1、应急救援组织或应急救援人员的设置 成立应急救援组织，配备足够的应急救援人员，是安全生产重要的保证措施				1、加油站定员 5 人，实际 8 人；应急救援组织机构按设计要求配置； 2、应急救援器材中消	符合要求				

序号	安全设施设计专篇中的安全措施	落实情况	检查结果																																																																
	<p>之一。该加油站定员为5人，人员相对较少，所以站内所有工作人员全部作为应急救援人员。站内成立由所有人员参加的应急救援组织机构，明确每个人员的责任，做到统一指挥、统一调度。应急救援组织机构及人员配备情况见表4.8.1-1。</p> <p>应急救援组织机构及人员配备情况一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>岗位</th> <th>人数</th> <th>主要职责</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>站长（总指挥）</td> <td>1</td> <td>应急救援方案的制定、应急救援器材的配备、应急救援过程总指挥</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>安全员（副总指挥）</td> <td>1</td> <td>从业人员的安全应急培训、应急救援器材的维护保养、应急救援演练方案的制定、站长不在时代替站长担任应急救援过程总指挥</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>加油员（事故处理）</td> <td>3</td> <td>在总指挥的指挥下，组织人员进行伤员救护、事故处理、疏散站内无关人员、事故后的恢复工作负责进行伤员救护、事故处理</td> </tr> </tbody> </table> <p>2. 消防队伍的依托情况 该项目消防外援主要依托县消防救援大队和附近乡镇消防救援大队。</p> <p>3. 应急救援器材的配备情况 应急救援器材的配备情况一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>应急救援器材</th> <th>单位</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>应急照明</td> <td>套</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>堵漏工具</td> <td>套</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>急救药品</td> <td>套</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>报警电话</td> <td>部</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>手提式干粉灭火器 MF/ABC5</td> <td>具</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>手提式二氧化碳灭火器 MT2</td> <td>具</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>推车式磷酸铵盐干粉灭火器 MFT/ABC50</td> <td>台</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>灭火毯</td> <td>块</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>配便携式可燃气体探测仪</td> <td>台</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>正压式空气呼吸器</td> <td>套</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>防毒面具</td> <td>套</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	序号	岗位	人数	主要职责	1	站长（总指挥）	1	应急救援方案的制定、应急救援器材的配备、应急救援过程总指挥	2	安全员（副总指挥）	1	从业人员的安全应急培训、应急救援器材的维护保养、应急救援演练方案的制定、站长不在时代替站长担任应急救援过程总指挥	3	加油员（事故处理）	3	在总指挥的指挥下，组织人员进行伤员救护、事故处理、疏散站内无关人员、事故后的恢复工作负责进行伤员救护、事故处理	序号	应急救援器材	单位	数量	1	应急照明	套	2	2	堵漏工具	套	2	3	急救药品	套	1	4	报警电话	部	1	5	手提式干粉灭火器 MF/ABC5	具	10	6	手提式二氧化碳灭火器 MT2	具	2	7	推车式磷酸铵盐干粉灭火器 MFT/ABC50	台	1	8	灭火毯	块	5	9	配便携式可燃气体探测仪	台	1	10	正压式空气呼吸器	套	2	11	防毒面具	套	2	防设施情况见上检查内容，其他应急器材按设计要求。	
序号	岗位	人数	主要职责																																																																
1	站长（总指挥）	1	应急救援方案的制定、应急救援器材的配备、应急救援过程总指挥																																																																
2	安全员（副总指挥）	1	从业人员的安全应急培训、应急救援器材的维护保养、应急救援演练方案的制定、站长不在时代替站长担任应急救援过程总指挥																																																																
3	加油员（事故处理）	3	在总指挥的指挥下，组织人员进行伤员救护、事故处理、疏散站内无关人员、事故后的恢复工作负责进行伤员救护、事故处理																																																																
序号	应急救援器材	单位	数量																																																																
1	应急照明	套	2																																																																
2	堵漏工具	套	2																																																																
3	急救药品	套	1																																																																
4	报警电话	部	1																																																																
5	手提式干粉灭火器 MF/ABC5	具	10																																																																
6	手提式二氧化碳灭火器 MT2	具	2																																																																
7	推车式磷酸铵盐干粉灭火器 MFT/ABC50	台	1																																																																
8	灭火毯	块	5																																																																
9	配便携式可燃气体探测仪	台	1																																																																
10	正压式空气呼吸器	套	2																																																																
11	防毒面具	套	2																																																																

## 7 建设项目的安全条件分析

### 7.1 建设项目外部生产经营及居民生活情况

该站地址位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，320 国道南侧，交通运输较便利。

该站位坐南朝北布局，站外东面依次为一条架空通信线、果园；西面为曹港村部，属于民房（三类建筑物）；南面为空地；北面为 G320 国道，道路对面有一条架空电力线（有绝缘层、杆高 15m）。

站址外周边 100 米内无重要公共建筑；无一类、二类保护的民用建筑；无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐；无丙类液体储罐以及容积不大于 50m<sup>3</sup>的埋地甲、乙类液体储罐；无室外变配电站；无铁路等。

### 7.2 建设项目所在地自然条件

#### 1 地理位置

该项目站址位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，320 国道南侧，交通条件便利，基础设施完备，建设环境条件良好。



图 7.2-1 加油站卫星图

上高县位于江西省西北部，地处赣江支流锦江中游。东与高安市为邻，西南同袁州区、西同万载县接壤，南和新余市渝水区、分宜县交界，北跟宜丰县相连；所辖地域处于北纬 2802′—2825′ 和东经 11428′—11510′ 之间，东西最大横距 68 千米，南北最大纵距 45 千米，总面积 1350.25 平方千米。

## 2 地形、地貌条件

上高县地势比较平缓，以低丘区为主，由西南向东北倾斜，具有西南高、中部平、东北部低的特征，可明显分为西南低山丘陵区 and 东北低丘平原区两部分。多数山岭走向近似西南—东北，南部蒙山主峰白云峰海拔 1004.2 米，为县内最高点。东北部锦江沿岸平原，海拔 30—80 米，是上高县耕地集中分布区。

上高县境内主要山岭有蒙山、末山，其他山岭有天山、七宝山、大北山、太阳埡、杨树岭、聋牯埡、马颈坳、鸡公埡、五里埡、仙姑埡、白泥石、莲花山、马岭、烂石壁、蜡烛埡、雷公尖。

建设项目场地平整。本项目所在地区地震基本烈度为 6 度，设计基本地震加速度为 0.05g。

## 3 气象条件

上高县属中亚热带季风气候型，年平均气温为 17.6℃，冬季最冷月 1 月平均气温为 5.5℃，夏季最热月 7 月平均气温为 29.1℃；极端最高气温为 40.8℃，极端最低气温为 -10.0℃；3 月下旬进入春季，5 月下旬后期进入夏季，9 月下旬进入秋季，11 月下旬进入冬季。一般 11 月下旬进入冬季。一般 11 月下旬开始出现初霜，2 月底终霜，平均无霜期达 276 天。初雪平均日期在 12 月下旬，终雪平均日期为 2 月底，年平均降雪日为 7 天。



## 4 水文

上高县水系发达，地表水和地下水资源比较丰富。地表径流归属锦河、坪溪水、汗堂水、南港水、城陂水、水口水和棠浦水六流域，其中锦河是最大河流，境内流程近 158 公里。

## 7.3 建设项目安全条件的分析结果

### 7.3.1 建设项目所在地自然条件的影响分析评价

自然条件对该项目的影响因素主要包括地震、不良地质、暑热、冬季低温、雷击、洪水、内涝等因素。因自然因素、地质、水文因素等原因，有造成站房、罩棚、罐区坍塌，工艺设施损坏等危险。

#### 1) 地震

地震是一种能产生巨大破坏作用的自然现象，它能破坏建筑物，进而威胁设备和人员安全，不良地质对建筑物的破坏作用极大，甚至能影响人员安全，该加油站改建项目所在地地震基本烈度为6度，站区无不良地质条件。

#### 2) 强风

风速的大小对加油站的安全经营有影响，尤其对罩棚影响最大。

#### 3) 雷电

雷击能破坏建筑物和设备，并可能导致火灾和爆炸事故的发生，该站罩棚采用自身钢结构与支柱焊接直接接地，上方设接闪带，通气管与罩棚采用共用接地，储油罐、管道工艺设施埋地并采取接地措施，所以雷电对建筑物和设备的影响不大。

#### 4) 雨雪

该站建设地点地势平坦，排水顺畅，不容易大量积存雨水。冬季罩棚顶部有积雪的风险，可能对罩棚造成坍塌的风险。

综上所述，自然危害因素的发生基本是不可避免的，因为它是自然形成的。正常情况下，自然条件对该项目无不良影响。

### 7.3.2 建设项目对周边生产、经营活动和居民生活的影响

该项目存在着火灾、爆炸、车辆伤害、触电、物体打击、中毒和窒息、高出坠落、机械伤害、灼烫、坍塌等。项目的主要危险因素是火灾、爆炸。该项目对周边单位生产经营活动或者居民生活有一定影响的事故主要有火灾、爆炸。

该项目附近无商业中心、公园等人口密集区域，无医院、影剧院、体育馆等公共设施，无风景名胜区和自然保护区，无军事禁区、军事管理区等，符合《危险化学品安全管理条例》第十九条的规定。该加油站总平面布置合理，符合《汽车加油加气加氢站技术标准》、《建筑设计防火规范》等规范要求，在正常经营过程中对周边单位及居民生活产生影响较小，其影响程度在可接受的范围内。

### 7.3.3 建设项目周边生产、经营活动和居民生活情况对建设项目投入生产后的影响

周边邻近没有从事危险化学品生产、储存和使用的企业，没有重大危险源，与站外其他构、建筑物的防火间距符合国家标准的要求，同时，站区周边为林地。因此，周边单位生产、经营活动或者居民生活对该站的影响较小，目前周围环境对该加油站的影响的风险程度在可接受范围内。但应注意的是，由于周边用地非本单位所有，今后周边若兴建其他项目时，应按照国家相关法律、法规及规范的要求对其正当性及安全性进行监督，以免影响自身的正常、安全运营。

周边人员活动，如道路车辆发生车祸，有引发火灾的可能；进站加油有

撞击加油设施的可能；路上行人吸烟、烟头等移动火种有引发火灾的可能，对项目造成影响。因此周边的人员活动可能会对加油站造成一定的影响。

## 7.4 主要技术、工艺或者方式和装置、设备、设施及其安全可靠性的分析

### 7.4.1 工艺技术及生产装置的安全可靠性评价

该站采用密闭卸油，加油采用正压供油，通过油罐内的潜油泵将油品从储油罐抽出，是目前国内加油站普遍采用的工艺。通过对国内外加油站的技术情况比较，此套工艺技术目前被国内各加油站广泛采用，技术成熟，安全性能可靠。依据《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）及《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三〔2013〕3号）辨识，本项目不涉及的重点监管的危险化工工艺。

### 7.4.2 配套的公用工程、辅助设施配套性评价

#### 1、供配电

根据生产要求，该站用电负荷为三级，该项目用电引自宜春市上高县敖山镇供电所，从站外引入一路 10KV 电源至站内 160KVA 箱式变压器，经降压后引致站房内发配电间，低压配电接地型式采用 TN-S 系统。本项目用电负荷主要为加油机、潜油泵及室内照明用电。站内弱电线路为广电线路、宽带网络及报警、控制线路。电力及电讯线路均采用埋地敷设。

本项目应急照明、液位及泄漏报警为二级用电负荷，其中应急照明灯自带蓄电池供电，供电时间不少于 90 分钟，液位及泄漏报警报警未按要求配备不间断供电电源，已向企业提出整改，且已整改完成，该站配备 1 台柴油发电机（50kw）。

该站的供配电系统能满足加油站的经营要求。

## 2、给排水

### 1) 给水

该站用水由市政给水管网提供，能够满足用水要求。给水管公称直径50mm。

### 2) 排水

该站站外排水系统采取雨、污分流方式排放。室内排水系统采用污废分流排水方式，污废水排入化粪池，经处理后排入市政污水管网，场地冲洗水由环保沟收集，经隔油池处理后排至市政污水管网。

本项目给排水能满足项目的运行要求。

## 3、三废处理

(1) 废水排放：加油区地面冲洗水经油污收集槽排入隔油池，处理后排至污水管网。隔油池的污油和油罐内残渣经有资质的单位回收处理。

(2) 废气排放：本站设置加油和卸油油气回收装置。

(3) 生活垃圾：站内（包括客户）产生的废弃物回收处理。

本项目三废处理能满足项目的运行要求。

## 4、防雷、防静电接地

### 1、防雷

该项目站房、罩棚、油罐区按第二类防雷布防，利用其金属屋面作防雷接闪防直击雷，利用罩棚四根立柱内钢筋作为引下线，如为混凝土柱则利用柱内两根主筋 $\varnothing > 16\text{mm}$ 作为引下线，要求主筋自下而上可靠焊接形成电气通路，并在顶部留出钢筋头以便与接闪带相连。

每个油罐与接地干线连接处为两处，油罐、通气管、所有设备的金属外

壳、配线钢管、铠装电缆铠装层等均应采用镀锌扁钢-40×4 与接地干线可靠接地。

棚顶彩钢屋面采用Φ10 镀锌圆钢避雷带，组成不大于 12m×8m 的网格，避雷带支架每隔 1m（转弯处 0.5m）设置一根，利用罩棚钢柱做引下线，将罩棚顶上金属构架、防雷引下线与站区接地网焊接成电气通路；

在站房女儿墙四周装设Φ10 镀锌圆钢避雷带，组成不大于 24mx16m 的网格，避雷带支架每隔 1m（转弯处 0.5m）设置一根，利用墙柱内钢筋做引下线，引下线的间距不大于 25m，上与屋顶接闪带、下与接地网做电气连接。

整个加油站设置人工接地网沿建筑物外圈构成环型，总接地电阻不大于 4 欧姆。

加油站的油罐车卸车场地设静电接地报警装置。加油站钢制油罐进行防雷接地，且接地点 2 处。钢制埋地油罐与露出地面的工艺管道相互做电气连接并接地。

## 2、防静电接地

油罐车设置卸车时用的防静电接地装置，并设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。油罐车卸油用的卸油软管、油气回收软管与两端接头，保证可靠的电气连接。双层输油管采用导静电热塑性塑料管并做好导电内衬接地。双层油罐两端与接地网可靠焊接，内外层罐做可靠电气连通。

每个通气管口均与接地干线相连，密闭卸油点旁设置防静电接地报警仪，距卸油点不小于 1.5 米，并设置人体静电消除器一个。

江西赣象防雷检测中心有限公司出具了该站的《江西省雷电保护装置检测报告》（报告编号：1152017005 雷检字[2022]33173），检测结论均为合格，报告有效期至 2023 年 1 月 27 日。详情见附件。

甘肃诚邦防雷检测有限公司出具了该站的《江西省防静电检测报告》(报告编号: 1272021001 静检字[2022]00002), 检测结论均为合格, 报告有效期至 2023 年 9 月 1 日。

本项目防雷防静电措施可以满足项目的要求

## 5、监控系统

### 1) 液位监测系统

双层油罐设带有高液位报警功能的液位监测系统, 每座油罐设置一个液位检测传感器, 油料达到油罐容量 90% 时, 能触动高液位报警装置报警; 油料达到油罐容量 95% 时, 能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置设在站房值班室。

### 2) 防渗漏检测系统

项目设双层油罐及双层管道防渗漏检测系统, 防渗漏检测采用在线监测系统, 每座油罐设置一个渗漏检测传感器, 当检测到发生渗漏时设于办公室内的主机发出声光报警。防渗漏报警装置设在站房值班室。

### 3) 视频监控系統

站房、罩棚设视频监控摄像头, 信号线引至站房通讯机柜, 通过视频监控系统对卸油口、油罐区、加油区及便利店等重点部位进行监控。

该站监控系统满足项目运行要求。

### 4) 紧急切断

加油站房内设紧急切断按钮, 设置的加油机上自带紧急停车按钮。

## 5、消防设施

该站设置的灭火器、消防沙、灭火毯等消防器材, 配备消防器材的型号规格、数量、位置等均符合规范要求。

## 8 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

### 8.1 安全设施施工质量情况

建设单位：上高县闽赣能源有限公司

设计单位：江西省化学工业设计院（化工石化医药行业，甲级）

土建施工单位：江西鑫辉建设工程有限公司（建筑工程施工总承包叁级）

设备安装单位：江西力宏钢结构实业有限公司（石油化工工程总承包叁级）

监理单位：恒实建设管理股份有限公司（综合资质甲级）

### 8.2 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性

该项目安全设施施工完毕后，加油站委托具备相关资质的单位进行了检测：

江西赣象防雷检测中心有限公司出具了该站的《江西省雷电保护装置检测报告》（报告编号：1152017005 雷检字[2022]33173），检测结论均为合格，报告有效期至2023年1月27日。详情见附件。

甘肃诚邦防雷检测有限公司出具了该站的《江西省防静电检测报告》（报告编号：1272021001 静检字[2022]00002），检测结论均为合格，报告有效期至2023年9月1日。

泄漏检测报警和液位检测报警有质量合格证明。

该加油站已通过消防部门验收，取得消防意见书。

## 9 安全生产条件的分析

### 9.1 建设项目与国家和当地政府产业政策与布局符合性分析

该项目符合国家和当地政府产业政策，适宜项目建设。根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（2021 年修改）（国家发改委令 2021 年第 49 号）的规定，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，符合国家产业政策。

### 9.2 建设项目与当地政府区域规划符合性分析

本站经上高县发展和改革委员会备案，于 2021 年 10 月 28 日取得江西省企业投资项目备案通知书（2020-360923-52-03-028387），于 2020 年 6 月 11 日取得上高县自然资源局建设工程规划许可证（建字第 360923202000012 号）。符合当地政府规划要求。

### 9.3 建设项目选址符合性分析

该站地址位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，320 国道南侧。站址外周边 100 米内无重要公共建筑；无一类、二类保护的民用建筑；无甲、乙类物品生产厂房、库房和甲、乙类液体储罐；无丙类液体储罐以及容积不大于 50m<sup>3</sup>的埋地甲、乙类液体储罐；无室外变配电站；无铁路等。

项目符合当地总体规划要求。依据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 等规范对建设项目周边环境距离进行检查，均符合规范要求。

该项目所在地有较好的交通条件，符合本地区产业发展和土地利用总体规划，符合国家产业政策。

该项目选址及周边环境符合性情况具体见表 6.3-2、6.3-3，经检查，该项目选址及平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 等相关标准要求。

### 9.4 建设项目中生产装置、重大危险源与重要场所、区域的距离



根据《危险化学品重大危险源辨识》对该项目中重大危险源进行辨识。经过辨识，该项目不构成危险化学品构成重大危险源，且周边 50m 内无学校、医院、影剧院、体育场等公共设施；无供水水源、水厂及水源保护区；无码头、机场以及公路、铁路、水路交通干线、地铁风亭及出入口；无基本农田保护区、畜牧区、渔业水域和种子、水产苗种生产基地；无河流、湖泊、风景名胜区和自然保护区；无军事禁区、军事管理区；无法律、行政法规规定予以保护的其他区域。

## 9.5 总平面布置及建（构）筑物评价

### 1. 总平面布置

该项目在该站地址位于江西省宜春市上高县敖山镇洋艺村 20 号，320 国道南侧，根据表 6.3-3 的检查结果。该站总平面按功能分区，总平面布置合理，总平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 等相关标准、规范的要求。

该站出口和入口分开设置，道路采用不发火花地面，转弯半径不小于 9m，满足平面布置的要求。

### 2. 建（构）筑

该项目建筑物和装置布置在土质均匀、地基承载力较大的地段；罩棚和站房的耐火等级按二级考虑，罩棚采用钢架结构，站房采用框架结构。

综上所述，该项目平面布置满足要求。

## 10 可能发生的危险化学品事故及后果、对策

### 1 火灾爆炸

后果：汽油具有燃烧、爆炸性、且其闪点低，自燃温度低、又属挥发性物质，可与空气形成爆炸性气体，遇明火或热源可造成火灾爆炸事故。

主要对策措施：

- 1) 在卸油作业时采用密闭作业，可应采用卸油、加油油气回收系统，避免产生爆炸极限内的混合气体；
- 2) 加强日常安全检查，及时发现油管破裂，避免产生漏油；
- 3) 作业过程中可采用金属设备外壳可靠接地、使用防爆电气、作业场所禁止明火和使用易产生火花电气、工具等措施，避免产生明火和静电；
- 4) 定期进行防雷防静电设施检验检测。

### 2 泄漏

后果：油品泄漏后极易扩散并与空气形成爆炸性混合物，遇火源可发生火灾爆炸事故，造成人员伤亡或重大财产损失。

主要对策措施：

- 1) 设备选用合格产品并定期检测检修；
- 2) 严格遵守操作规程。

## 11 已采取的措施及存在的问题与整改

### 11.1 已采取的对策措施

#### 一、周边环境与总平面布置

- 1、加油站站址选择及外部距离符合规范要求，
- 2、总平面布局和站内防火距离符合规范要求，
- 3、加油站站房框架结构，罩棚为钢架结构轻质顶，高 7.3m。
- 4、加油站上方无输电线路和通讯线路跨越。
- 5、固定工艺管道均为无缝钢管焊接，埋地敷设，未穿过站房等建、构筑物。

#### 二、设备设施及防火防爆

1、江阴市富仁高科股份有限公司生产的 AS42A 型税控燃油加油机 4 台、流量为 5~50L/min，电压等级 220V，防爆证号 OOR119.3006，防爆标志为 Exdibm II AT33b。

2、柴油通气管、汽油通气管集中布置在靠近站房两根立柱上方，高出罩棚 2m，其中东面为汽油，西面为柴油。油储罐进油口、出油管、量油孔、通气管直接单独通往油罐，人孔设有操作井。

3、储罐及管道进行了静电接地，法兰连接处用铜片进行了跨接。卸油管采用内设金属丝的软管，可以和车辆的油罐和储油罐进行可靠的静电连接。

4、加油机罩棚顶灯设于爆炸危险区外，为非防爆型荧光灯。

5、输油管线采用地沟预埋式。

6、加油站罩棚顶设有接闪带，周围建筑物、所有设施均在防雷有效保护范围内，防雷装置经防雷部门检测符合要求。

7、站内采用地沟式电缆敷设到用电设备。

8、储罐采用钢制内罐和玻璃钢纤维外罐油罐，通气管及露出地面的油品管道采用无缝钢管，埋地管道采用复合管道。设有高液位报警仪、防渗漏检测报警仪。

9、加油站采用卸油、加油油气回收系统。

10、站房、加油机设有紧急切断按钮。

### 三、其他措施

1、加油站的进出口分别设置。

2、加油站内混泥土路面与公路相连。加油站地面高度高于空地，排水坡向站外，站内无积水发生。

3、加油岛宽 1.2m，高出地面 0.15m，突出立柱 0.8m。

4、储油罐防腐满足《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计规范》，防腐等级不低于加强级。

5、员工发放工作手套、工作服；暑天备有防暑药品；站内备有凉茶和矿泉水。

6、每个储油罐设有钢筋混凝土基座，可防止油罐上浮和下沉。

### 四、安全生产管理机构及管理制度

该加油站制定了安全生产职责，明确规定了岗位人员的安全生产职责和要求。

制定了各种安全管理制度、卸油的安全操作规程，按照应急预案进行制定应急演练。

## 11.2 存在的问题及其安全技术对策措施

表 10.2-1 主要安全问题及安全对策措施建议一览表

序号	主要问题	整改措施建议
1	卸油口油品标识不完善;	完善并明确卸油口油品标识;
2	加油区停车位无停车辅助线;	完善加油区车位停车辅助线;
3	加油站进出口无减速带;	增设加油站进出减速带;
4	发配电间无门牌标识,未见安全警示标识和风险告知等(如挡鼠板,有人作业,禁止合闸牌、管理制度和风险告知牌);	明确发配电间门牌标识,并完善消防设施、安全警示标识和风险告知(如挡鼠板,有人作业,禁止合闸牌、管理制度和风险告知牌);
5	液位报警和泄漏报警无 UPS 电源	液位报警和泄漏报警增设 UPS 电源

### 11.3 安全隐患整改情况

该站对现场提出的意见进行了整改,整改回复见表 10.2-2

表 10.2-2 现场整改落实情况一览表

序号	主要问题	整改照片
1	卸油口油品标识不完善;	
2	加油区停车位无停车辅助线;	
3	加油站进出口无减速带;	

序号	主要问题	整改照片
4	发配电间无门牌标识, 未见安全警示标识和风险告知等 (如挡鼠板, 有人作业, 禁止合闸牌、管理制度和风险告知牌);	
5	液位报警和泄漏报警无 UPS 电源	

## 12 结论和建议

### 12.1 结论

1、上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站建设项目由具有相应资质的单位设计、施工；项目安全设施能按相关的法律、法规和标准规范的要求与主体工程同时经验收后投入生产和管理。

#### 2、危险有害因素辨识结果

①该加油站涉及的汽油、柴油属于易燃液体，属于《危险化学品目录》（2015年版）内危险化学品。其中汽油属于特别管控危险化学品、重点监管的危险化学品。不涉及剧毒化学品、高毒物品、易制毒化学品、监控化学品、易制爆化学品。项目不属于化工及危险化工工艺。

②该加油站成品油储罐区和加油区均不构成危险化学品重大危险源。

③企业在经营过程中存在的主要危险因素有：火灾爆炸、电气伤害、车辆伤害、中毒窒息、高处坠落等，存在的主要危害因素有：有害物质、噪声等，同时存在人为失误和管理缺陷。应重点关注的危险有害因素为火灾爆炸。

3、项目公用工程能够满足安全经营的基本需要。

4、根据检查表2.2-1，该站所在地的安全条件与周边防护距离满足规范要求。

建设项目的技术、工艺和装置、设备（设施）的安全、可靠性和安全水平符合要求。

5、加油站取得了防雷、防静电接地检测报告，加油站能够符合安全规范要求。

6、建设项目能按照《中华人民共和国安全生产法》的要求进行“三同时”审批，安全设施按照安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投

入生产和使用的“三同时”的要求进行。

7、项目在外部安全距离、平面布置、消防安全设施和措施能够满足国家法律、法规、标准、规范的要求。电气防爆防护、机械设备的安全保护等方面的安全设施建立有效。

8、从作业条件危险性分析结果可以看出，在选定的单元中作业条件均在“一般危险”或“稍有危险”范围，该项目的作业条件相对比较安全。

9、危险度评价油储罐区和卸油得分为 17 分，为 I 级，属高度危险。该站采用 SF 埋地罐双层罐，密闭卸油，设置了液位、温度监测报警和切断设施，设置了油气泄漏检测报警设施，设置了符合标准要求的通气管，卸油作业设置了防拉脱措施，卸油区有防流散的环保沟，储油罐按二类防雷设防，卸油管、通气管等静电跨接完善并有定期防雷防静电检测报告（报告结论为符合），有完善的安全管理制度和安全操作规程，员工经培训合格上岗，其风险得到了有效控制。

10、加油站设置了安全领导小组，制定了相应的管理制度，操作规程和事故应急预案（已备案），加油站的安全管理机构工作有力，加油站安全经营管理处于正常有序开展范围。主要负责人、安全管理人员经考试培训，取得合格证书。

11、项目建设内容已通过消防部门检查，取得消防验收意见书。

12、该站主要危险有害因素是火灾爆炸，本站应急救援力量不足，社会救援力量较远，因此该加油站重点关注救援力量的培训和应急救援器材的配备。

综上所述，上高县闽赣能源有限公司上高县新兴加油站建设项目现场情况与设计图纸相符，安全设施和措施在正常经营过程中能够满足安全经营的



条件,消防设施到位且在有效期内,安全管理能够满足正常安全经营的需要,具备安全验收的条件,符合经营和储存危险化学品的安全条件要求。

## 12.2 建议

根据国、内外同类危险化学品生产或者储存装置(设施)持续改进的情况和企业管理模式和趋势,以及国家有关安全生产法律、法规和部门规章及标准的发展趋势,提出如下建议:

### 1、安全设施的更新与改进

1) 定期进行防雷防静电检测。

2) 输送过程出现泄漏等现象时应采取相应警示、及时维修和采取其它相应的安全措施。

3) 消防设施和器材应定期组织检验、维修,确保完好有效。灭火器材应保证有效,消防设施不得挪作他用。

4) 卸油人员应穿防静电工作服,带手套、口罩等必需的防护用具,各项操作不得使用能产生火花的工具,作业现场必需远离热源和火源。

5) 对安全标志应注意维护,发生损坏或丢失,要及时修复;通信、报警装置应保证处于适用状态。

### 2、安全条件和安全生产条件的完善与维护

1) 加强对操作人员的理论知识和实际操作技能的培训学习,进一步按照《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020进行补充完善本单位的化学事故应急救援预案,完善从加油站到班组的预案体系,配备必要的应急救援物资,并定期进行培训和演练。

2) 加强防火教育,卸车时停止加油,坚持熄火加油,与周边保持防火隔离带,静电接地报警仪要经常检查与维护。

3) 做好作业人员的职业健康监护检查，进行火灾事故及人员受伤抢救等训练内容；

4) 强化安全生产主体责任，完善并严格执行各类安全管理制度、操作规程、工作标准和质量标准，严格规范人的行为，做到行为规范化、工作程序化、质量标准化。

5) 进一步加强职工的安全教育工作，强化职工的安全责任意识和忧患意识，增强员工搞好安全的自觉性和责任感，提高职工安全技术水平以及识别事故、处理事故和防范事故的能力。

6) 全面落实安全检查制度，发现和消除生产过程中的各类事故隐患，针对安全管理工作中的关键问题和薄弱环节深入开展专项治理活动，采取强有力的安全技术防范措施，提高设备、设施的本质安全程度。

7) 应当按照制定的事故应急预案演练计划进行事故应急预案演练。对应急预案，每年至少进行一次演练；应急预案演练结束后，应当对应急预案演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，对应急预案提出修订意见，并及时修订完善。

### 3、主要装备、设备（设施）和特种设备的维护与保养

1) 油罐定期清洗，及时发现可能出现的油品泄漏，水封井定期清淤，防止堵塞。

2) 油罐清洗应当严格遵守“先通风、再检测、后作业”的原则。检测指标包括氧浓度、易燃易爆物质（可燃性气体）浓度、有毒有害气体浓度。检测应当符合相关国家标准或者行业标准的规定。未经通风和检测合格，任何人员不得进入有限空间作业。

### 4、安全生产投入

1) 企业应按照国家法律、法规的要求, 保证安全生产所必须的资金投入, 及时治理事故隐患。

## 5、其他方面

1) 在经营和管理过程中必须推行安全标准化工作。

2) 应依法参加工伤保险, 为从业人员交纳保险费。

3) 站区内严禁兼停车场用。

4) 禁止利用加油机直接向塑料容器内加注汽油。加油站工作人员应穿防静电工作服和导电鞋。

5) 加油站严禁使用手机等非防爆电器。

6) 客车进站加油时, 必须熄灭发动机, 乘客必须下车在站外等候。

7) 严禁未成年人私自购买汽油和柴油。

8) 因设备检修等情况必须动用明火时, 经批准同意后方可动火。动火过程中, 应停止加油作业, 并采取可靠安全措施。

9) 非加油站的工作人员不得进行卸油工作。

10) 必须委托具备危货运输资质的企业和符合危货运输安全标准的车辆承运; 驾驶员、押运员应具备相应的资质。

## 13 与建设单位交换意见的情况结果

### 与建设单位交换意见情况

报告编制完成后，经中心内部审查后，送上高县新兴加油站进行征求意见，上高县新兴加油站同意报告的内容。

与建设单位交换意见情况表

序号	与建设单位交换内容	建设单位意见
1	提供给评价机构的相关资料（包括附件中的复印文件）均真实有效。	真实有效
2	评价报告中涉及到的物料品种、数量、含量等其它相关描述是否存在异议。	无异议
3	评价报告中涉及到的工艺、技术以及设施、设备等的规格型号、数量、用途、使用条件等及其它相关描述是否存在异议。	无异议
4	评价报告中对建设项目的危险有害因素分析结果是否存在异议。	无异议
5	评价报告中对建设项目安全条件分析是否符合你单位的实际情况。	符合实际情况
6	评价报告中对建设项目提出的安全对策措施、建议，你单位能否接受。	可以接受
评价单位：江西赣昌安全生产科技服务有限公司		建设单位：上高县新兴加油站
项目负责人：		负责人：

## 现场照片



## 附件一：企业涉及的危险化学品理化性质及危险特性表

## 1、汽油

标 识	中文名:	汽油
	英文名:	Gasoline; Petrol
	分子式:	C4-C12(脂肪烃和环烃)
	分子量:	0
	CAS号:	8006—61—9
	RTECS号:	
	UN编号:	1203
	危险货物编号:	31001
	IMDG规则页码:	3141
	理 化 性 质	外观与性状:
主要用途:		主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。
熔点:		<-60
沸点:		40-200
相对密度(水=1):		0.70-0.79
相对密度(空气=1):		3.5
饱和蒸汽压(kPa):		
溶解性:		不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇，易溶于脂肪。
临界温度(°C):		
临界压力(MPa):		
燃 烧 爆 炸 危 险 性	燃烧热(kJ/mol):	无资料
	避免接触的条件:	
	燃烧性:	易燃
	建规火险分级:	甲
	闪点(°C):	-50
	自燃温度(°C):	引燃温度(°C): 415-530
	爆炸下限(V%):	1.3
	爆炸上限(V%):	6.0
	危险特性:	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。
	燃烧(分解)产物:	一氧化碳、二氧化碳。
稳定性:	稳定	

	聚合危害:	不能出现
	禁忌物:	强氧化剂。
	灭火方法:	泡沫、二氧化碳、干粉。用水灭火无效。
包装与储运	危险性类别:	第 3 类 易燃液体
	危险货物包装标志:	7
	包装类别:	II
	储运注意事项:	<p>储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型。桶装堆垛不可过大,应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速(不超过 3m/s),且有接地装置,防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。</p> <p>废弃:处置前参阅国家和地方有关规定。在专用废弃场所掩埋。或用焚烧法处置。</p> <p>包装方法:小开口钢桶;安瓿瓶外木板箱。</p>
毒性危害	接触限值:	<p>中国 MAC: 300mg/m<sup>3</sup>[溶剂汽油]</p> <p>前苏联 MAC: 未制订标准</p> <p>美国 TLV—TWA: ACGIH 300ppm, 890mg/m<sup>3</sup></p> <p>美国 TLV—STEL: ACGIH 500ppm, 1480mg/m<sup>3</sup></p>
	侵入途径:	吸入 食入 经皮吸收
	毒性:	<p>LD<sub>50</sub>: 67000mg/kg(小鼠经口)(120 号溶剂汽油)</p> <p>LC<sub>50</sub>: 103000mg/m<sup>3</sup>(小鼠吸入), 2 小时(120 溶剂汽油)</p>
	健康危害:	<p>主要作用于中枢神经系统。急性中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止及化学性肺炎。可伴有中毒性周围神经病。液体吸入呼吸道致吸入性肺炎。溅入眼内,可致角膜溃疡、穿孔,甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。急性经口中毒引起急性胃肠炎;重者出现类似急性吸入中毒症状。慢性中毒:神经衰弱综合征,周围神经病,皮肤损害。</p>
急救	皮肤接触:	脱去污染的衣着,用大量流动清水彻底冲洗。
	眼睛接触:	立即翻开上下眼睑,用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。
	吸入:	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时,立即进行人工呼吸。就医。
	食入:	给牛奶、蛋清、植物油等口服,洗胃。就医。
防护措施	工程控制:	生产过程密闭,全面通风。
	呼吸系统防护:	空气中浓度超标时,佩带防毒面具。
	眼睛防护:	一般不需要特殊防护,高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
	防护服:	穿防静电工作服。
	手防护:	必要时戴防护手套。

<b>施</b>	<b>其他:</b>	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
	<b>泄漏处置:</b>	切断火源。在确保安全情况下堵漏。禁止泄漏物进入受限制的空间(如下水道等),以避免发生爆炸。喷水雾可减少蒸发。用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收,然后收集运至废物处理场所。或在保证安全情况下,就地焚烧。如大量泄漏,利用围堤收容,然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。  法规信息:化学危险品安全管理条例(1987年2月17日国务院发布),化学危险品安全管理条例实施细则(化劳发[1992]677号),工作场所安全使用化学危险品规定[1996]劳部发423号)法规,针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定;常用危险化学品的分类及标志(GB13690-92)将该物质划为第3.1类低闪点易燃液体;车间空气中溶剂汽油卫生标准(GB11719-89),规定了车间空气中该物质的最高容许浓度及检测方法。

## 2、柴油

<b>标 识</b>	中文名:	柴油
	英文名:	Diesel oil; Diesel fuel
	分子式:	
	分子量:	
	CAS 号:	
	RTECS 号:	HZ1770000
	UN 编号:	
	危险货物编号:	
	IMDG 规则页码:	
<b>理 化 性 质</b>	外观与性状:	稍有粘性的棕色液体。
	主要用途:	用作柴油机的燃料。
	熔点:	-18
	沸点:	282-338
	相对密度(水=1):	0.87-0.9
	相对密度(空气=1):	
	饱和蒸汽压(kPa):	
	溶解性:	
	临界温度(°C):	
	临界压力(MPa):	
燃烧热(kJ/mol):		



燃 烧 爆 炸 危 险 性	避免接触的条件:	
	燃烧性:	易燃
	建规火险分级:	丙
	闪点(°C):	≥60
	自燃温度(°C):	引燃温度(°C): 257
	爆炸下限(V%):	无资料
	爆炸上限(V%):	无资料
	危险特性:	遇明火、高热或与氧化剂接触,有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。
	燃烧(分解)产物:	一氧化碳、二氧化碳。
	稳定性:	稳定
	聚合危害:	不能出现
	禁忌物:	强氧化剂、卤素。
	灭火方法:	泡沫、二氧化碳、干粉、1211 灭火剂、砂土。
包 装 与 储 运	危险性类别:	第 3 类 易燃液体
	危险货物包装标志:	7
	包装类别:	
	储运注意事项:	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。桶装堆垛不可过大,应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。充装要控制流速,注意防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸,防止包装及容器损坏。
毒 性 危 害	接触限值:	中 国 MAC: 未制订标准 前苏联 MAC: 未制订标准 美国 TLV—TWA: 未制订标准 美国 TLV—STEL: 未制订标准
	侵入途径:	吸入 食入 经皮吸收
	毒性:	具有刺激作用
	健康危害:	皮肤接触柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮,吸入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状,头晕及头痛。
急 救	皮肤接触:	脱去污染的衣着,用肥皂和大量清水清洗污染皮肤。
	眼睛接触:	立即翻开上下眼睑,用流动清水冲洗,至少 15 分钟。就医。
	吸入:	脱离现场。脱去污染的衣着,至空气新鲜处,就医。防治吸入性肺炎。

	食入:	误服者饮牛奶或植物油, 洗胃并灌肠, 就医。
防 护 措 施	工程控制:	密闭操作, 注意通风。
	呼吸系统防护:	一般不需特殊防护, 但建议特殊情况下, 佩带供气式呼吸器。
	眼睛防护:	必要时戴安全防护眼镜。
	防护服:	穿工作服。
	手防护:	必要时戴防护手套。
	其他:	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
	泄漏处置:	切断火源。应急处理人员戴好防毒面具, 穿化学防护服。在确保安全情况下堵漏。用活性炭或其它惰性材料吸收, 然后收集运到空旷处焚烧。如大量泄漏, 利用围堤收容, 然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。

## 附件二：

- 1、江西省商务厅办公室文件《关于对南昌市等地拟新建加油站予以规划确认的通知》
- 2、江西省企业投资项目备案通知书、危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书、预评价评审意见及修改对照
- 3、宜春市上高生态环境局文件《关于上高县新兴加油站建设项目环境影响报告表的批复》
- 4、土地证
- 5、设计、施工、监理单位资质证书、营业执照、施工总结
- 6、应急预案备案及消防演练
- 7、消防验收意见书
- 8、防雷、防静电检测报告
- 9、危险化学品主要负责人，安全管理人员资格证书
- 10、油罐、加油机的产品合格证
- 11、安全生产职责、操作规程清单、管理制度
- 12、总平面图布置图及竣工图

